

Mazda6

Handboek

Carrosserie-herstellingen

VOORWOORD

De aanbevolen onderhouds- en reparatieprocedures in dit werkplaatshandboek zijn ontwikkeld voor Mazda-monteurs. Ze kunnen ook praktisch zijn voor eigenaars en bestuurders van Mazda-automobielen voor het uitvoeren van kleine reparaties.

Om de werkzaamheden veilig, vlug en correct uit te voeren is het van belang om dit handboek zorgvuldig te lezen. Bovendien dient het bij de hand te worden gehouden om zo nodig bepaalde zaken op te zoeken.

Alle gegevens in dit handboek, inclusief de afbeeldingen en specificaties, zijn de meest recente bij het ter perse gaan. Aangezien er in een later stadium modificaties doorgevoerd kunnen worden die van invloed zijn op reparaties en onderhoud, zal de desbetreffende informatie aan Mazda-dealers ter beschikking gesteld worden. Dit werkplaatshandboek moet bijgewerkt blijven.

Mazda Motor Corporation behoudt zich het recht voor de specificaties en de inhoud van dit handboek zonder verplichtingen of voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Alle rechten voorbehouden. Geen enkel deel van dit boek mag gereproduceerd of gebruikt worden in enige vorm of op enige manier, elektronisch of mechanisch — inclusief fotokopiëren, schriftelijk vastleggen en het gebruik van enig informatiesysteem — zonder schriftelijke toestemming.

Mazda Motor Corporation
Hiroshima, Japan

Toepassing:

Dit handboek is van toepassing op auto's met een voertuig-identificatienummer (VIN) vanaf één van de letter-cijfercombinaties die op de volgende bladzijde zijn aangegeven.

INHOUD

Hoofdstuk	Index
INLEIDING	I
CONSTRUCTIE	II
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN	III
AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING	IV
AFMETINGEN	V
KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN	VI
PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN	VII

VOERTUIG-IDENTIFICATIENUMMERS (VIN)

Europa (LHD)

JMZ GG1232*# 100001—
JMZ GG1282*# 100001—
JMZ GG12F2*# 100001—
JMZ GG12F5*# 100001—

JMZ GG1432*# 100001—
JMZ GG1482*# 100001—
JMZ GG14F2*# 100001—
JMZ GG14F5*# 100001—

Groot Brittannië

JMZ GG12820# 100001—
JMZ GG12F20# 100001—
JMZ GG12F50# 100001—
JMZ GG14320# 100001—

JMZ GG14820# 100001—
JMZ GG14F20# 100001—
JMZ GG14F50# 100001—

Golfstaten

JM7 GG32F*# 100001—
JM7 GG42F*# 100001—

JM7 GG34F*# 100001—
JM7 GG44F*# 100001—

WAARSCHUWING

Het werken aan een auto kan gevaren met zich meebrengen. Als u geen kennis van autotechniek en van de fundamentele service- en reparatieprocedures heeft, is de kans op letsel, schade en problemen bij reparatie en onderhoud groot. De aanbevolen onderhouds- en reparatieprocedures in dit werkplaatshandboek zijn ontwikkeld voor Mazda-monteurs. Dit werkplaatshandboek zou ook nuttig kunnen zijn voor niet-Mazda-monteurs, maar een monteur met onze Mazda-training en Mazda-ervaring beschikt over de kennis en de benodigde speciale servicegereedschappen die nodig zijn voor het veilig en efficiënt uitvoeren van servicewerkzaamheden aan een Mazda. Van alle gebruikers van dit handboek wordt aangenomen dat zij kennis van autotechniek en van de fundamentele service-, reparatie- en veiligheidsprocedures hebben.

Deze handleiding bevat bepaalde opmerkingen, waarschuwingen en andere voorzorgsmaatregelen die u zorgvuldig dient te lezen en op te volgen.

Hierdoor kunt u de kans op persoonlijk letsel voor uzelf en anderen en de kans op onjuist onderhoud verminderen. Onjuist onderhoud kan schade aan de auto toebrengen en de auto onveilig maken. Als dergelijke aanwijzingen niet gegeven worden met betrekking tot een bepaalde serviceprocedure, wil dit niet zeggen dat het niet mogelijk is de persoonlijke veiligheid of de veiligheid van de auto in gevaar te brengen door onjuiste serviceprocedures te volgen of onjuist gereedschap te gebruiken.

De in dit handboek beschreven procedures vormen de beste werkwijze voor het uitvoeren van reparaties en onderhoud. In sommige gevallen is daarvoor speciaal servicegereedschap benodigd. Wanneer de aangegeven procedures en het eventuele gebruik van speciaal servicegereedschap niet opgevolgd worden, zal dit een verhoogd veiligheidsrisico met zich brengen.

Alle gegevens in dit handboek, inclusief de afbeeldingen en specificaties, zijn de meest recente bij het ter perse gaan. Mazda Motor Corporation behoudt zich het recht voor de specificaties en de inhoud van dit handboek zonder verplichtingen of voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Gebruik altijd originele Mazda-onderdelen. Het gebruik van niet-originele onderdelen die kwalitatief minder goed zijn dan de originele Mazda-onderdelen brengt een verhoogd veiligheidsrisico met zich.

Mazda Motor Corporation kan niet aansprakelijk worden gesteld voor problemen die voort zouden kunnen vloeien uit het gebruik van dit handboek. De oorzaak van dergelijke problemen omvat, maar is niet beperkt tot, onvoldoende autotechnische training, het gebruik van onjuist gereedschap, het gebruik van vervangingsonderdelen die kwalitatief minder zijn dan de originele Mazda-onderdelen en het niet op de hoogte zijn van aanvullingen op en/of supplementen voor dit handboek.

INLEIDING

GEBRUIK VAN DIT HANDBOEK	I-2
GEBRUIK VAN HOOFDSTUK "EFFICIËNT	
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN"....	I-2
GEBRUIK VAN HOOFDSTUK "AFMETINGEN"...	I-3
VOORZORGSMaatregelen bij Onderhoud	I-5
VOORZORGSMaatregelen bij	
ONDERHOUD.....	I-5
EFFICIËNT Vervangen van	
CARROSSERIEDELEN.....	I-7
EFFICIËNT Vervangen van	
CARROSSERIEDELEN	I-7
VOORBEREIDING VOOR PLAATSING	I-8
EFFICIËNT PLAATSEN VAN	
CARROSSERIEDELEN	I-9
ANTICORROSIEBEHANDELING NA	
REPARATIE EN ISOLATIE VOOR	
BIJGELUIDEN EN TRILLINGEN	I-12

GEBRUIK VAN DIT HANDBOEK

GEBRUIK VAN DIT HANDBOEK

GEBRUIK VAN HOOFDSTUK "EFFICIËNT VERVERGEN VAN CARROSSERIEDELEN"

A6E201000001B01

- Dit hoofdstuk bevat informatie omtrent de lasmethoden, aantal puntlassen, plaatsen van uitsnijdingen en lassen, van belang bij het vervangen van carrosseriedelen.
- Het soort las en de plaats ervan worden met symbolen aangegeven.
- Soms wordt ook nog een nadere uitleg van de werkzaamheden gegeven. Lees deze informatie grondig door voor het uitvoeren van de werkzaamheden.

VERWIJDEREN VAN ACHTERSCHERM

Plaats

Procedure, opmerkingen en aanwijzingen

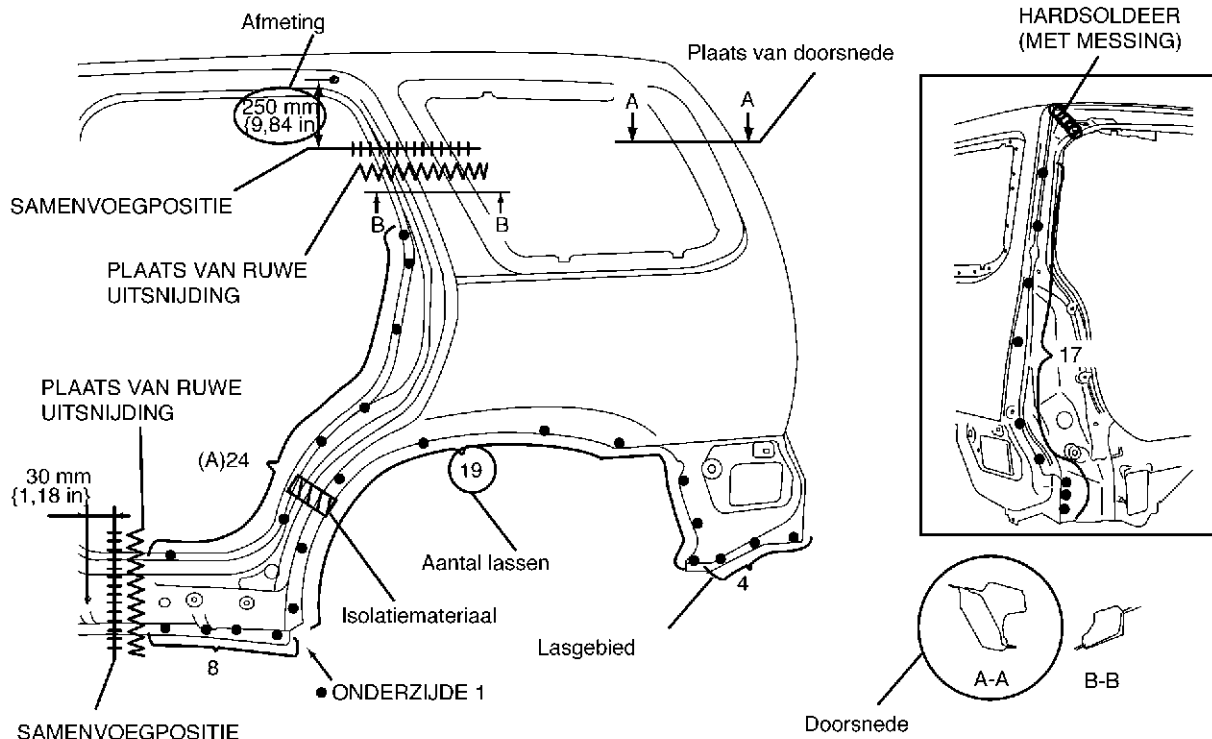
Opmerking

- Snijd niet met een snijbrander of iets dergelijks, want het isolatiemateriaal (gemarkeerde gebied) is brandbaar.

1. Het achterscherm en de binnenkant van de achterstijl zijn ter hoogte van de wielkast met kit aan elkaar bevestigd.

AANWIJZING

- Boor de 24 laspunten bij (A) vanaf het interieur uit.



MZZ2010B001

Symbolen bij vervangen van plaatdelen

- De navolgende 6 symbolen geven het soort las aan dat gebruikt wordt bij het vervangen van een plaatdeel.

SYMBOOL	BETEKENIS	SYMBOOL	BETEKENIS
●	Puntlas		Doorlopende MIG-las (bij uitsnijdingen)
■	CO ² -las (pluglas)	○○○	Hardsoldeer (met messing)
+	CO ² -puntlas	~~~~~	Plaats van ruwe uitsnijding

MZZ2010B002

End Of Side

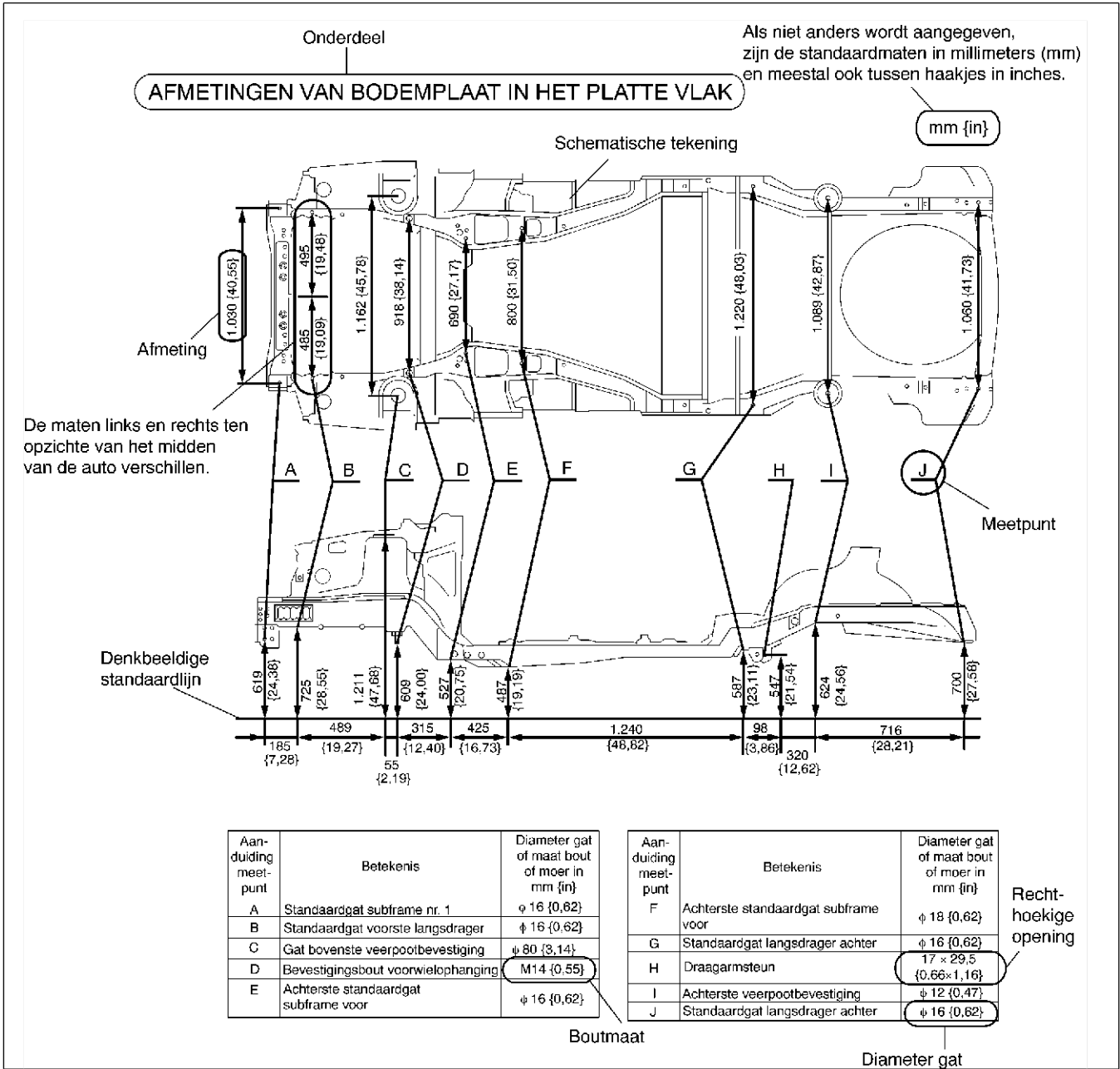
GEBRUIK VAN DIT HANDBOEK

GEBRUIK VAN HOOFDSTUK "AFMETINGEN"

A6E201000001B02

Afmetingen (in het platte vlak)

- Afmetingen in het platte vlak worden verkregen door bepaalde referentiepunten te projecteren op een plat vlak.
- Als niet anders wordt aangegeven, zijn de standaard referentiepunten en maten symmetrisch ten opzichte van het midden van de auto.
- De denkbeeldige standaardlijnen kunnen per type auto afwijken.
- De afbeelding stelt de auto voor gezien vanaf de bovenzijde.



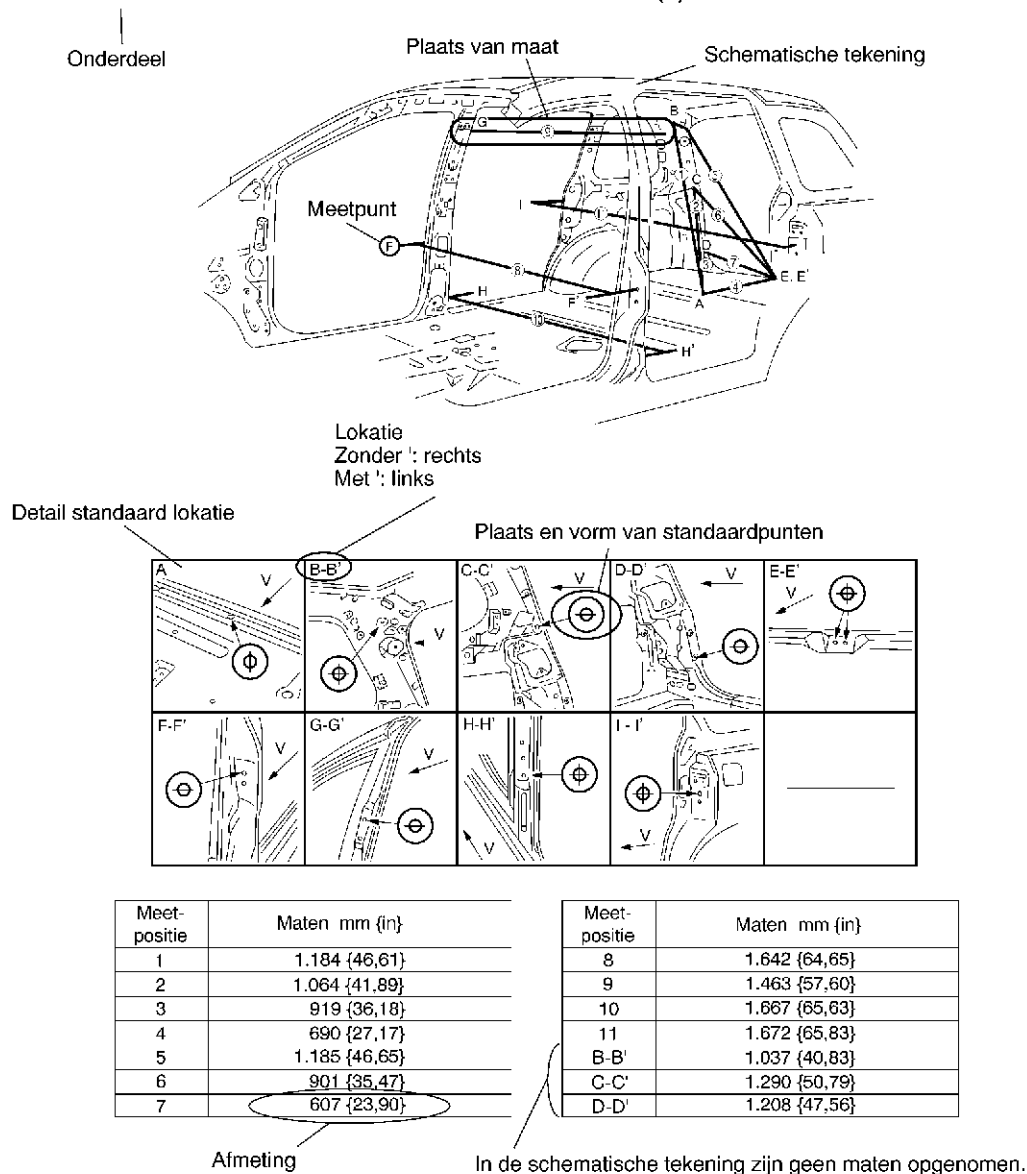
MZZ2010B003

GEBRUIK VAN DIT HANDBOEK

Afmetingen (driedimensionaal)

- Driedimensionale afmetingen zijn de feitelijke afstanden tussen twee standaardpunten.
- Als niet anders wordt aangegeven, zijn de standaard referentiepunten en maten symmetrisch ten opzichte van het midden van de auto.

DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN INTERIEUR (2)



MZZ2010B004

Symbolen bij afmetingen

- De navolgende 8 symbolen geven de standaardpunten aan.

SYMBOOL	BETEKENIS	SYMBOOL	BETEKENIS
	Midden van rond gat		Naad, rand, enz.
	Midden van ovaal gat		Boutpunt
	Rand van een gat		Midden van rechthoekig gat
	Uitsparing		Rand van rechthoekig gat

MZZ2010B005

End Of Sto

VOORZORGSMATREGELEN BIJ ONDERHOUD

A6E203600025B01

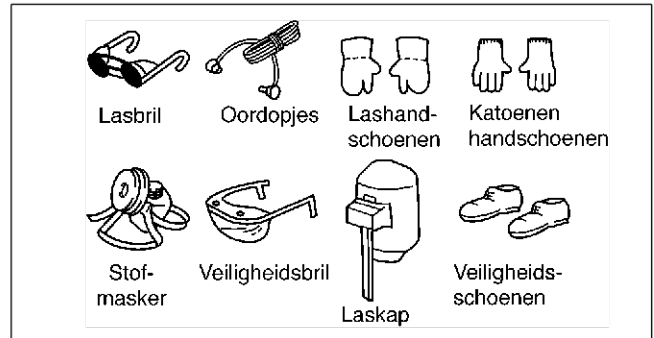
VOORZORGSMATREGELEN BIJ ONDERHOUD

Inrichting werkplaats

- Een goede inrichting van de werkplaats is van belang om veilig en efficiënt te kunnen werken.

Veiligheidsmaatregelen

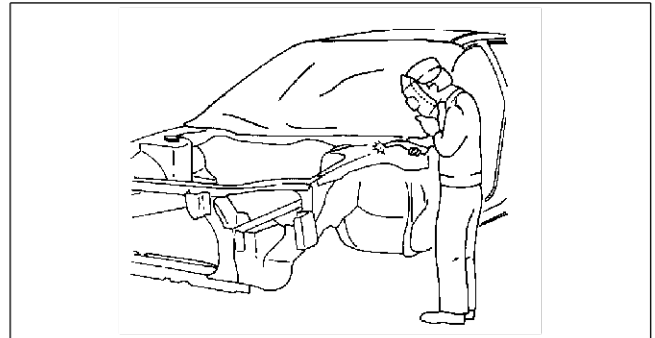
- Draag altijd een beschermende pet en veiligheidsschoenen. Afhankelijk van het werk dient eveneens gebruik gemaakt te worden van handschoenen, een veiligheidsbril, oordopjes, laskap enz.



MZZ2036B001

Bescherming van auto

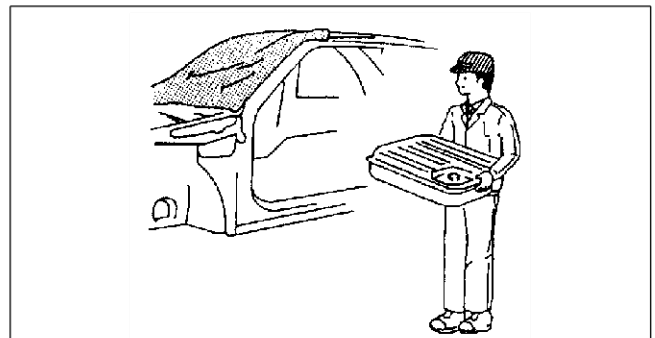
- Gebruik stoelhoezen en vloermatjes.
- Gebruik hittebestendige afdekhoezen om de ruiten en de bekleding te beschermen bij laswerkzaamheden.
- Bescherm tijdens het lassen lijsten, strips en emblemen met tape.



MZZ2036B002

Verwijder gevaarlijke onderdelen en voorwerpen.

- Verwijder de brandstoftank alvorens laswerkzaamheden in dat gebied uit te voeren. Plug de leidingen af om brandstoflekkage te voorkomen.

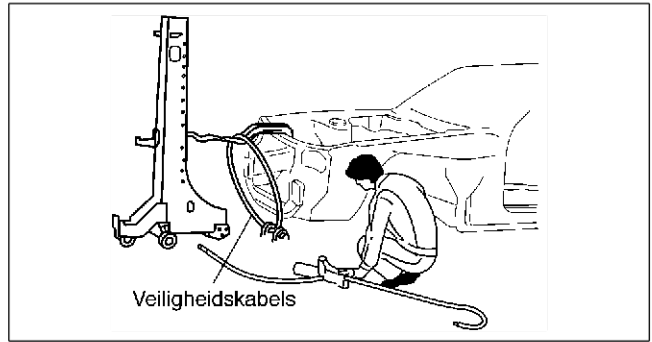


MZZ2036B003

VOORZORGSMAATREGELEN BIJ ONDERHOUD

Gebruik van trekgereedschap

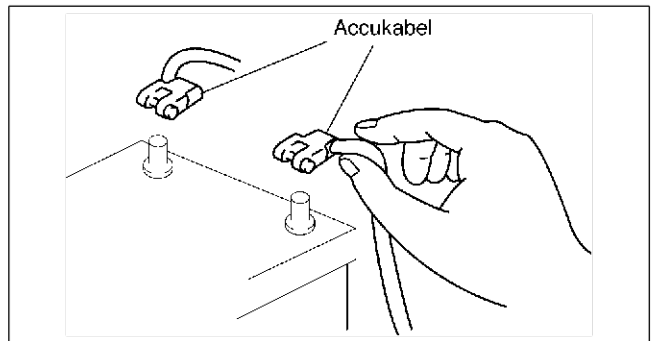
- Blijf tijdens het richten uit de buurt van het gereedschap en gebruik veiligheidskabels om ongelukken te voorkomen.



MZZ2036B004

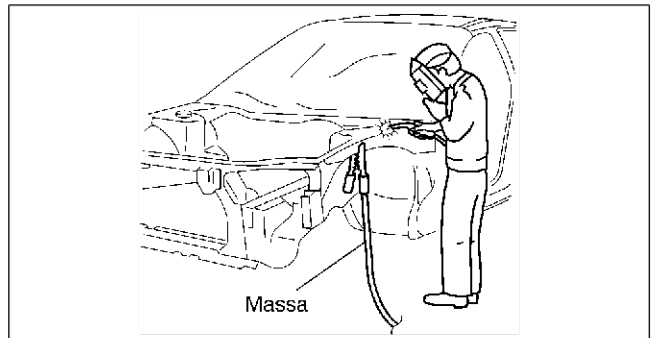
Voorkom kortsluiting

- Zet het contact in stand LOCK.
- Neem de accukabels los.



MZZ2036B005

- Sluit de massaklem van het lasapparaat zorgvuldig aan in de buurt van het te lassen deel.



MZZ2036B006

End Of Site

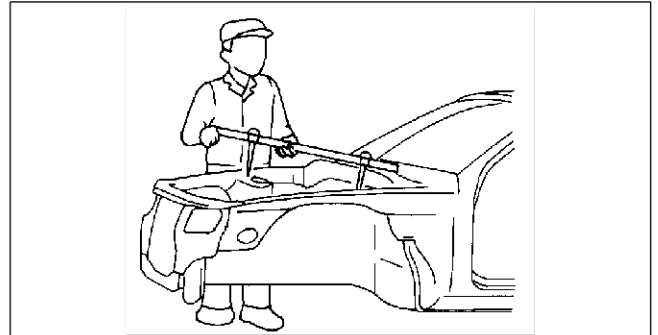
EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

A6E203800026B01

EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

Metingen

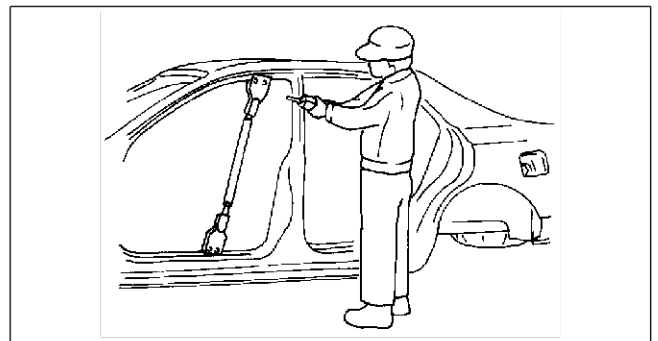
- Voordat carrosseriedelen worden verwijderd of een uitsnijding wordt gemaakt, moet eerst de carrosserie gemeten worden aan de hand van de aangegeven referentiepunten. Als er een afwijking van de maten wordt geconstateerd, richt de carrosserie dan eerst.



MZJ2038B001

Voorkomen van vervorming

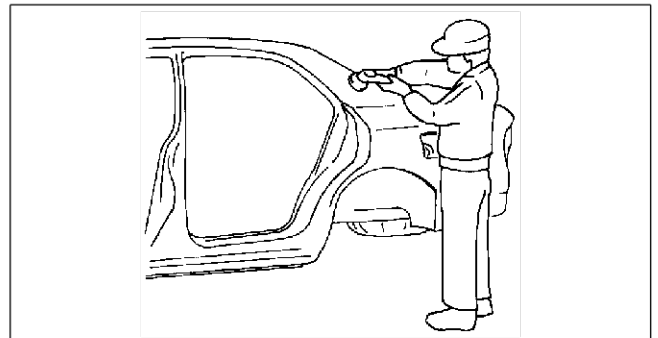
- Steun de resterende carrosseriedelen met een krik of een klemstang alvorens een uitsnijding te maken of carrosseriedelen te verwijderen.



MZJ2038B002

Plaatsbepaling van uitsnijdingen van carrosseriedelen

- Bepaal voor plaatdelen die niet geheel vervangen behoeven te worden de juiste plaats van de uitsnijding. Als er een uitsnijding gemaakt moet worden op een vlak, onverstevigd carrosseriedeel, moet de plaats zodanig gekozen worden dat de vervorming door het lassen tot een minimum wordt beperkt.



MZJ2038B003

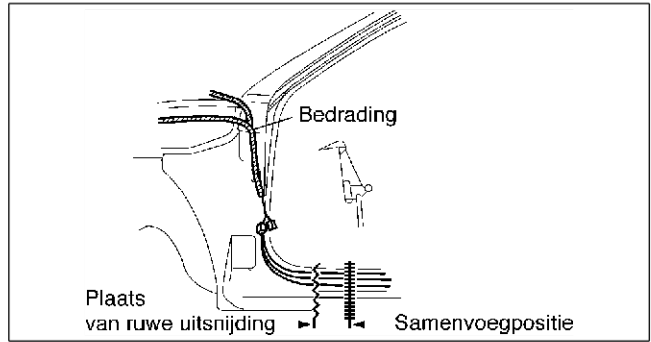
Verwijderen van delen in de directe omgeving

- Bescherm lijsten, strips en emblemen met tape tijdens het verwijderen van de carrosseriedelen.

EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

Ruwe uitsnijdingen in beschadigde carrosseriedelen

- Controleer of er zich geen onderdelen zoals leidingen, slangen, bedrading enz. in de directe omgeving of aan de andere zijde van het te bewerken carrosseriedeel bevinden, daar deze onderdelen beschadigd zouden kunnen raken door de warmte.
- Zorg dat een nieuw carrosseriedeel het oude minimaal 30 - 50 mm {1,18 - 1,97 in} overlapt.



MZZ2038B001

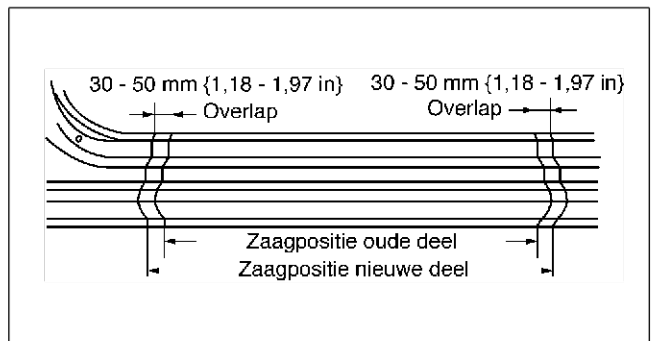
End Of Section

VOORBEREIDING VOOR PLAATSING

Maken van ruwe uitsnijdingen in nieuwe carrosseriedelen

- Zaag het nieuwe carrosseriedeel zo door dat het nieuwe deel de bestaande beplating aan alle zijden 30 - 50 mm {1,18 - 1,97 in} overlapt.

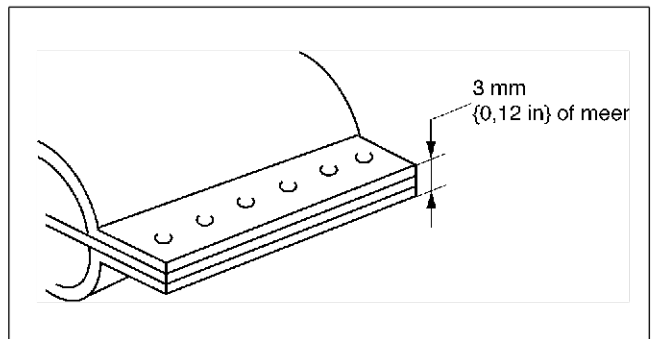
A6E203800026B02



MZZ2038B002

Bepaling van lasmethode

- Maak voor pluglassen van materiaal met een dikte van 3 mm {0,12 in} of meer gebruik van CO₂/argon lasapparatuur.



MZZ2038B003

EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

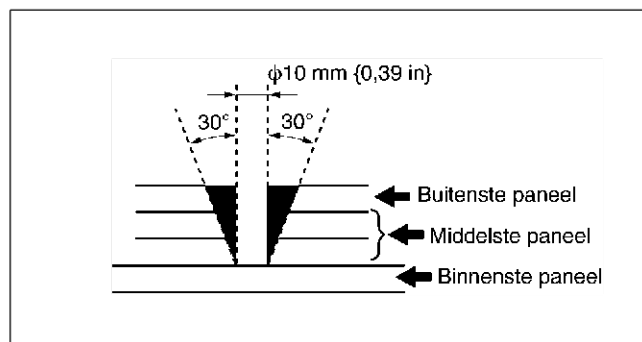
Gaten maken voor CO₂-pluglassen

- Maak op plaatsen waar puntlassen onmogelijk is gaatjes in het buitenste carrosseriedeel. Maak hiervoor gebruik van een ponstang of een boortje.

(mm {in})

Plaatdikte (ø)	Diameter gat (ø)
0,60 - 0,90 {0,02 - 0,03}	5 {0,19}
0,91 - 1,20 {0,04 - 0,05}	6 {0,23}
1,21 - 1,80 {0,051 - 0,07}	8 {0,31}
1,81 - 4,50 {0,071 - 0,17}	10 {0,39}

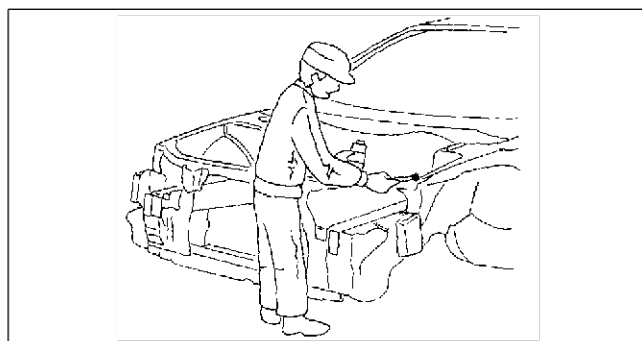
- Boor een gat in de bovenste plaatdelen en vijl het gearceerde gedeelte weg. Zorg ervoor dat de plaatdelen tijdens het lassen tegen elkaar aanliggen, zodat er geen ruimte tussen de plaatdelen ontstaat.



MZZ2038B004

Aanbrengen van zinkhoudende primer

- Maak de aan elkaar te lassen carrosseriedelen blank en vetvrij en breng zinkhoudende primer aan.



MZJ2038B008

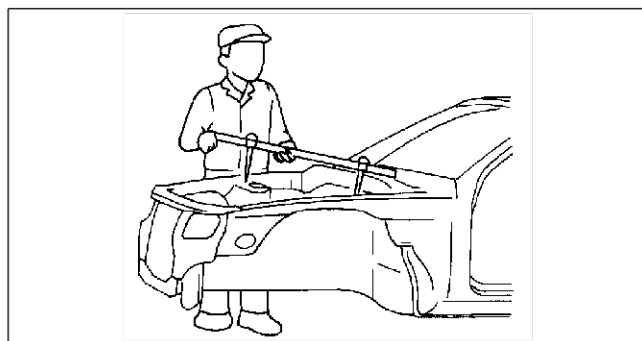
End Of Site

EFFICIËNT PLAATSEN VAN CARROSSERIEDELEN

A6E203800026B03

Controleren van maten en uitlijnen van nieuw carrosseriedeel

- Bepaal de exacte positie van het nieuwe carrosseriedeel met behulp van de referentiematen in de afbeelding.

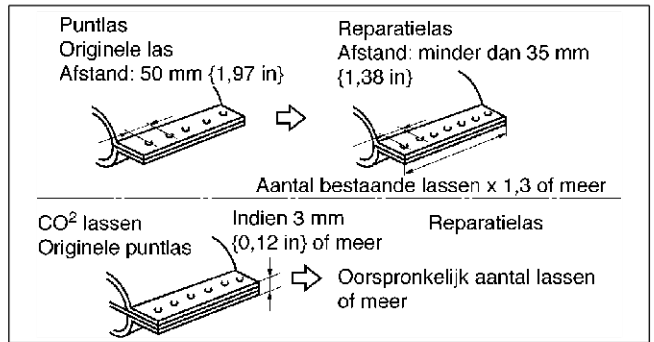


MZJ2038B009

EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

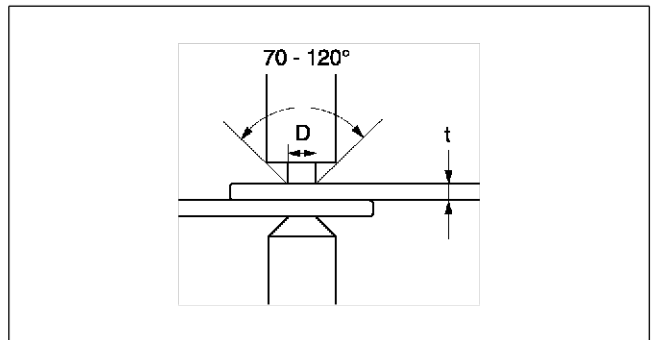
Aanwijzingen voor het lassen

- Het bepalen van het aantal lassen en de wijze van lassen moet volgens onderstaande aanwijzingen plaatsvinden.

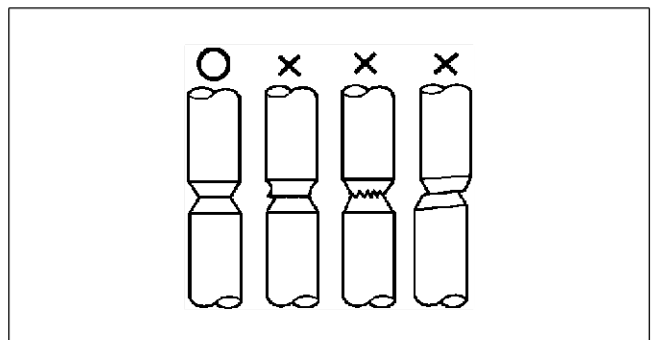


Aanwijzingen voor het puntlassen

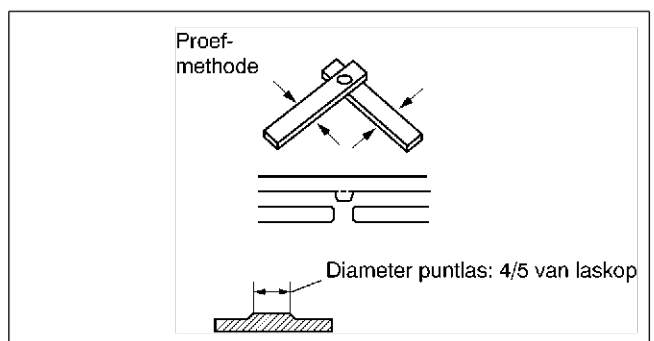
- De diameter van de puntlaskop is gelijk aan $D = (2 \times t) + 3$. Hierbij is t de dikte van het dunste carrosseriedeel.



- De sterkte en de kwaliteit van de lasverbinding zijn direct afhankelijk van de conditie van de laskoppen. Zorg er dan ook voor dat de laskoppen altijd in optimale conditie verkeren.
- Nieuwe puntlassen mogen niet op dezelfde plaats als de oude puntlassen gemaakt worden.



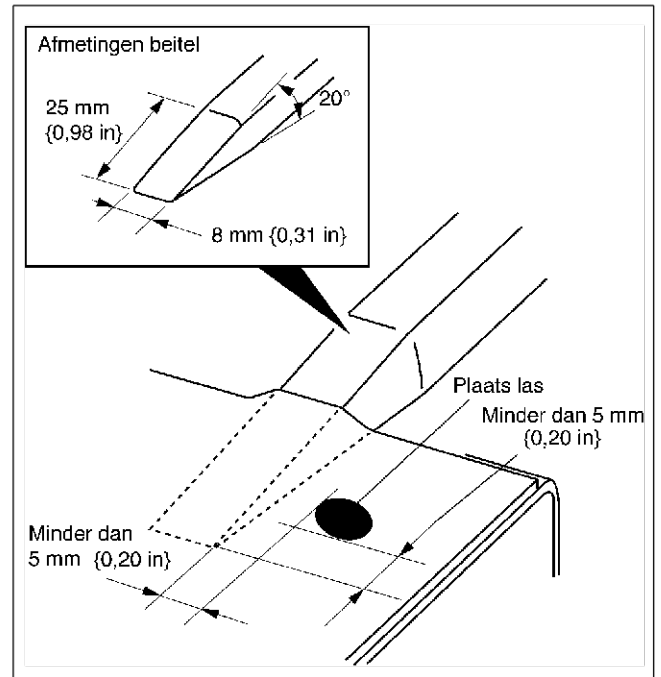
- Maak een proeflas op een vergelijkbaar stukje plaat en controleer de sterkte van de las.



EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

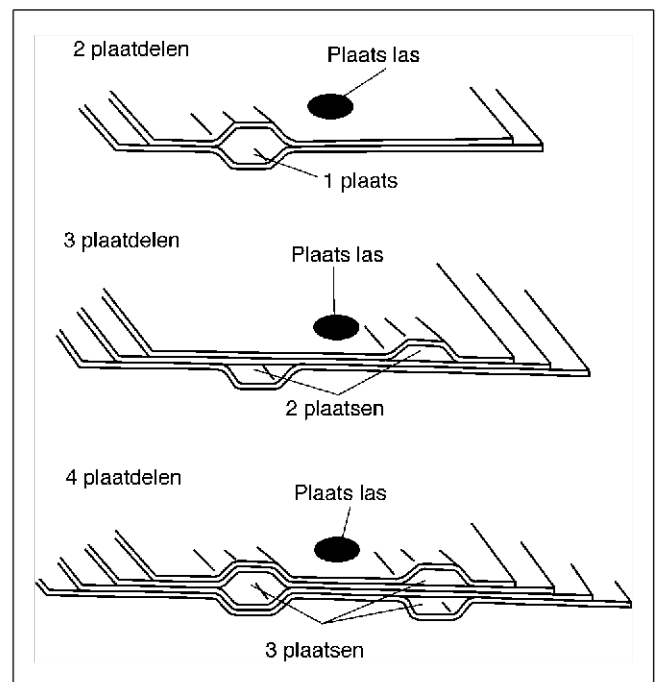
Controle van sterkte van las

- Lassen aan bevestigingspunten van motor, chassis en veiligheidsgordels dienen in verband met de veiligheid op sterkte te worden gecontroleerd. Controleer de sterkte van de las door om de 4 à 5 puntlassen of om de 10 normale lassen een beitel tussen de gelaste delen te tikken.



MZZ2038B007

- Plaats de beitel afhankelijk van het aantal plaatdelen tussen de hieronder aangegeven plaatdelen.
- Tik de beitel tussen de gelaste delen en controleer of deze van elkaar komen. Maak een nieuwe las in de buurt van de oude las als dit het geval is.
- Breng de vorm van het gecontroleerde gebied weer in de oorspronkelijke staat.



MZZ2038B008

End Of Site

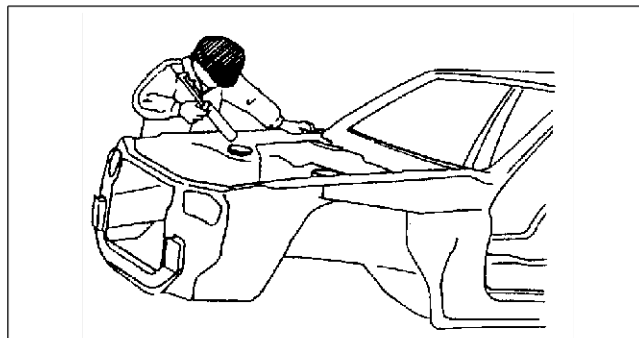
EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

ANTICORROSIEBEHANDELING NA REPARATIE EN ISOLATIE VOOR BIJGELUIDEN EN TRILLINGEN

A6E203800026B04

Afkitten

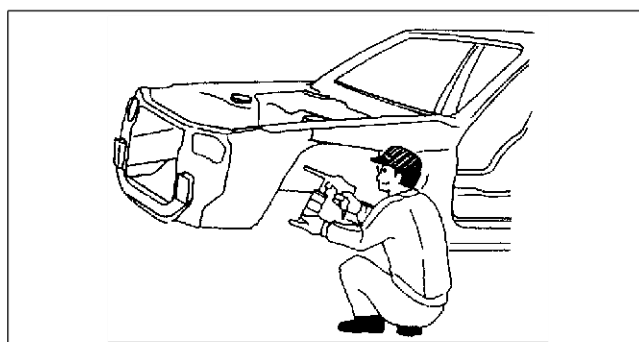
- Breng kit aan waar nodig.
- Breng de kit voor het plaatsen aan als dit moeilijk achteraf gedaan kan worden.



MZJ2038B016

Tectyleren

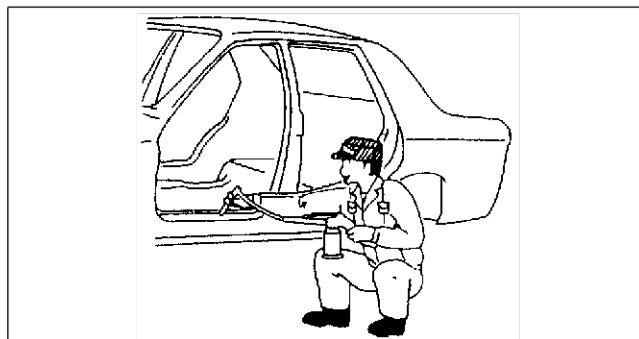
- Breng tectyl aan waar dat nodig is.



MZJ2038B017

Aanbrengen van roestwerend materiaal

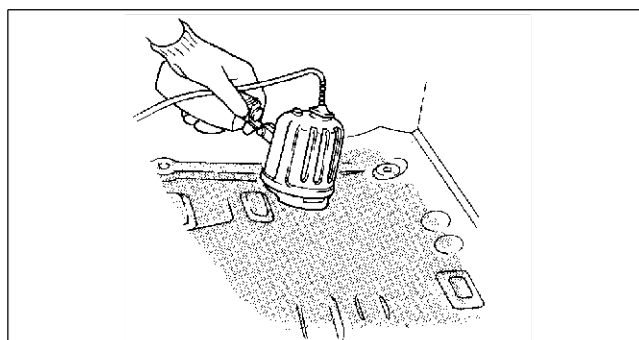
- Breng roestwerend materiaal (was, olie enz.) aan op de achterzijde van de gelaste delen.



MZJ2038B018

Aanbrengen van dempingsmat

- Breng dempingsmatten aan door ze te verwarmen met een infraroodlamp.



MZJ2038B019

EFFICIËNT VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

AFKORTINGEN

5HB	5-deurs hatchback
Fr	Voor
Rr	Achter
R	Rechts
L	Links
M	Metallic
MC	Mica

End Of Site

CONSTRUCTIE



CONSTRUCTIE II-2
CONSTRUCTIE II-2



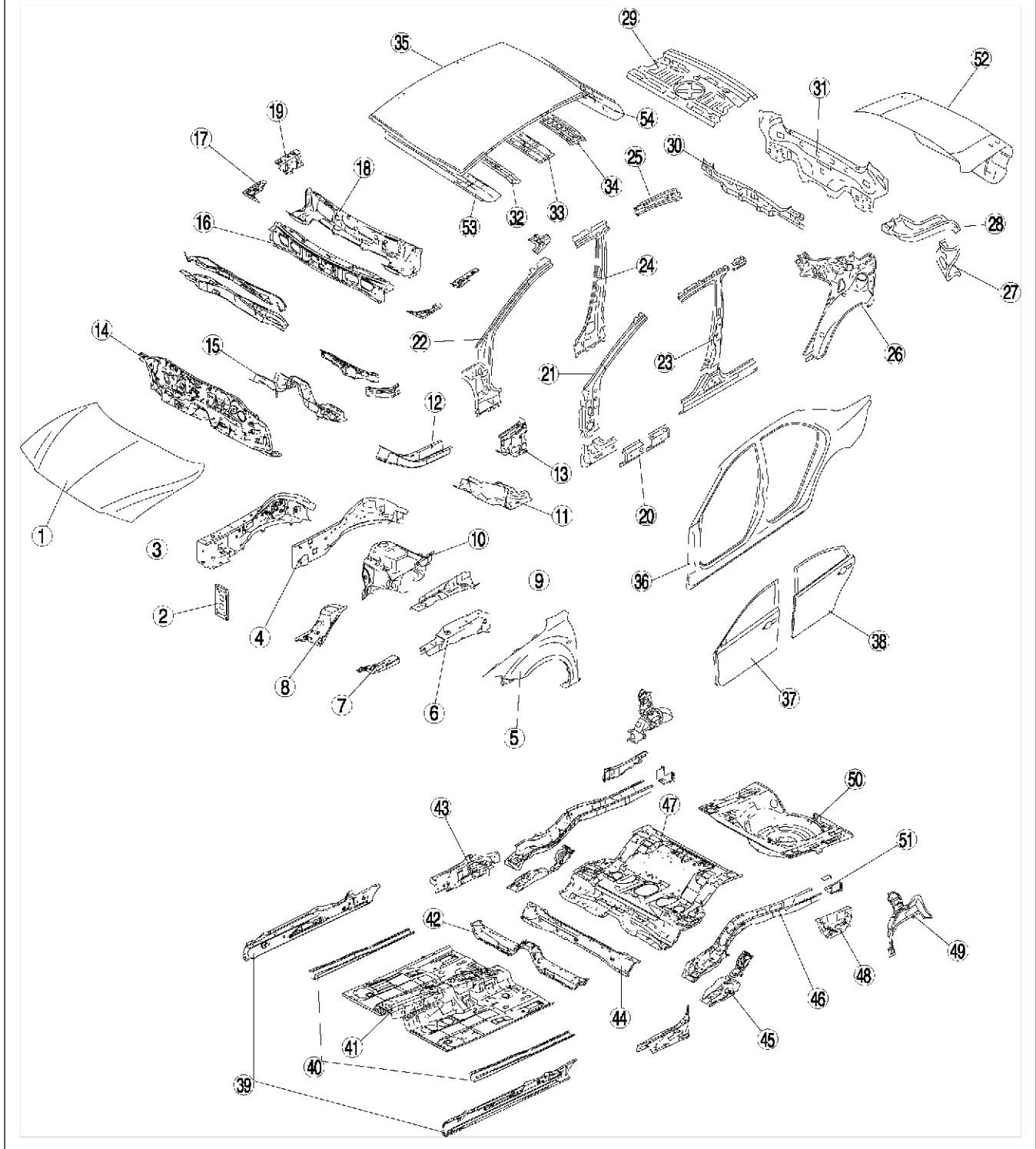
CONSTRUCTIE

CONSTRUCTIE

CONSTRUCTIE

SEDAN

A6E981007000B01



A6J9810B001

CONSTRUCTIE

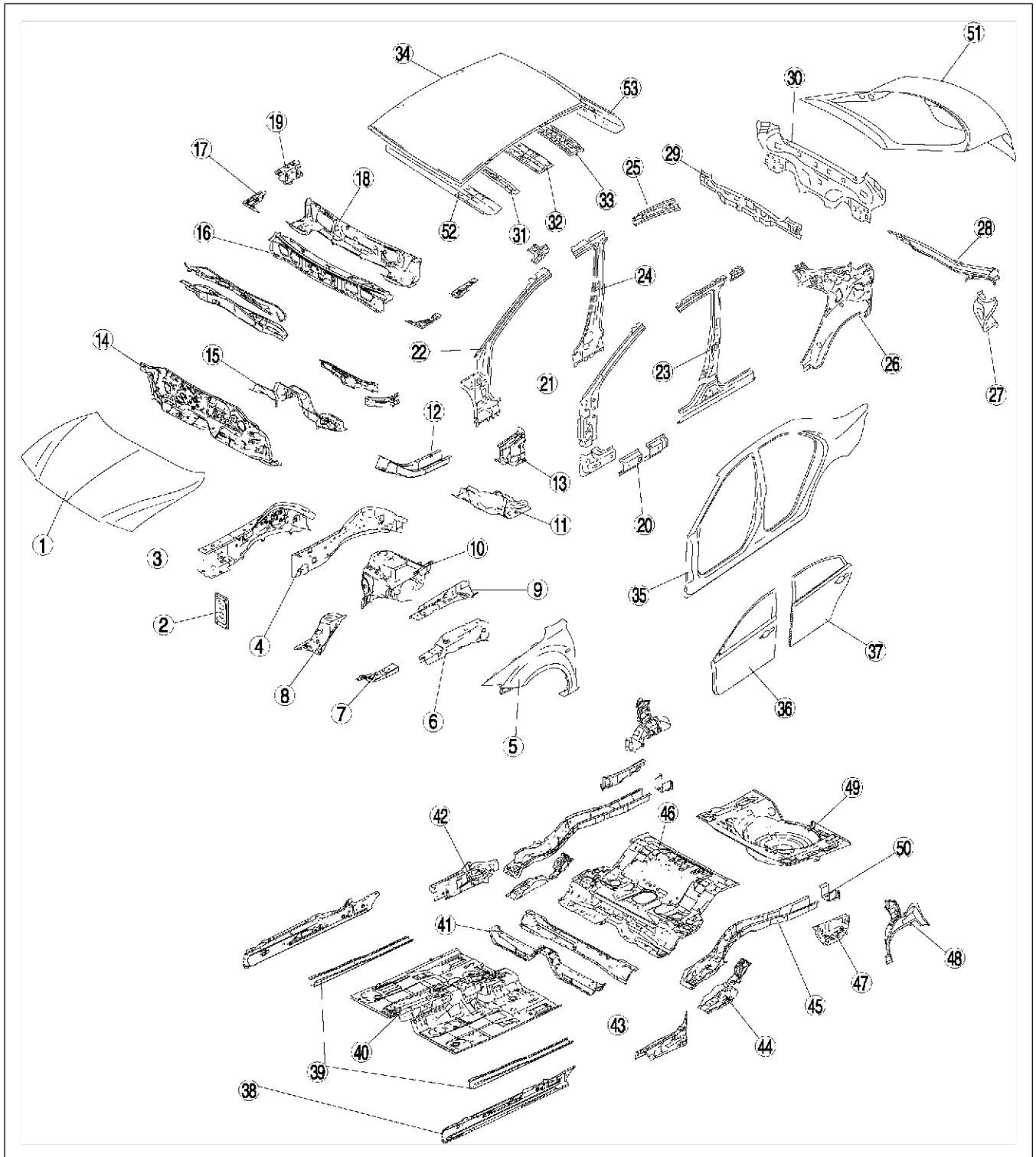
x: Van toepassing
-: Niet van toepassing

Nr.	Onderdeelnaam		Staal met hoge treksterkte	Roest-vast staal	Dikte (mm) {in}
1	Motorkap		x	x	0,7 {0,028}
2	Voorbumpersteun		-	-	2,9 {0,114}
3	Binnenplaat	Voor	x	x	1,6 {0,063}
		Achter	x	x	2,6 {0,102}
4	Buitenplaat	Voor	x	x	1,4 {0,055}
		Achter	x	x	2,0 {0,079}
5	Voorscherm		x	x	0,75 {0,030}
6	Bovenste versterking binnenscherm voor		-	x	1,0 {0,039}
7	Versterking slotbalk		-	x	2,0 {0,079}
8	Binnenscherm, voor		-	x	0,65 {0,026}
9	Onderste versterking binnenscherm voor		-	x	1,0 {0,039}
10	Bevestiging veerpoot	Boven	x	x	3,2 {0,126}
		Onder	-	x	1,2 {0,047}
11	Torsieversterking		-	x	1,4 {0,055}
12	Verbindingsstuk voorste langsdraager		x	x	2,9 {0,114}
13	Versterking schutbord		-	x	1,2 {0,047}
14	Schutbord		-	x	0,85 {0,033}
15	Onderste dashboardpaneel		-	x	1,6 {0,063}
16	Paravan		-	x	0,7 {0,028}
17	Zijplaat paravan		-	x	1,6 {0,063}
18	Waterkast		-	x	0,9 {0,035}
19	Zijplaat paravan		x	x	1,4 {0,055}
20	Versterking dorpel		x	x	0,9 {0,035}
21	Versterking voorstijl		x	-	1,8 {0,071}
22	Binnendeel voorstijl	Boven	x	-	1,6 {0,063}
		Onder	x	-	1,4 {0,055}
23	Versterking middenstijl	Boven Voor	x	-	1,8 {0,071}
		Boven Achter	x	-	1,6 {0,063}
		Midden	x	-	2,0 {0,079}
		Onder	x	-	1,8 {0,071}
24	Binnenpaneel middenstijl	Boven	x	-	1,6 {0,063}
		Midden	x	-	1,2 {0,047}
		Onder	x	-	1,0 {0,039}
25	Binnenste dakdrager		x	-	1,2 {0,047}

Nr.	Onderdeelnaam		Staal met hoge treksterkte	Roest-vast staal	Dikte (mm) {in}
26	Binnendeel achterstijl		-	x	0,65 {0,026}
27	Hoekplaat		-	x	0,7 {0,028}
28	Watergoot achterscherm		-	x	0,7 {0,028}
29	Hoedenplank		-	-	0,65 {0,026}
30	Dwarsbalk achter		-	-	0,6 {0,024}
31	Achterpaneel		-	x	0,65 {0,026}
32	Middelste daktraverse		-	-	0,5 {0,020}
33	Middelste daktraverse		x	-	1,4 {0,055}
34	Middelste daktraverse		-	-	0,55 {0,022}
35	Dakpaneel		-	-	0,75 {0,030}
36	Buitenste zijpaneel		-	x	0,7 {0,028}
37	Voorportier		-	x	0,7 {0,028}
38	Achterportier		-	x	0,7 {0,028}
39	Binnenplaat dorpel		x	x	1,6 {0,063}
40	Voorste langsdrager	Voor	x	x	2,3 {0,091}
		Achter	-	x	1,6 {0,063}
41	Voorste deel bodemplaat		-	x	0,65 {0,026}
42	Dwarsbalk nr. 2		-	-	1,2 {0,047}
43	Binnenplaat achterdorpel		x	x	1,6 {0,063}
44	Dwarsbalk nr. 3		x	-	1,4 {0,055}
45	Draagarmsteun		x	x	2,3 {0,091}
46	Achterste langsdrager	Voor	x	x	1,8 {0,071}
		Achter	x	x	1,4 {0,055}
47	Middelste deel bodemplaat		-	x	0,6 {0,024}
48	Zijpaneel bodemplaat bagageruimte		-	x	0,6 {0,024}
49	Binnenscherm achter		-	x	0,75 {0,030}
50	Achterste deel bodemplaat		-	x	0,65 {0,026}
51	Achterbumpersteun	Links	x	x	2,0 {0,079}
		Rechts	x	x	1,4 {0,055}
52	Achterklep		-	x	0,75 {0,030}
53	Voorste daktraverse		-	-	1,2 {0,047}
54	Achterste daktraverse		-	-	0,65 {0,026}

CONSTRUCTIE

5HB



A6J9810B002

CONSTRUCTIE

x: Van toepassing
-: Niet van toepassing

Nr.	Onderdeelnaam		Staal met hoge treksterkte	Roest-vast staal	Dikte (mm) {in}
1	Motorkap		x	x	0,7 {0,028}
2	Voorbumpersteun		-	-	2,9 {0,114}
3	Binnenplaat	Voor	x	x	1,6 {0,063}
		Achter	x	x	2,6 {0,102}
4	Buitenplaat	Voor	x	x	1,4 {0,055}
		Achter	x	x	2,0 {0,079}
5	Voorscherm		x	x	0,75 {0,030}
6	Bovenste versteviging binnenscherm voor		-	x	1,0 {0,039}
7	Versteviging slotbalk		-	x	2,0 {0,079}
8	Binnenscherm, voor		-	x	0,65 {0,026}
9	Onderste versteviging binnenscherm voor		-	x	1,0 {0,039}
10	Bevestiging veerpoot	Boven	x	x	3,2 {0,126}
		Onder	-	x	1,2 {0,047}
11	Torsieversterking		-	x	1,4 {0,055}
12	Verbindingsstuk voorste langsdraager		x	x	2,9 {0,114}
13	Versteviging schutbord		-	x	1,2 {0,047}
14	Schutbord		-	x	0,85 {0,033}
15	Onderste dashboardpaneel		-	x	1,6 {0,063}
16	Paravan		-	x	0,7 {0,028}
17	Zijplaat paravan		-	x	1,6 {0,063}
18	Waterkast		-	x	0,9 {0,035}
19	Zijplaat paravan		x	x	1,4 {0,055}
20	Versteviging dorpel		x	x	0,9 {0,035}
21	Versteviging voorstijl		x	-	1,8 {0,071}
22	Binnendeel voorstijl	Boven	x	-	1,6 {0,063}
		Onder	x	-	1,4 {0,055}
23	Versteviging middenstijl	Boven Voor	x	-	1,8 {0,071}
		Boven Achter	x	-	1,6 {0,063}
		Midden	x	-	2,0 {0,079}
		Onder	x	-	1,8 {0,071}
24	Binnenpaneel middenstijl	Boven	x	-	1,6 {0,063}
		Midden	x	-	1,2 {0,047}
		Onder	x	-	1,0 {0,039}
25	Binnenste dakdrager		x	-	1,2 {0,047}

Nr.	Onderdeelnaam		Staal met hoge treksterkte	Roest-vast staal	Dikte (mm) {in}
26	Binnendeel achterstijl		-	x	0,65 {0,026}
27	Hoekplaat		-	x	0,7 {0,028}
28	Watergoot achterschermer		-	x	0,8 {0,031}
29	Dwarsbalk achter		-	-	0,6 {0,024}
30	Achterpaneel		-	x	0,65 {0,026}
31	Middelste daktraverse		-	-	0,5 {0,020}
32	Middelste daktraverse		x	-	1,4 {0,055}
33	Middelste daktraverse		-	-	0,55 {0,022}
34	Dakpaneel		-	-	0,75 {0,030}
35	Buitenste zijpaneel		-	x	0,7 {0,028}
36	Voorportier		-	x	0,7 {0,028}
37	Achterportier		-	x	0,7 {0,028}
38	Binnenplaat dorpel		x	x	1,6 {0,063}
39	Voorste langsdrager	Voor	x	x	2,3 {0,091}
		Achter	-	x	1,6 {0,063}
40	Voorste deel bodemplaat		-	x	0,65 {0,026}
41	Dwarsbalk nr. 2		-	-	1,2 {0,047}
42	Binnenplaat achterdorpel		x	x	1,6 {0,063}
43	Dwarsbalk nr. 3		x	-	1,4 {0,055}
44	Draagarmsteun		x	x	2,3 {0,091}
45	Achterste langsdrager	Voor	x	x	1,8 {0,071}
		Achter	x	x	1,4 {0,055}
46	Middelste deel bodemplaat		-	x	0,6 {0,024}
47	Zijpaneel bodemplaat bagageruimte		-	x	0,6 {0,024}
48	Binnenscherm achter		-	x	0,75 {0,030}
49	Achterste deel bodemplaat		-	x	0,65 {0,026}
50	Achterbumpersteun	Links	x	x	2,0 {0,079}
		Rechts	x	x	1,4 {0,055}
51	Achterklep		-	x	0,7 {0,028}
52	Voorste daktraverse		-	-	1,2 {0,047}
53	Achterste daktraverse	Midden	-	-	0,7 {0,028}
		Aan zijkant	-	-	1,4 {0,055}

End Of Site

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN	III-2
VERWIJDEREN VAN VERSTEVIGING	
SLOTBALK.....	III-2
PLAATSEN VAN VERSTEVIGING SLOTBALK .	III-3
VERWIJDEREN VAN VERSTEVIGING	
SCHUTBORD EN ZIJPLAAT PARAVAN.....	III-4
PLAATSEN VAN VERSTEVIGING	
SCHUTBORD EN ZIJPLAAT PARAVAN.....	III-5
VERWIJDEREN VAN VERSTEVIGING	
BINNENSCHERM.....	III-6
PLAATSEN VAN VERSTEVIGING	
BINNENSCHERM.....	III-7
VERWIJDEREN VAN BINNENSCHERM	III-8
PLAATSEN VAN BINNENSCHERM.....	III-9
VERWIJDEREN VAN VOORSTE	
LANGSDRAGER.....	III-10
PLAATSEN VAN VOORSTE LANGSDRAGER	III-11
VERWIJDEREN VAN VOORSTIJL.....	III-12
PLAATSEN VAN VOORSTIJL	III-14
VERWIJDEREN VAN MIDDENSTIJL	III-16
PLAATSEN VAN MIDDENSTIJL	III-17
VERWIJDEREN VAN ACHTERSCHERM	III-18
PLAATSEN VAN ACHTERSCHERM.....	III-20
VERWIJDEREN VAN DORPEL.....	III-22
PLAATSEN VAN DORPEL	III-23
VERWIJDEREN VAN ACHTERPANEEL.....	III-24
PLAATSEN VAN ACHTERPANEEL	III-26
VERWIJDEREN VAN WATERGOOT	
ACHTERSCHERM EN HOEKPLAAT	III-28
PLAATSEN VAN WATERGOOT	
ACHTERSCHERM EN HOEKPLAAT	III-30
VERWIJDEREN VAN ACHTERSTE DEEL	
BODEMPLAAT.....	III-32
PLAATSEN VAN ACHTERSTE DEEL	
BODEMPLAAT.....	III-33
VERWIJDEREN VAN ZIJPANEEL	
BODEMPLAAT BAGAGERUIMTE.....	III-34
PLAATSEN VAN ZIJPANEEL BODEMPLAAT	
BAGAGERUIMTE	III-36
VERWIJDEREN VAN (DEEL)	
LANGSDRAGER ACHTER.....	III-38
PLAATSEN VAN (DEEL) LANGSDRAGER	
ACHER	III-39
VERWIJDEREN VAN DAKPANEEL	III-40
PLAATSEN VAN DAKPANEEL	III-42

Zie voor het verwijderen/plaatsen en vervangen van het koeltunnelpaneel het MAZDA6 werkplaatshandboek (1730-5E-02C).

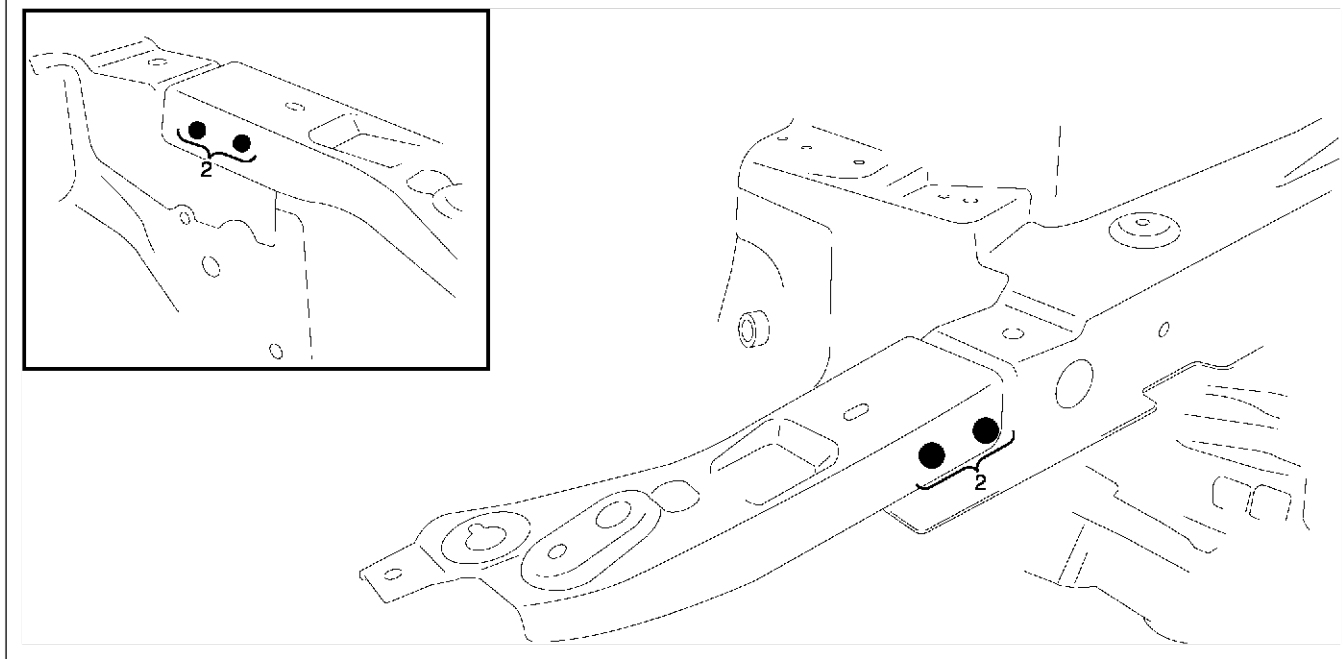
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN VERSTEVIGING SLOTBALK

A6E981253152B01

1. Verwijder de versteviging van de slotbalk.



A6E9812B001

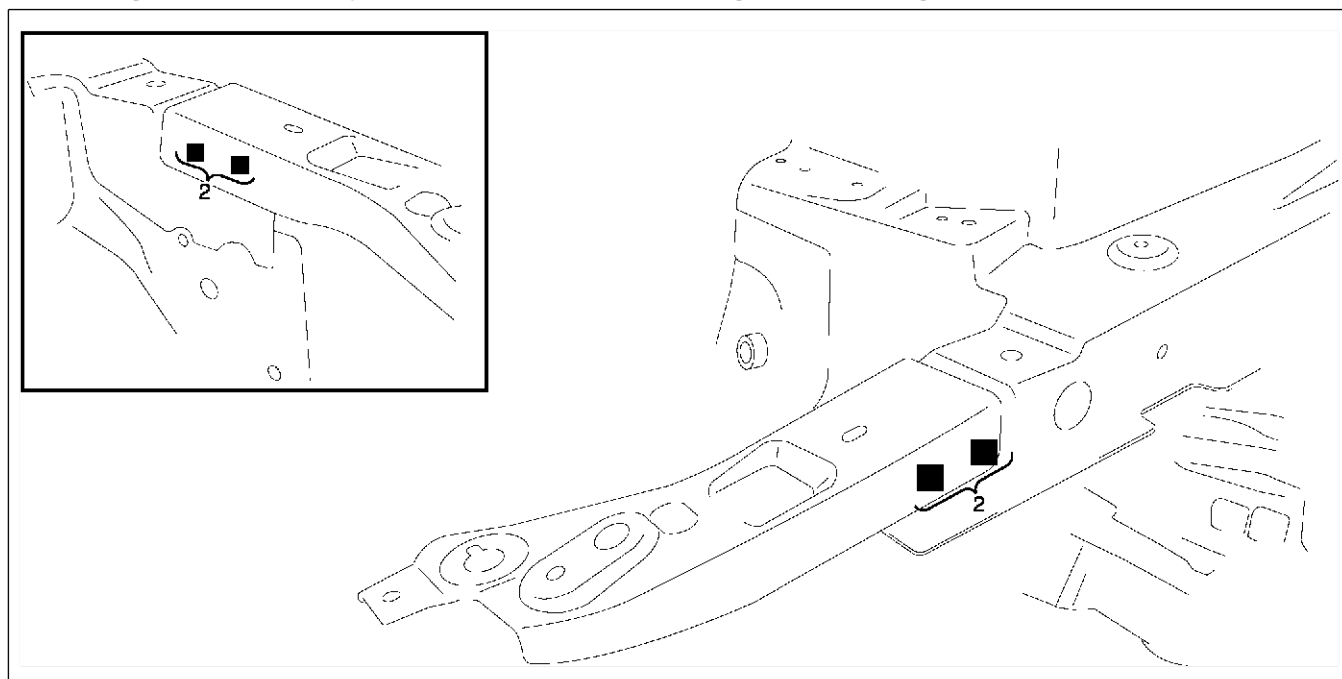
End Of Ste

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSSEN VAN VERSTEVIGING SLOTBALK

A6E981253152B02

1. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B002

End Of Site

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN VERSTEVIGING SCHUTBORD EN ZIJPLAAT PARAVAN

A6E981253290B01

1. Verwijder de versterking van het schutbord.

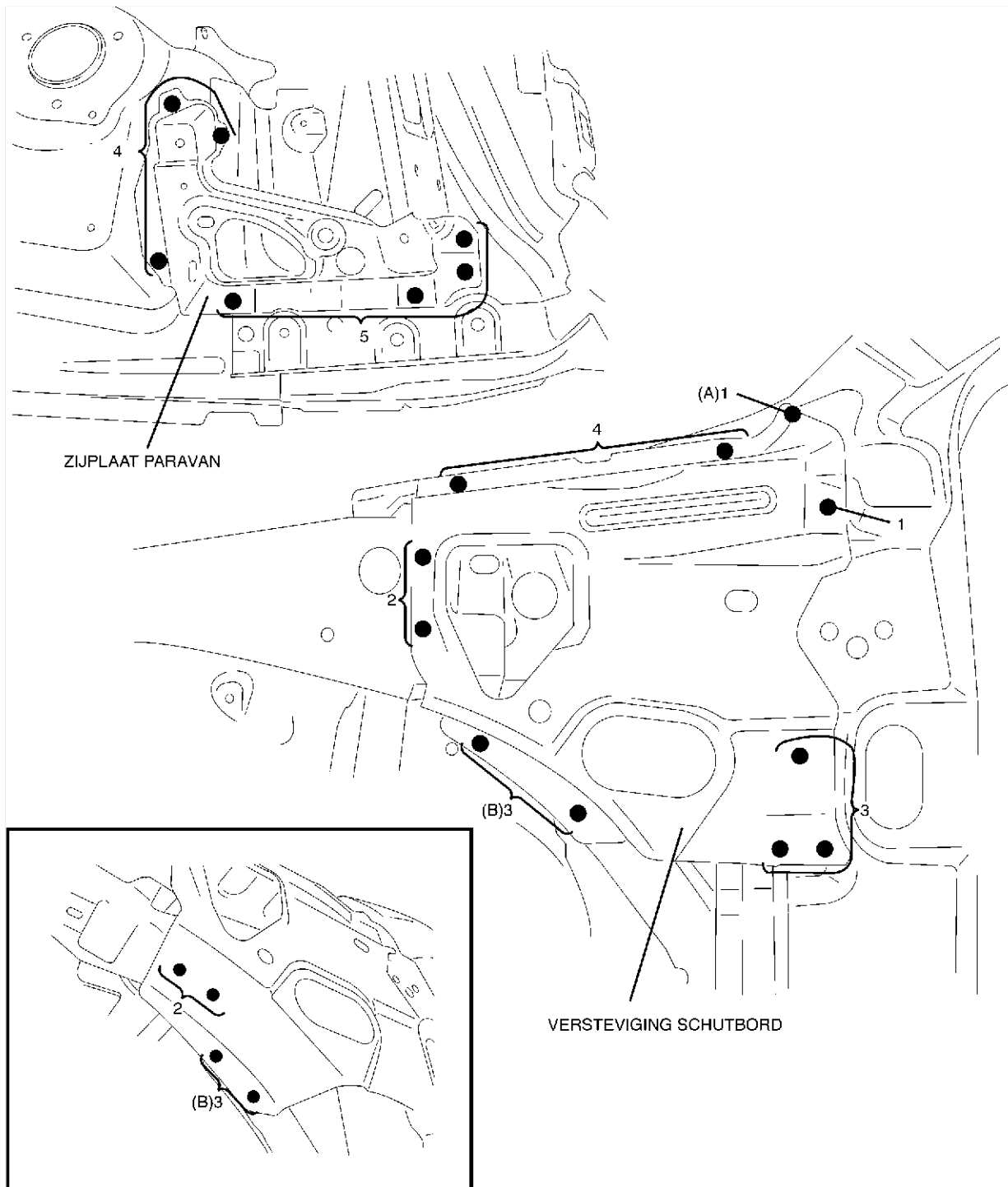
Aanwijzing

- De laspunten (B) betreffen dezelfde punten.

Opmerking

- Zorg ervoor de voorruit niet te beschadigen tijdens het boren bij (A).

2. Verwijder de zijplaat van de paravan.



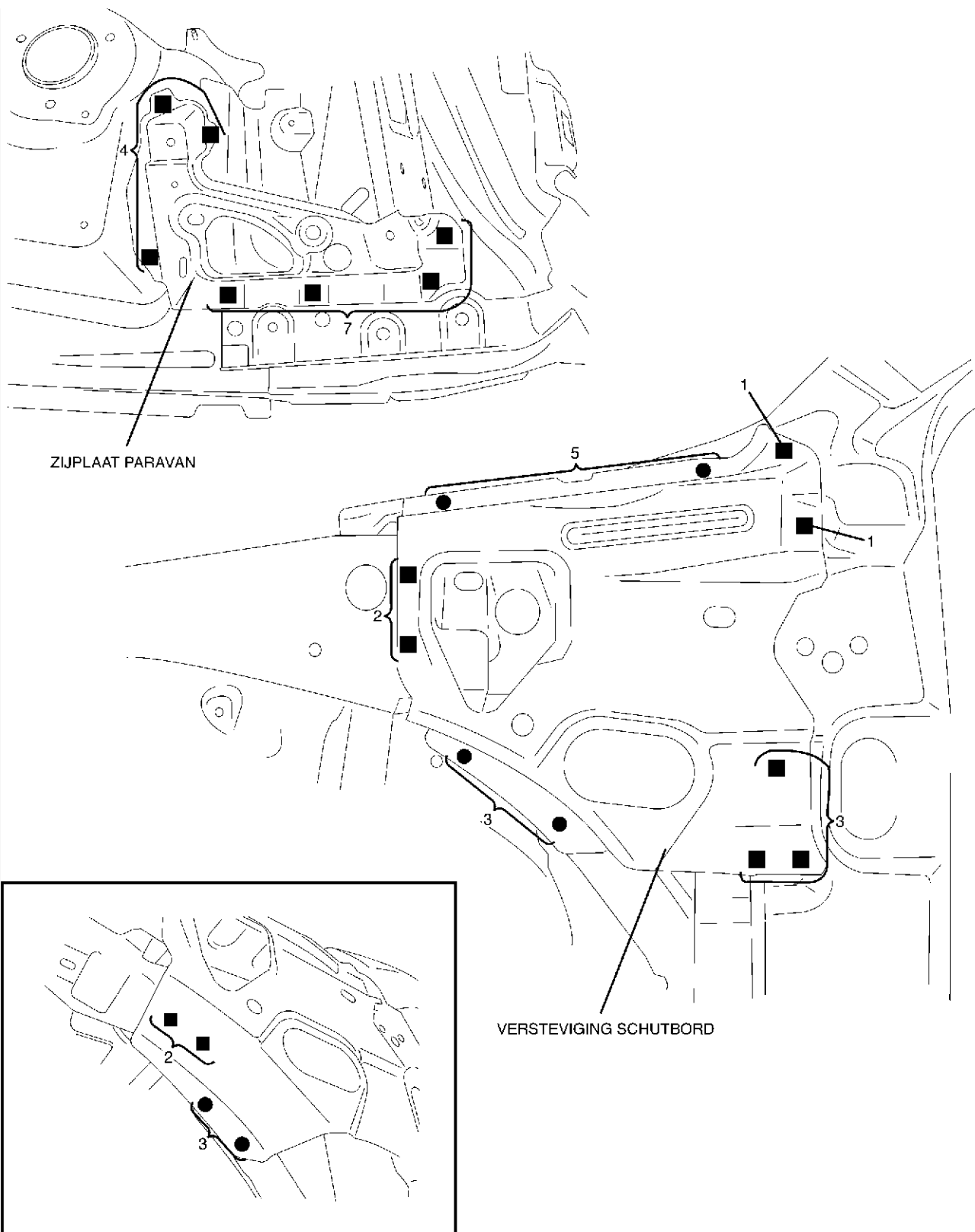
A6E9812B003

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN VERSTEVIGING SCHUTBORD EN ZIJPLAAT PARAVAN

A6E981253290B02

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



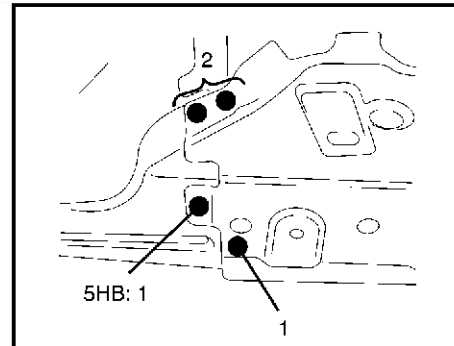
A6E9812B004

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

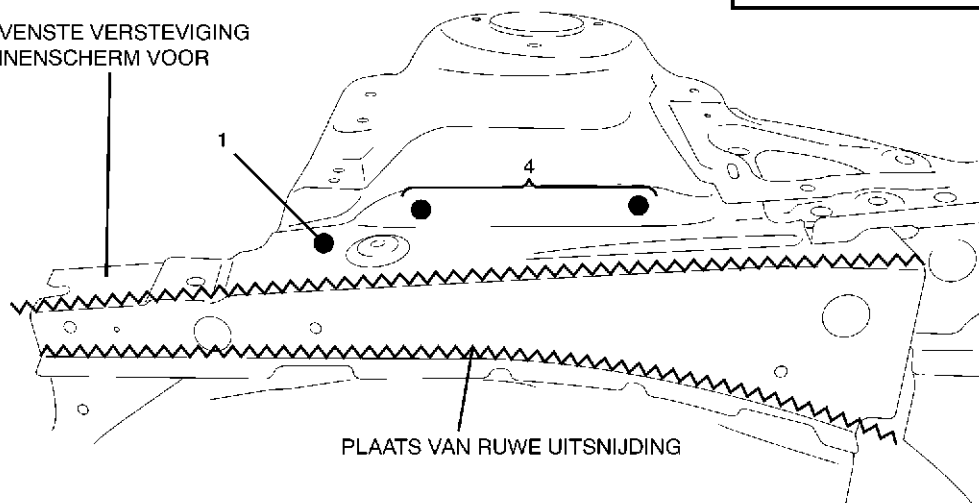
VERWIJDEREN VAN VERSTEVIGING BINNENSCHERM

A6E981253260B01

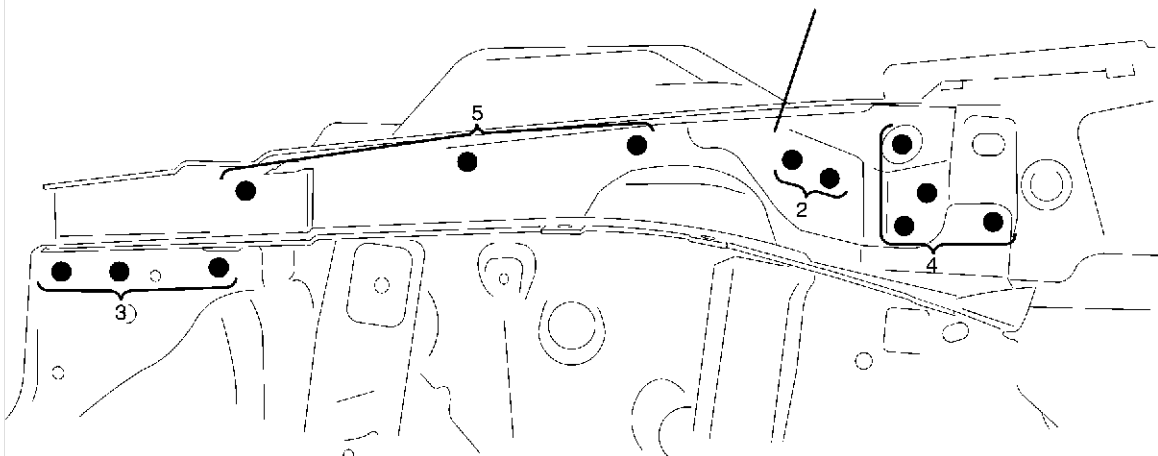
1. Snijd de versteving van het binnenscherm ruw uit.
2. Verwijder de versteving van het binnenscherm.



BOVENSTE VERSTEVIGING
BINNENSCHERM VOOR



ACHTERSTE VERSTEVIGING BINNENSCHERM VOOR



A6E9812B005

End Of Ste

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN VERSTEKING BINNENSCHERM

A6E981253260B02

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Plaats in deze volgorde: onderste versterking binnenscherm, achterste versterking binnenscherm, bovenste versterking binnenscherm.

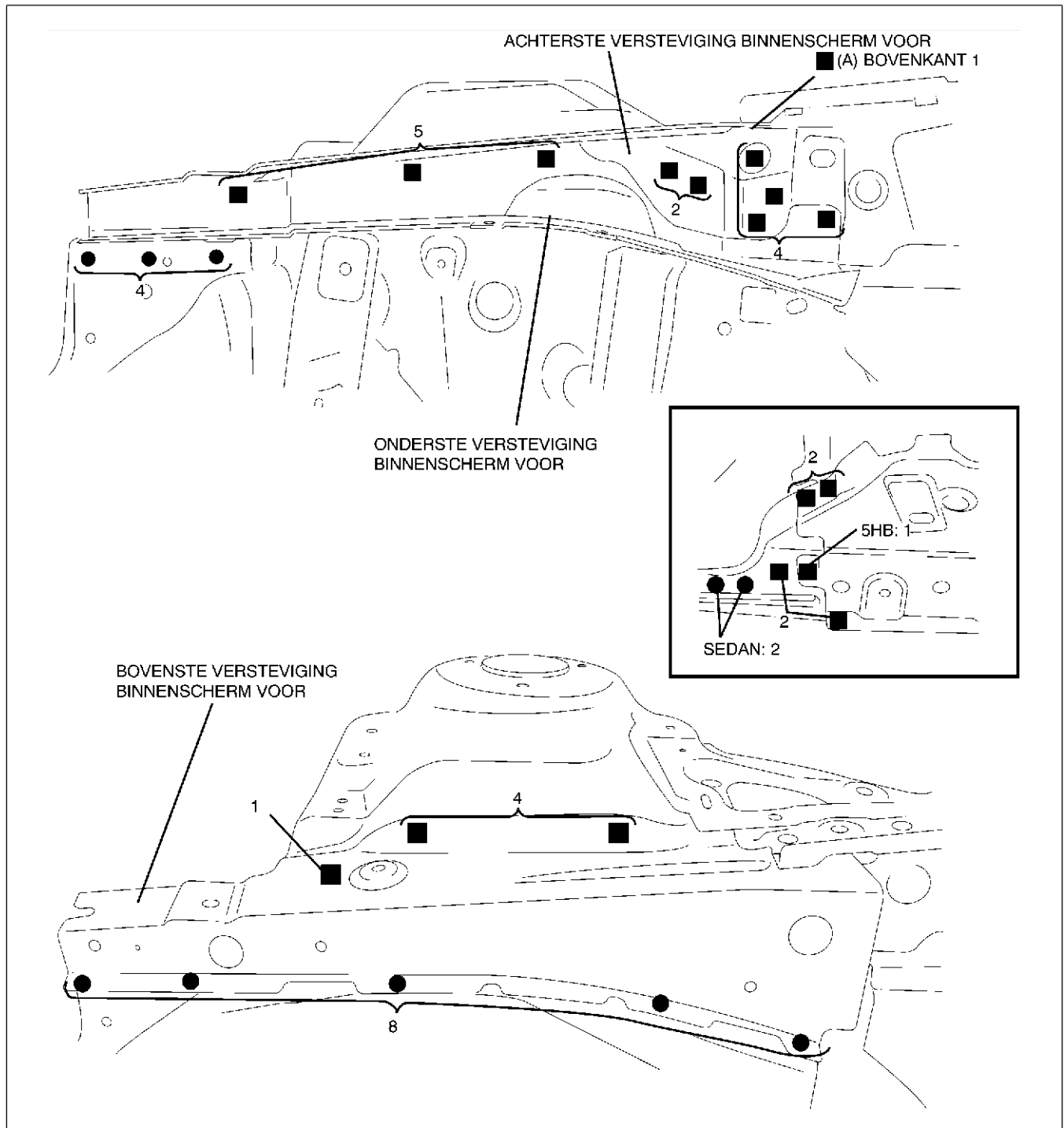
Aanwijzing

- Breng na het plaatsen een lasrups aan bij (A).

Opmerking

- Zorg er bij het lassen voor geen metaal te druppen.

4. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B006

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

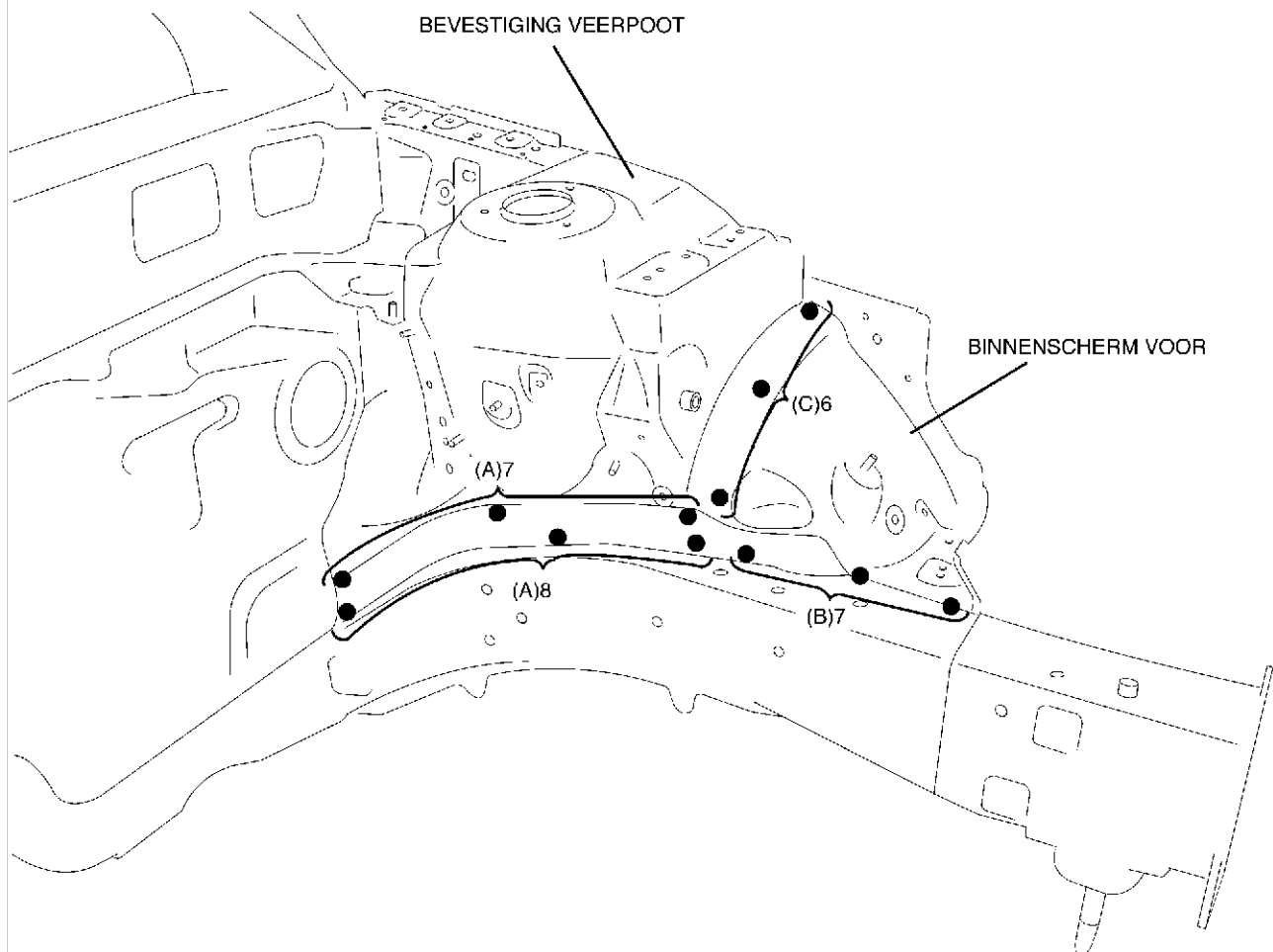
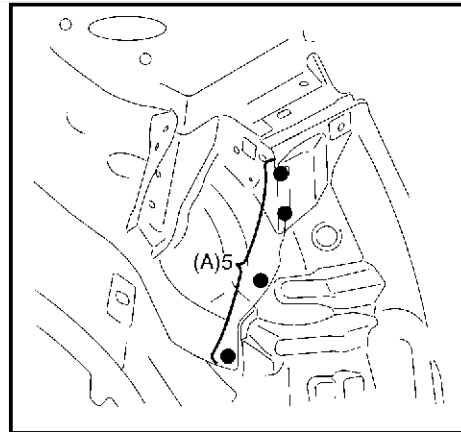
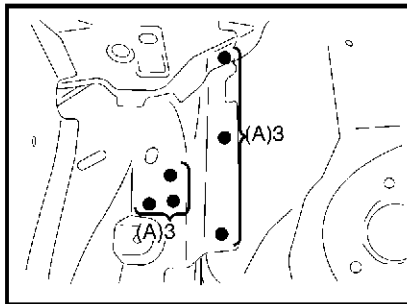
VERWIJDEREN VAN BINNENSCHERM

A6E981253210B01

1. Boor de 26 laspunten bij (A) en de 7 laspunten bij (B) uit en verwijder het binnenscherm.

Aanwijzing

- Als het binnenscherm zonder de veerpootbevestiging wordt verwijderd, boor dan de 7 laspunten bij (B) en de 6 laspunten bij (C) uit.



A6E9812B007

End Of Sto

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

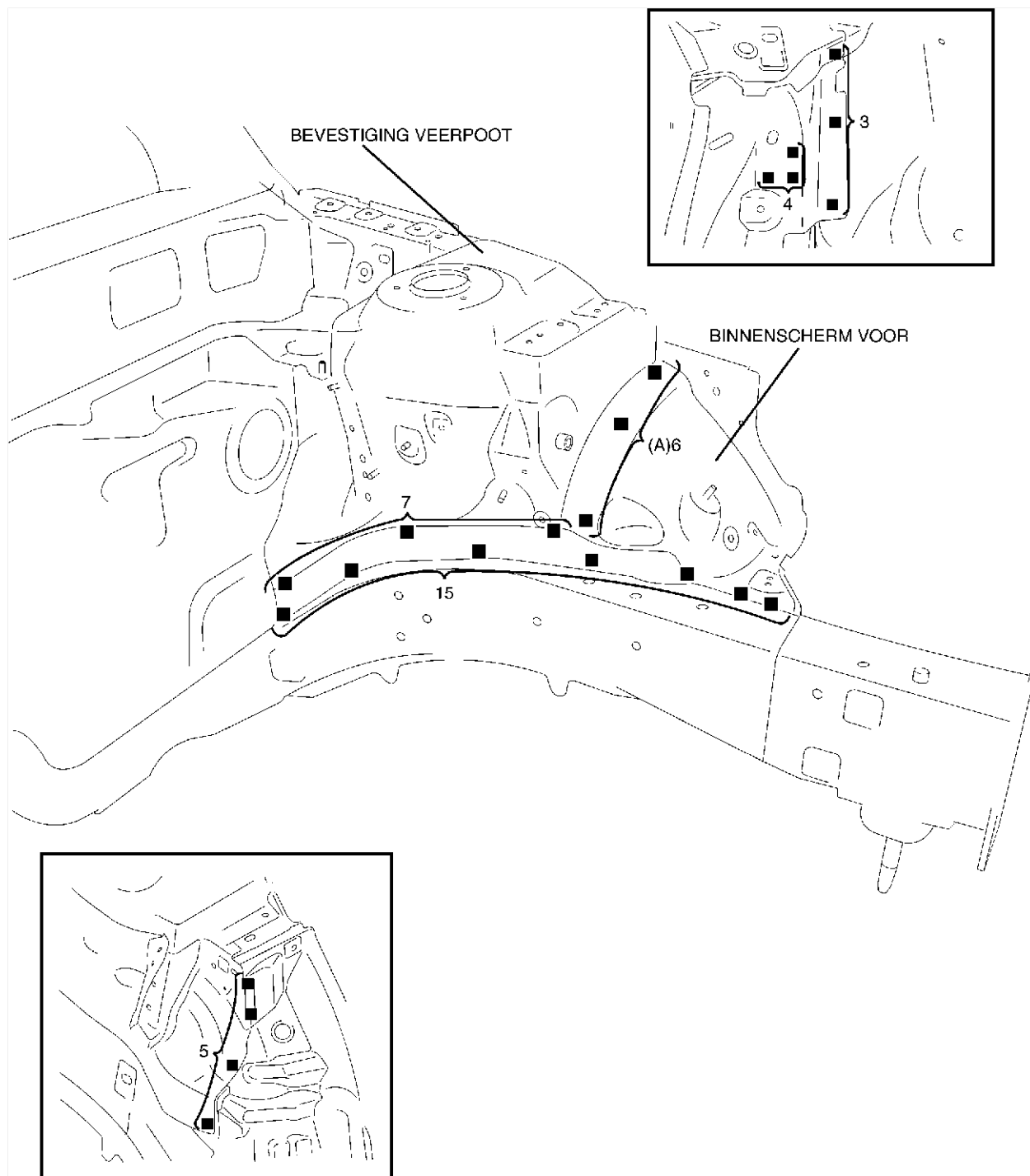
PLAATSEN VAN BINNENSCHERM

A6E981253210B02

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.

Aanwijzing

- Als het binnenscherm zonder de veerpootbevestiging wordt geplaatst, las dan de 6 punten bij (A).



A6E9812B008

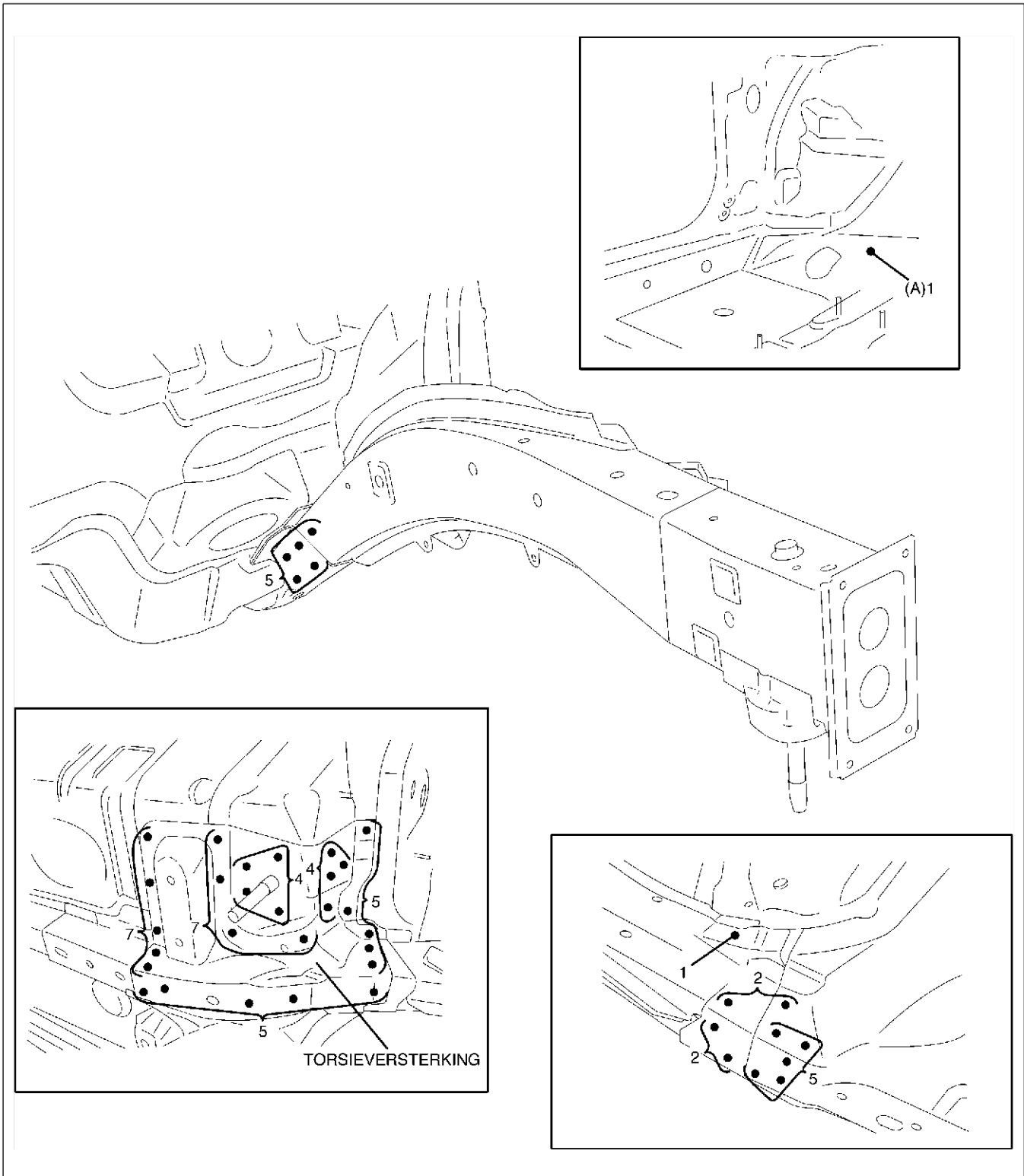
End Of Site

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN VOORSTE LANGSDRAGER

A6E981253300B01

1. Verwijder de torsieversterking.
2. Boor het laspunt bij (A) vanaf het interieur uit.
3. Boor de resterende laspunten uit en verwijder de voorste langsdraaer.



A6E9812B009

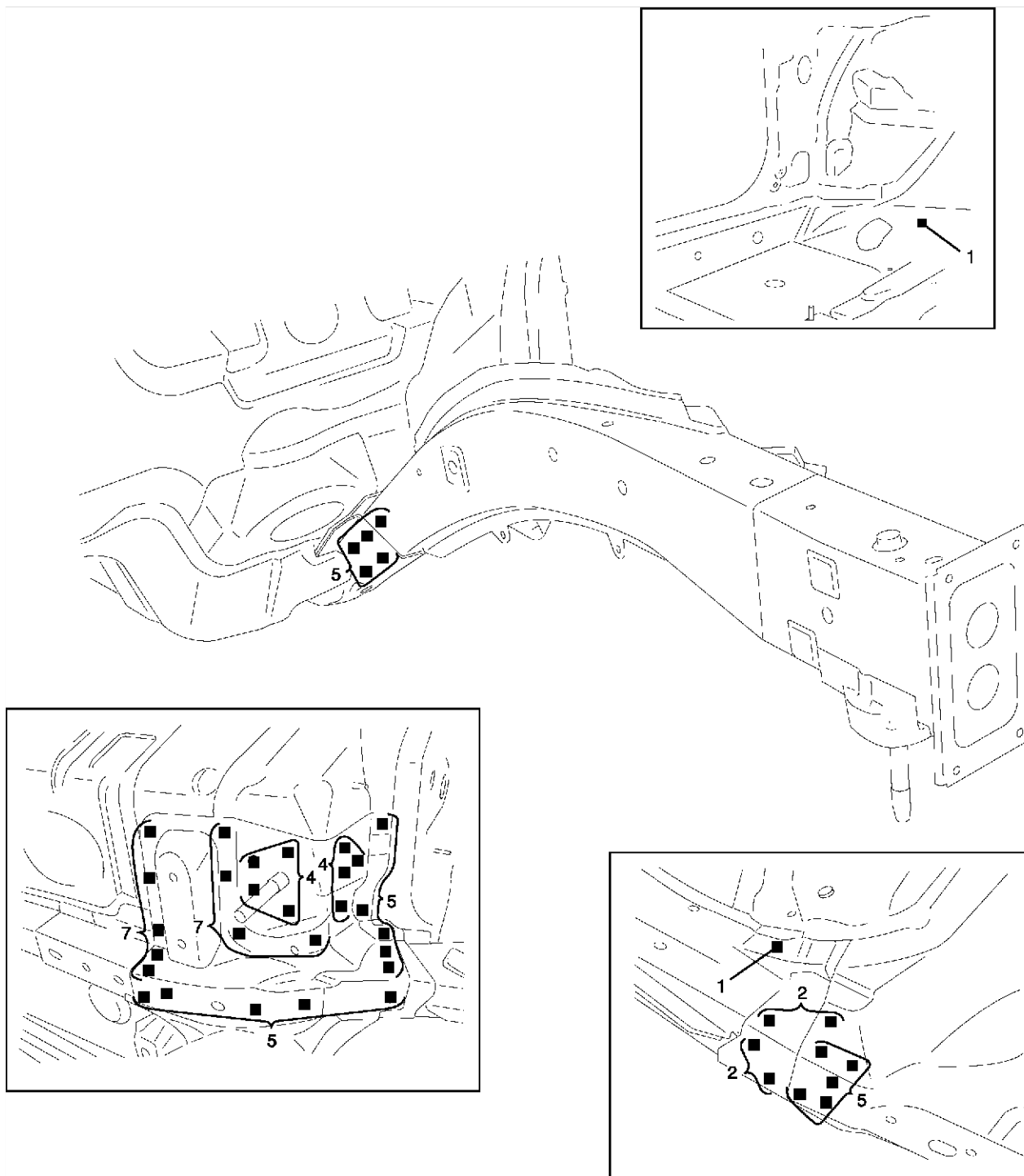
End Of Ste

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN VOORSTE LANGSDRAGER

A6E981253300B02

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B010

End Of Site

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

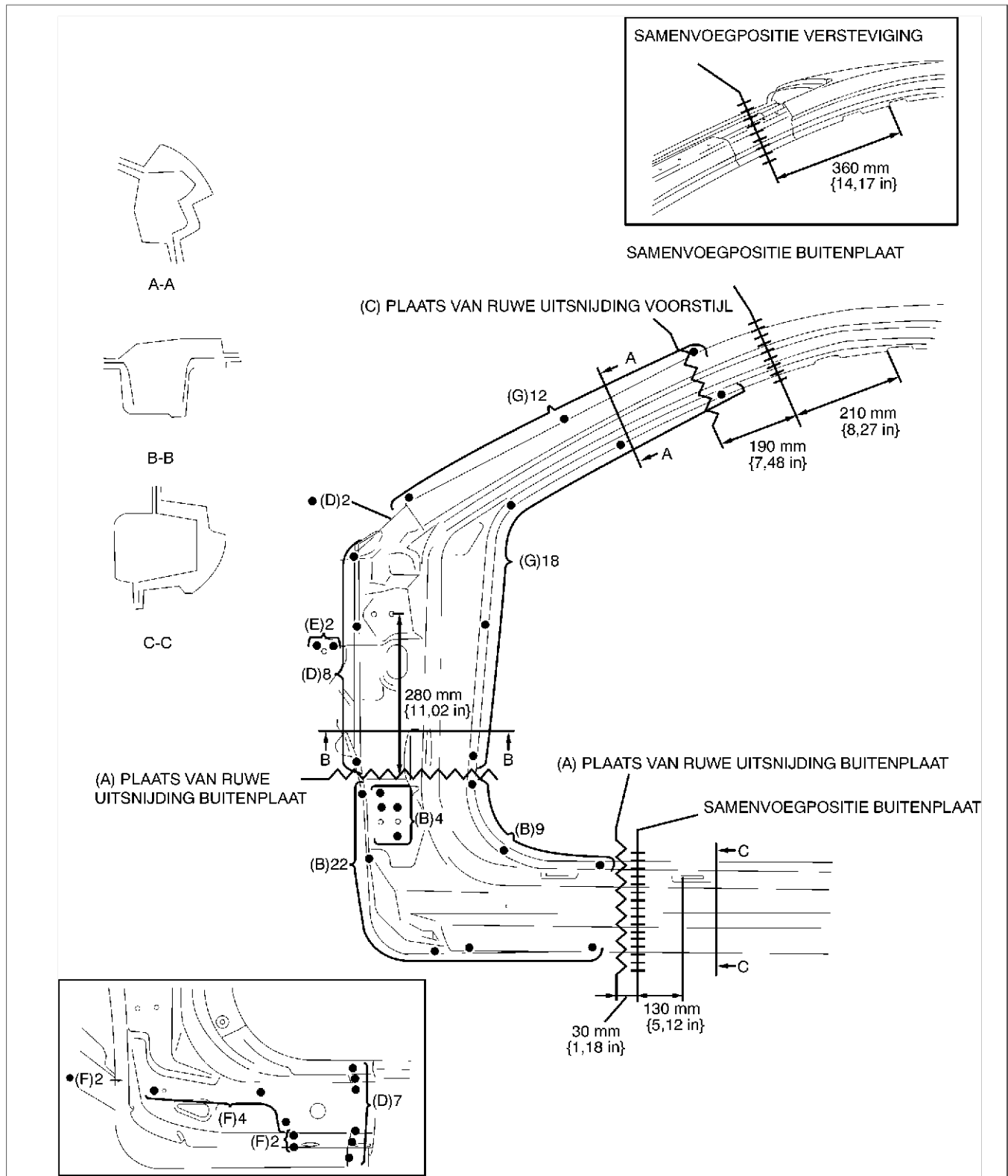
VERWIJDEREN VAN VOORSTIJL

A6E981274090B01

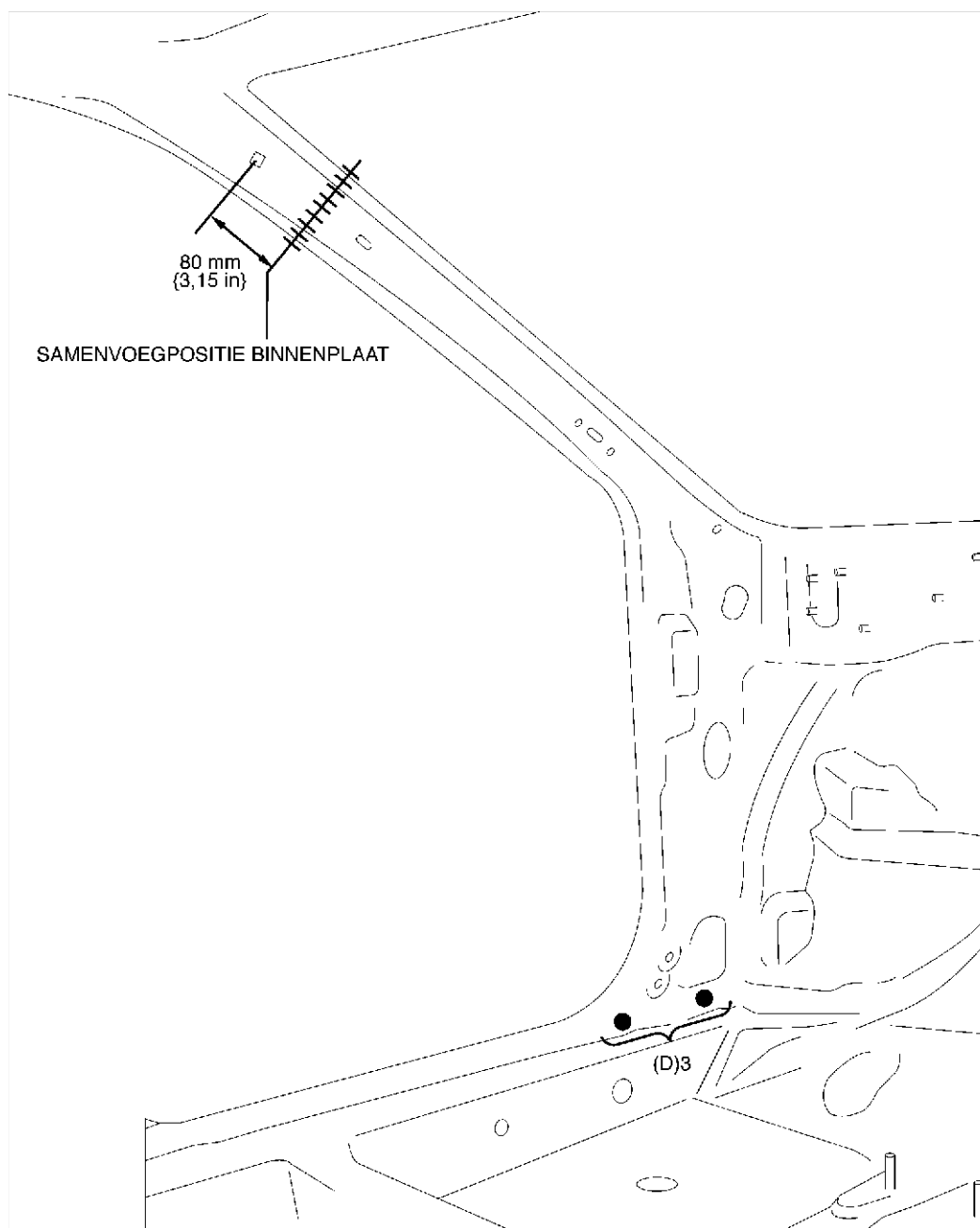
1. Maak ruwe uitsnijdingen bij (A), boor de 35 laspunten bij (B) uit en verwijder het onderste deel van de buitenplaat van de voorstijl.
2. Maak ruwe uitsnijdingen bij (C), boor de 20 laspunten bij (D) en de 2 laspunten bij (E) uit en verwijder de voorstijl.

Aanwijzing

- Als de versteviging van de voorstijl en de binnenplaat als afzonderlijke delen worden verwijderd, boor dan de 8 laspunten bij (F) en de 30 laspunten bij (G) uit.



A6E9812B011



A6E9812B012

End Of Side

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

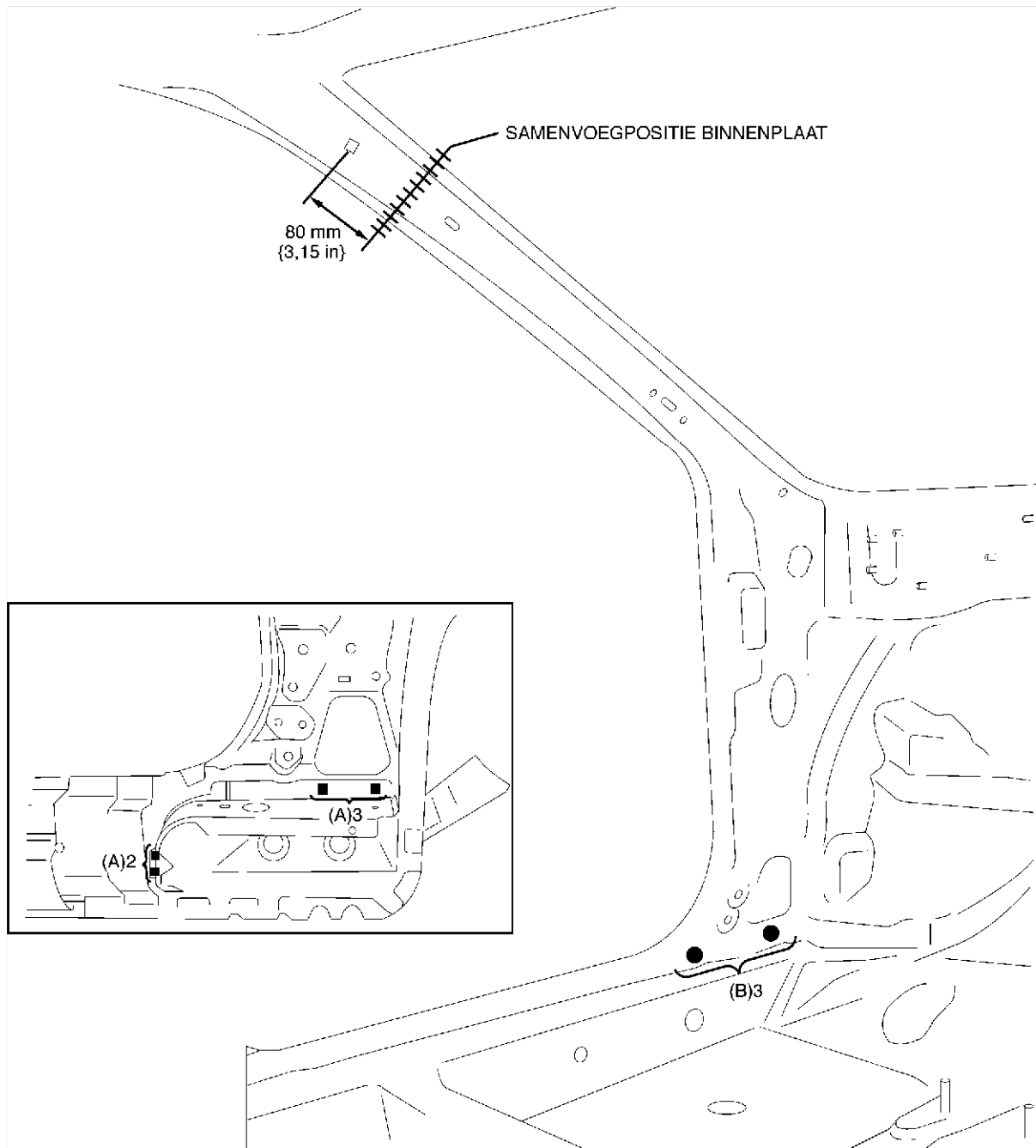
PLAATSEN VAN VOORSTIJL

A6E981274090B02

1. Breng het nieuwe carrosseriedeel in positie, controleer de standaardmaten en verplaats het nieuwe carrosseriedeel tot de maten overeenstemmen met de tekening.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.

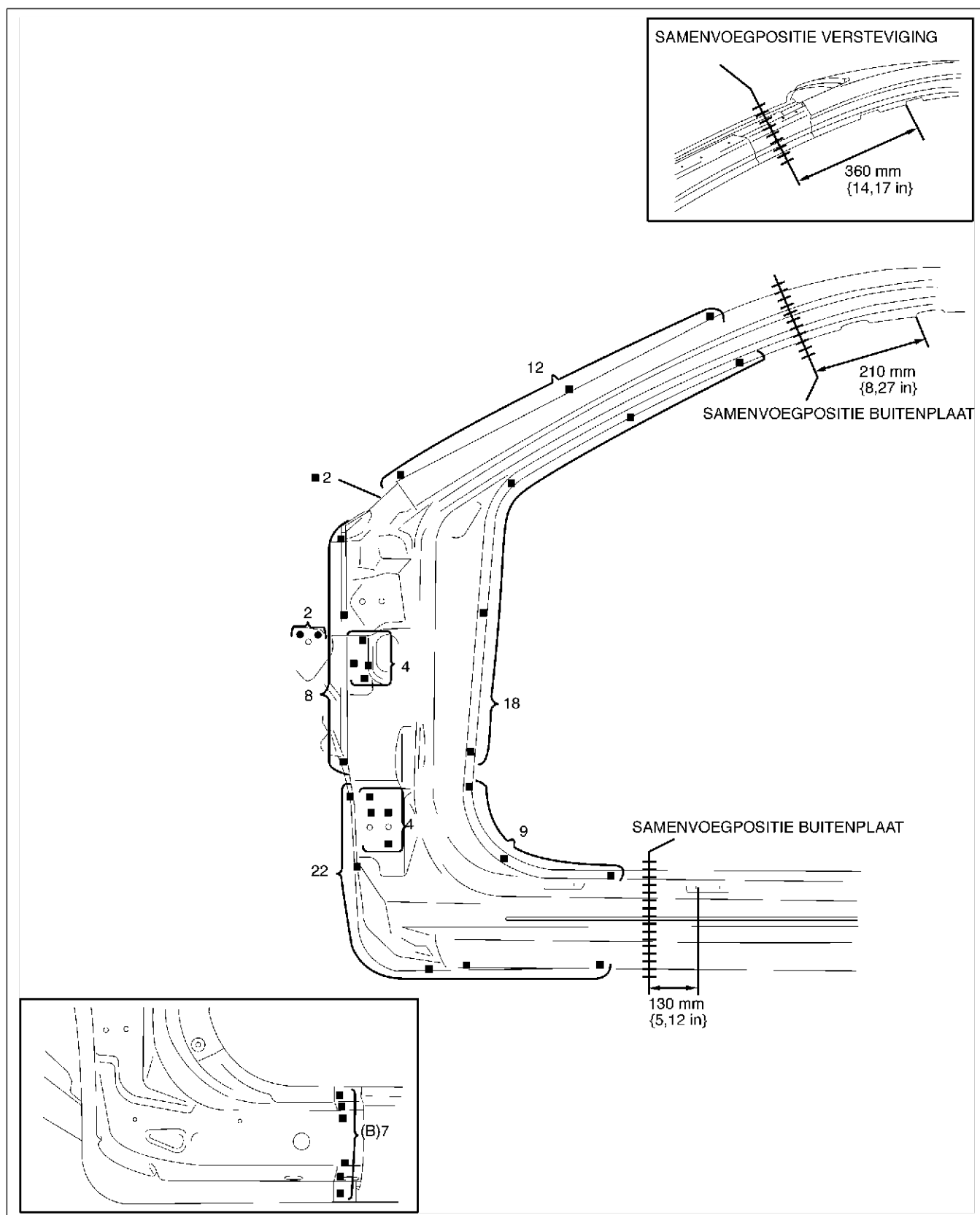
Aanwijzing

- Boor gaten in alle platen, behalve de binnenste, op punten waar de buitenplaat, de versteviging, de binnenplaat, enz. samenvallen.
3. Las de 5 punten bij (A) en controleer of de binnenplaat en de versteviging passen.
 4. Las de 10 punten bij (B) en plaats de binnenplaat en de versteviging.
 5. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B013

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN



A6E9812B014

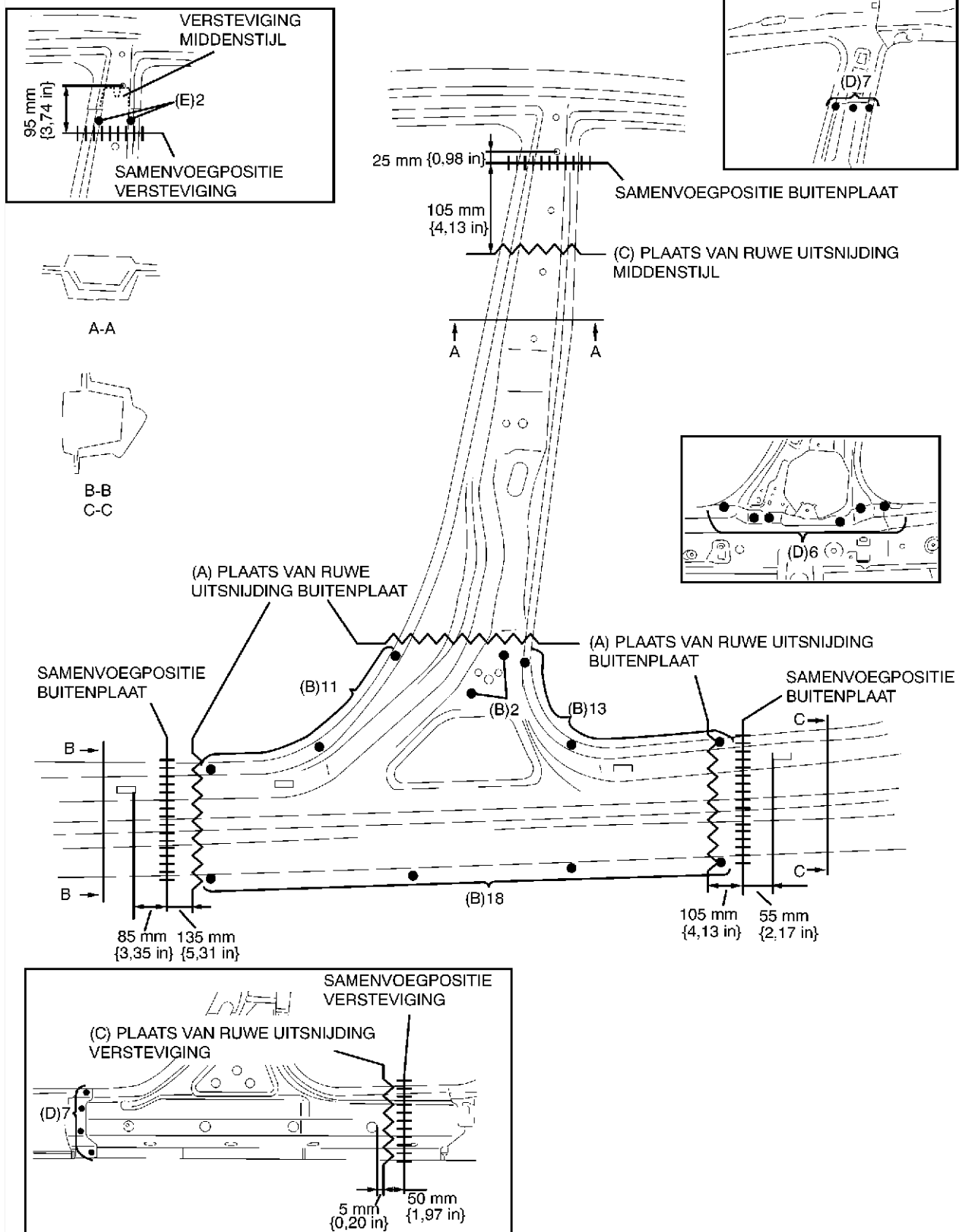
End Of Site

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN MIDDENSTIJL

A6E981270350B01

1. Maak ruwe uitsnijdingen bij (A), boor de 44 laspunten bij (B) uit en verwijder het onderste deel van de buitenplaat van de middenstijl.
2. Maak ruwe uitsnijdingen bij (C), boor de 20 laspunten bij (D) uit en verwijder de buitenplaat van de middenstijl.
3. Boor de 2 laspunten bij (E) uit en verwijder de versterking van de middenstijl.



A6E9812B015

End Of Sto

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN MIDDENSTIJL

A6E981270350B02

1. Breng het nieuwe carrosseriedeel in positie, controleer de standaardmaten en verplaats het nieuwe carrosseriedeel tot de maten overeenstemmen met de tekening.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.

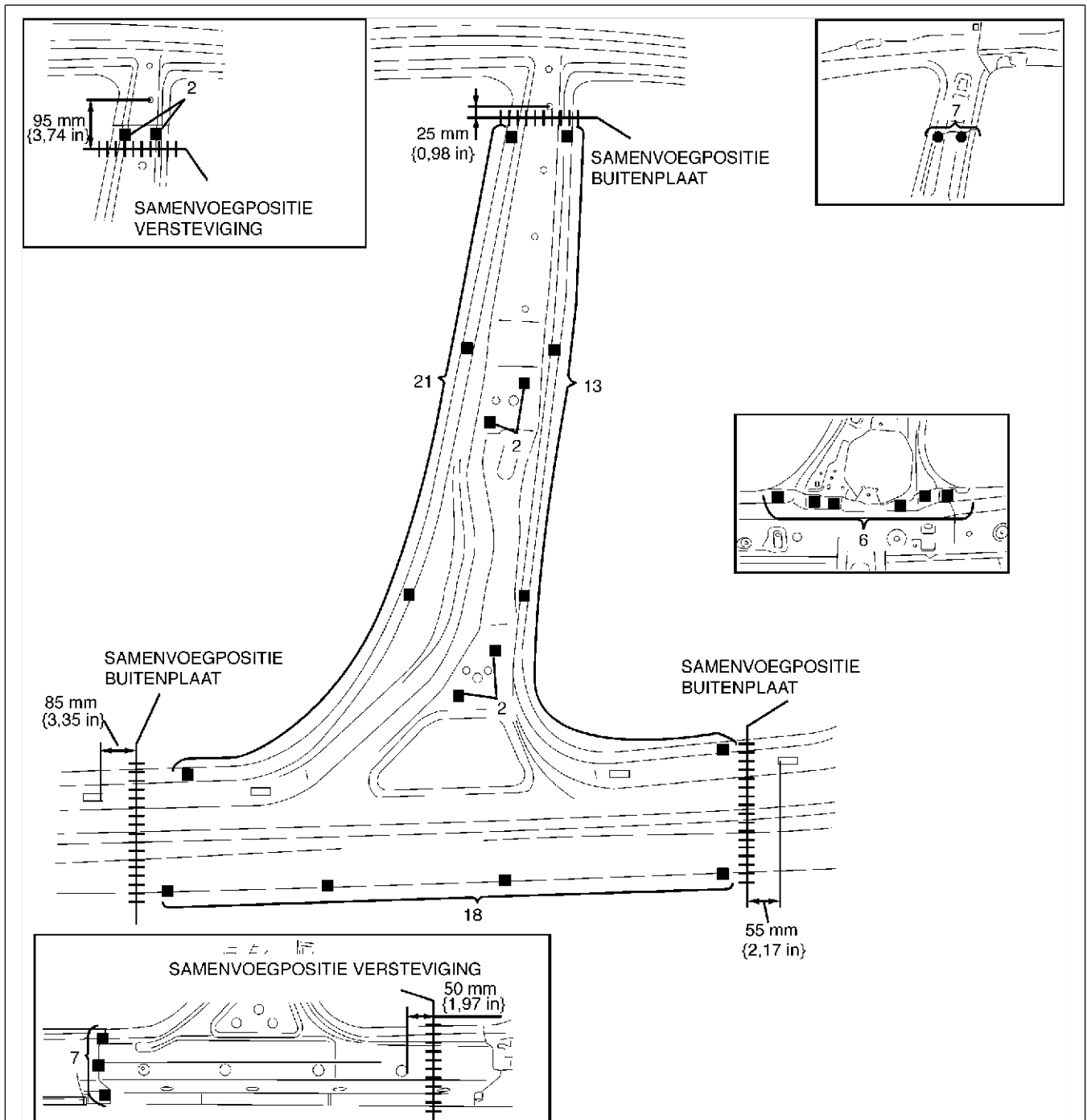
Aanwijzing

- Boor gaten in alle platen, behalve de binnenste, op punten waar de buitenplaat, de versterking, de binnenplaat, enz. samenvallen.

Waarschuwing

- Zorg er tijdens het passend maken van de versterking voor dat de middenstijl niet wordt beschadigd.

3. Plaats in deze volgorde: binnenplaat, versterking, buitenplaat.
4. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B016

End Of Sto

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN ACHTERSCHERM

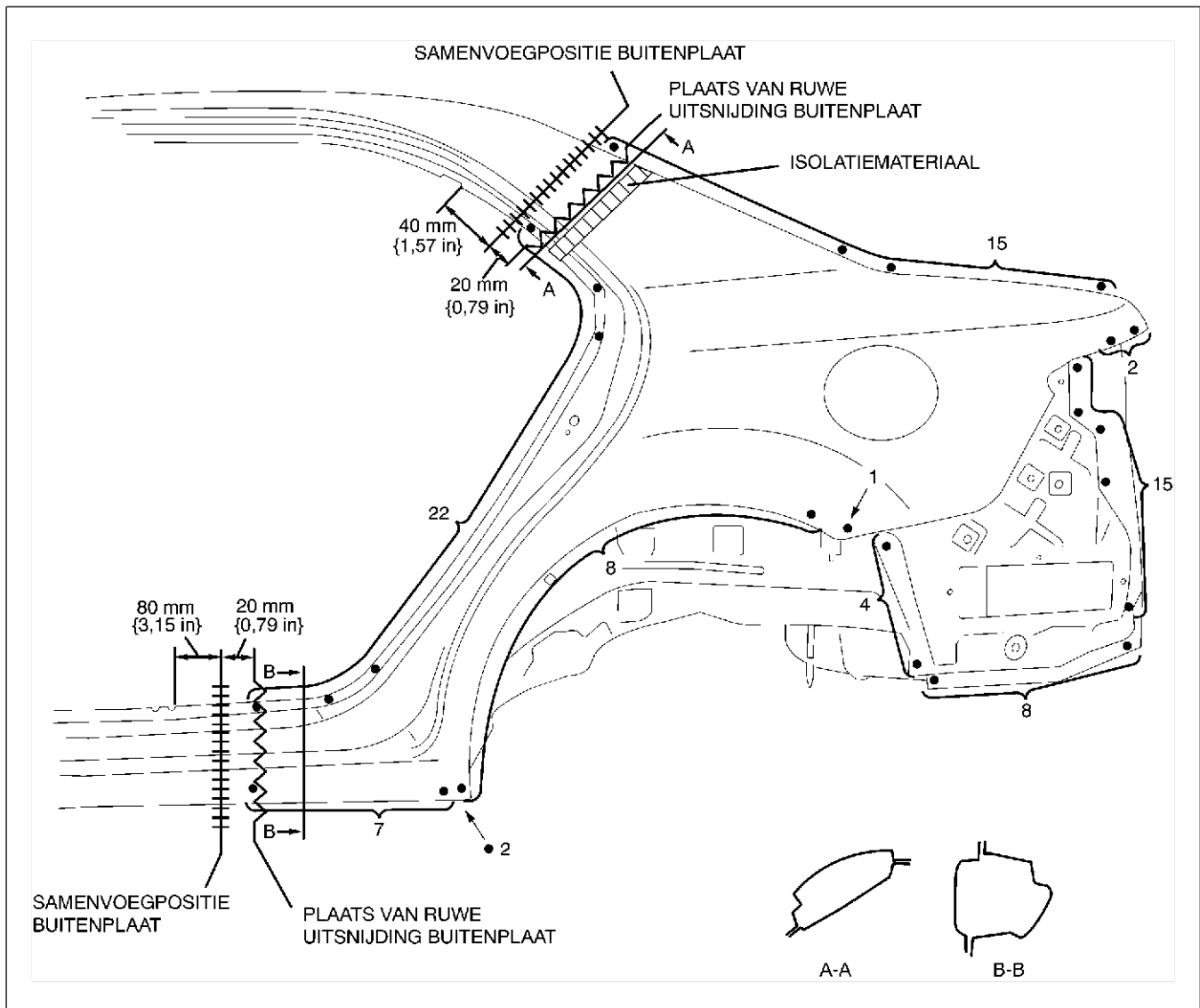
SEDAN

A6E981274100B01

Opmerking

- Gebruik geen snijbrander of iets dergelijks, want het isolatiemateriaal (gemarkeerd gebied) is brandbaar.

1. Het achterscherm en de binnenkant van de achterstijl zijn ter hoogte van de wielkast met kit aan elkaar bevestigd. Maak het achterscherm met een beitels los van de achterstijl en verwijder het.



A6E9812B017

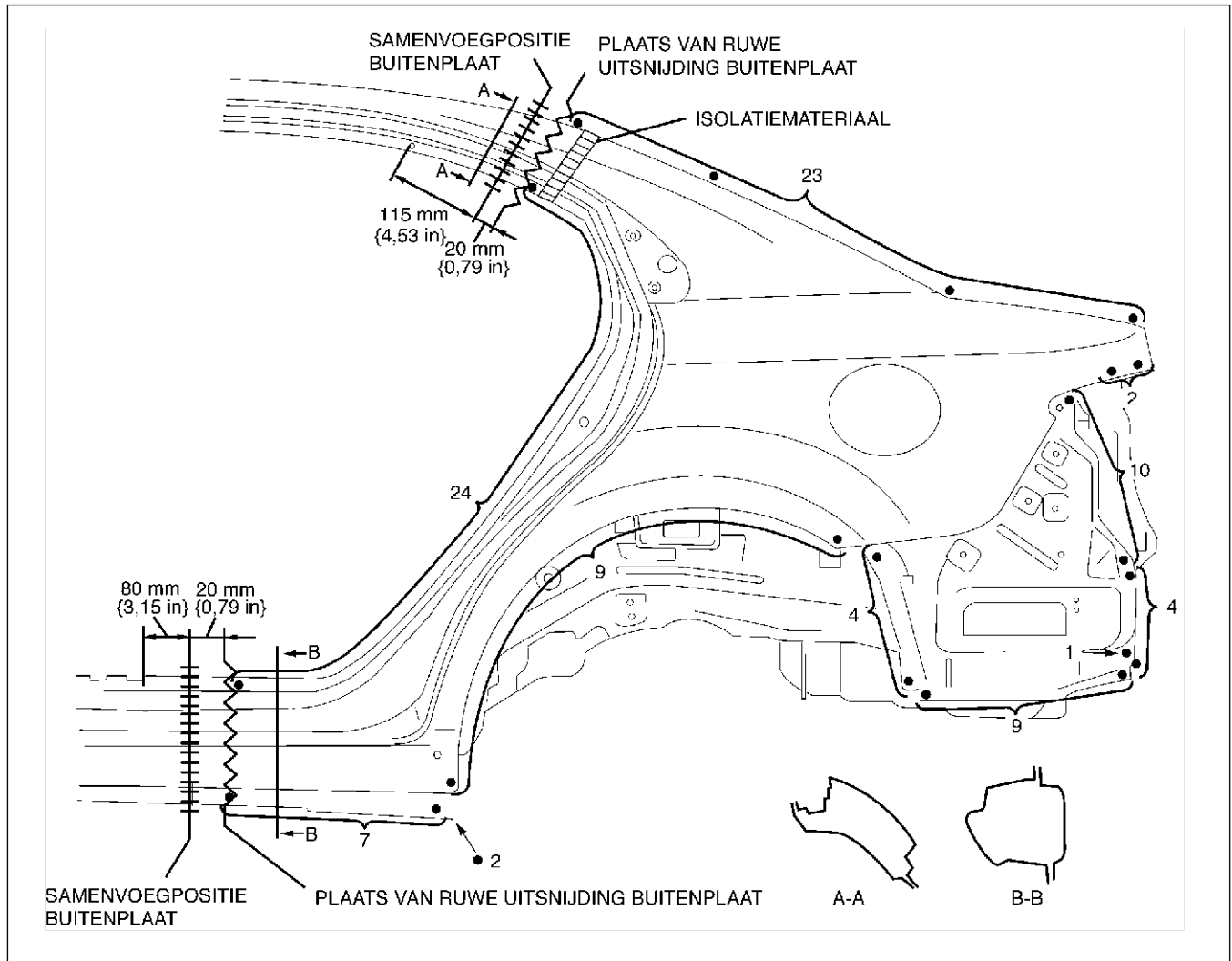
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

Opmerking

- Gebruik geen snijbrander of iets dergelijks, want het isolatiemateriaal (gemarkeerd gebied) is brandbaar.

1. Het achterscherm en de binnenkant van de achterstijl zijn ter hoogte van de wielkast met kit aan elkaar bevestigd. Maak het achterscherm met een beitel los van de achterstijl en verwijder het.



A6E9812B018

End Of Sie

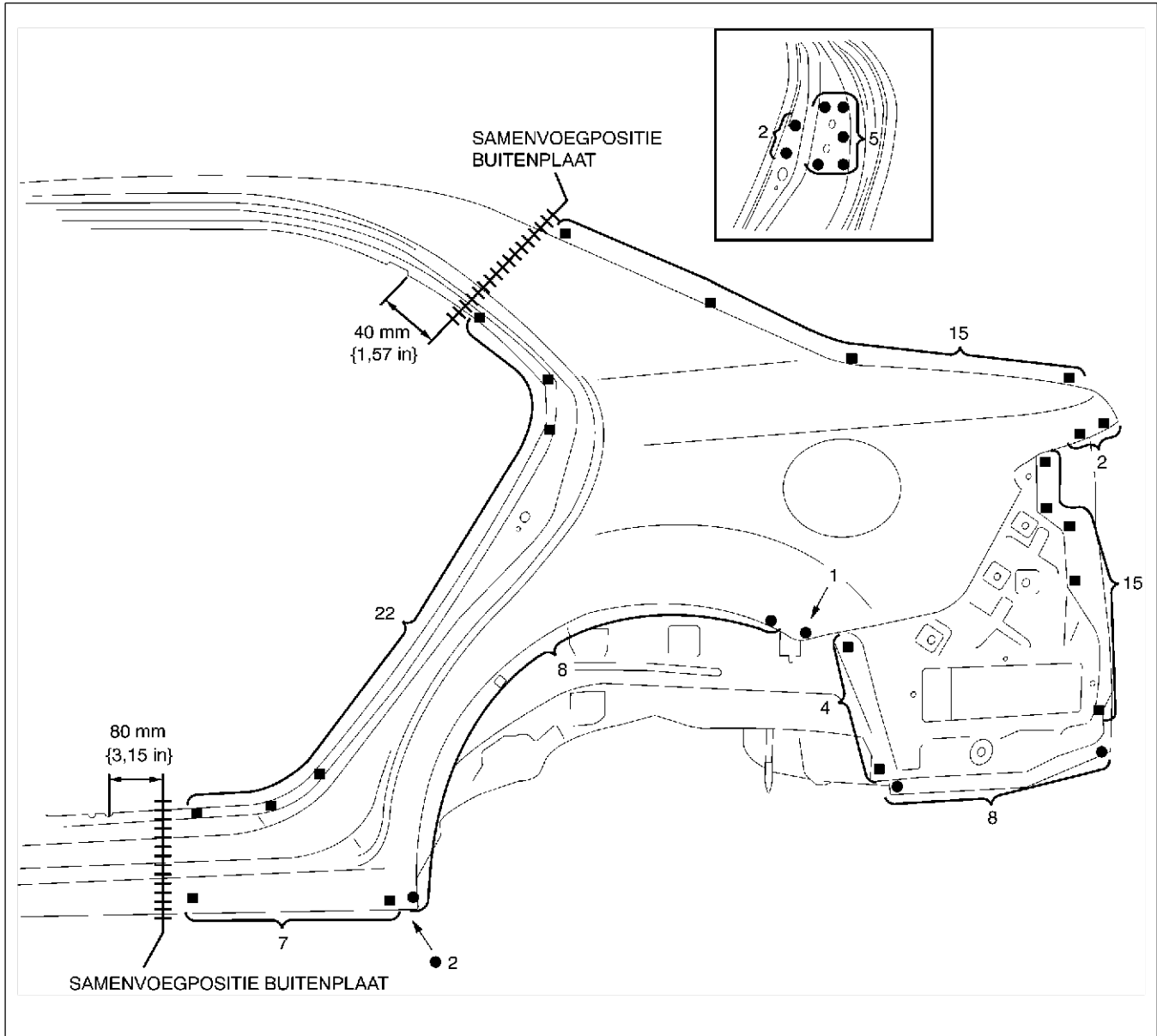
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN ACHTERSCHERM

A6E981274100B02

SEDAN

1. Breng het nieuwe carrosseriedeel in positie, controleer de standaardmaten en verplaats het nieuwe carrosseriedeel tot de maten overeenstemmen met de tekening.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Breng voor het plaatsen van de nieuwe onderdelen kit aan om de rand van de wielkast.
4. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.

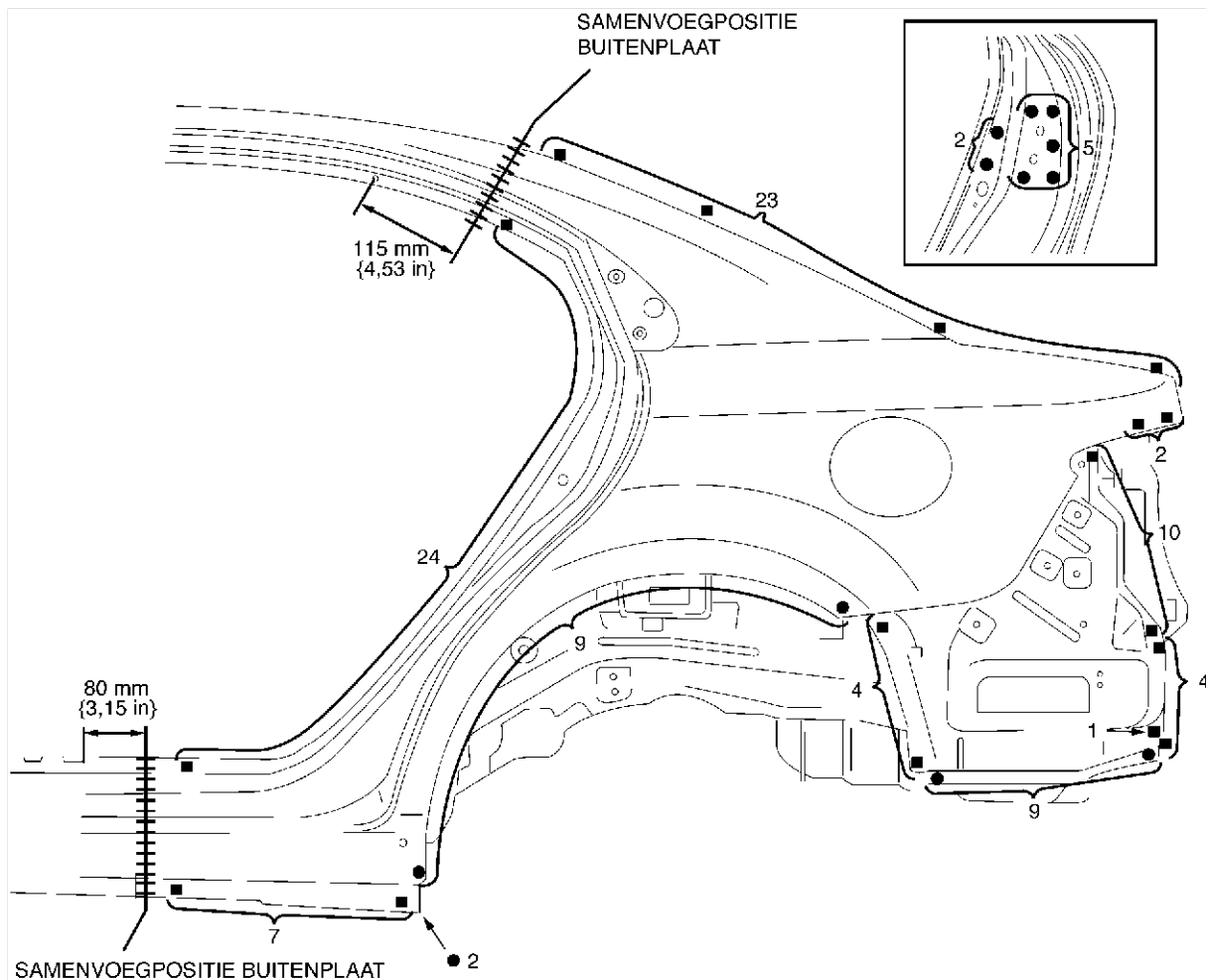


A6E9812B019

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Breng het nieuwe carrosseriedeel in positie, controleer de standaardmaten en verplaats het nieuwe carrosseriedeel tot de maten overeenstemmen met de tekening.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Breng voor het plaatsen van de nieuwe onderdelen kit aan om de rand van de wielkast.
4. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B020

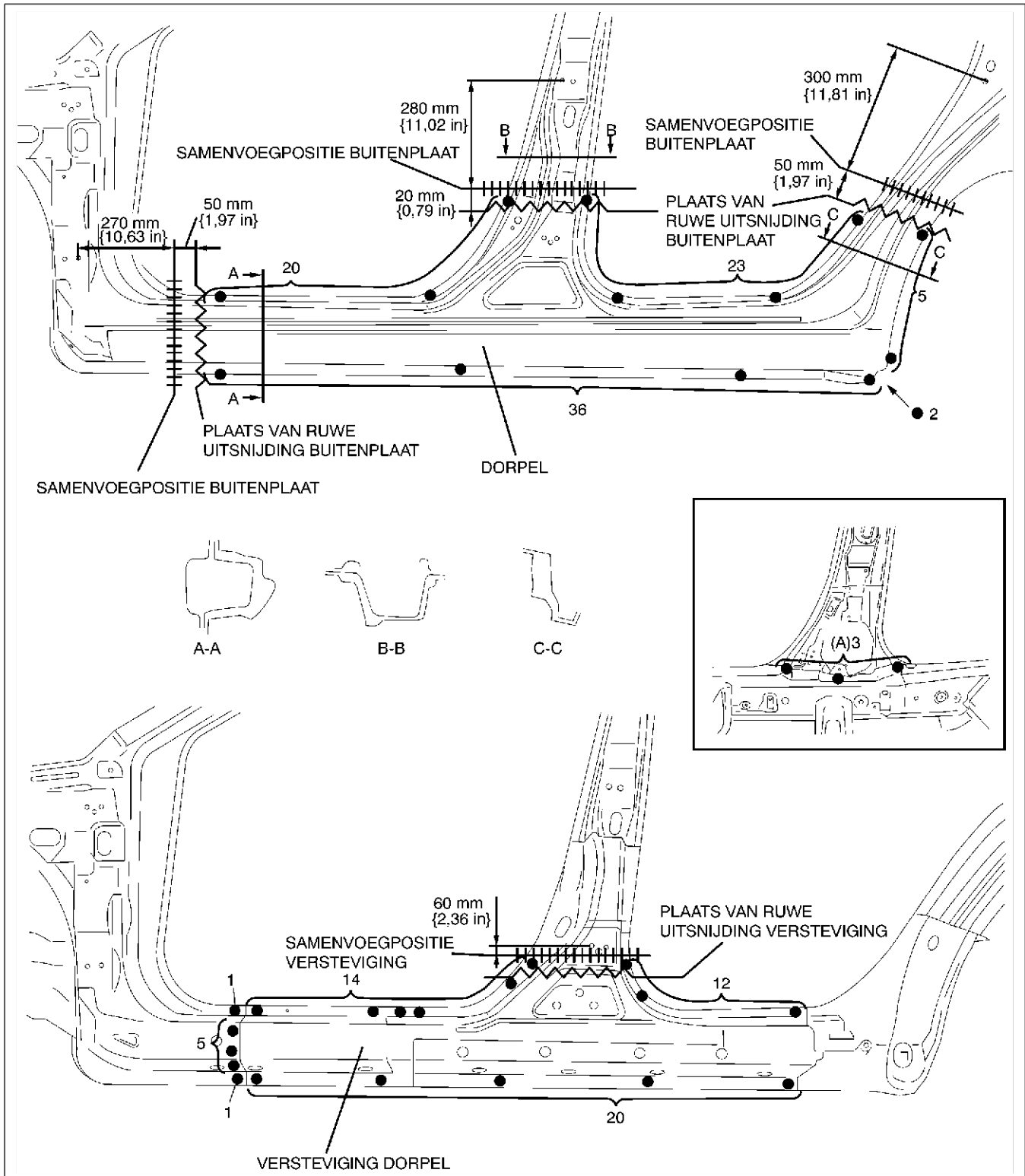
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

End Of Sto

VERWIJDEREN VAN DORPEL

A6E981270270B01

1. Verwijder de dorpel.
2. Boor de 3 laspunten bij (A) vanaf het interieur uit.
3. Verwijder de dorpelversteving.



A6E9812B021

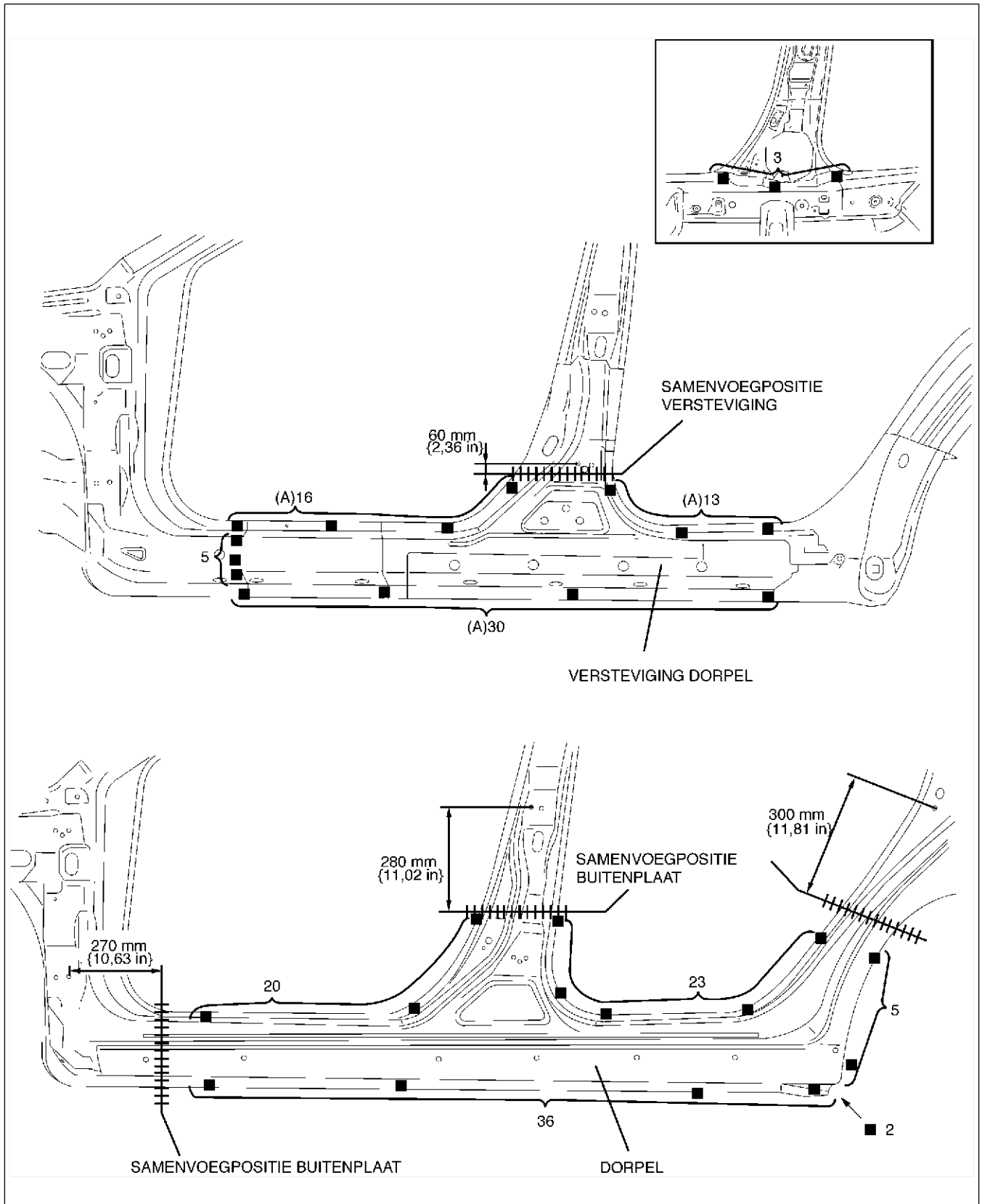
End Of Sto

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN DORPEL

A6E981270270B02

1. Breng het nieuwe carrosseriedeel in positie, controleer de standaardmaten en verplaats het nieuwe carrosseriedeel tot de maten overeenstemmen met de tekening.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Plaats de dorpel met 59 pluglassen bij (A).
4. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B022

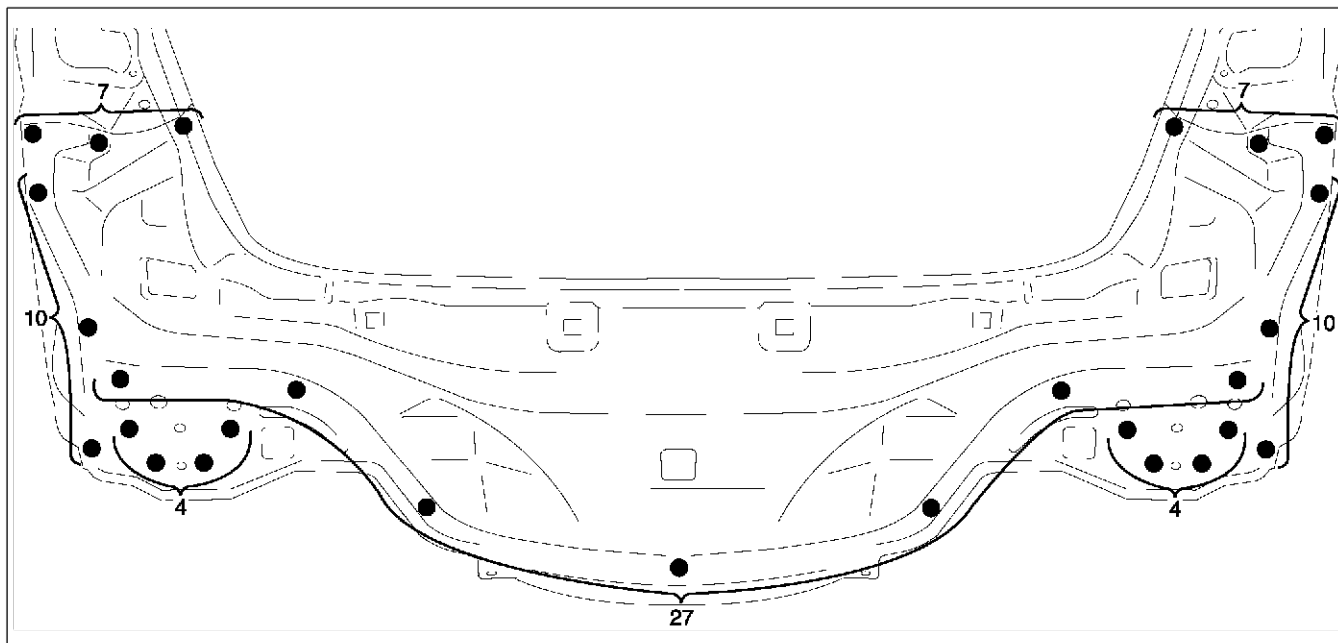
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN ACHTERPANEEL

A6E981270750B01

SEDAN

1. Verwijder het achterpaneel.

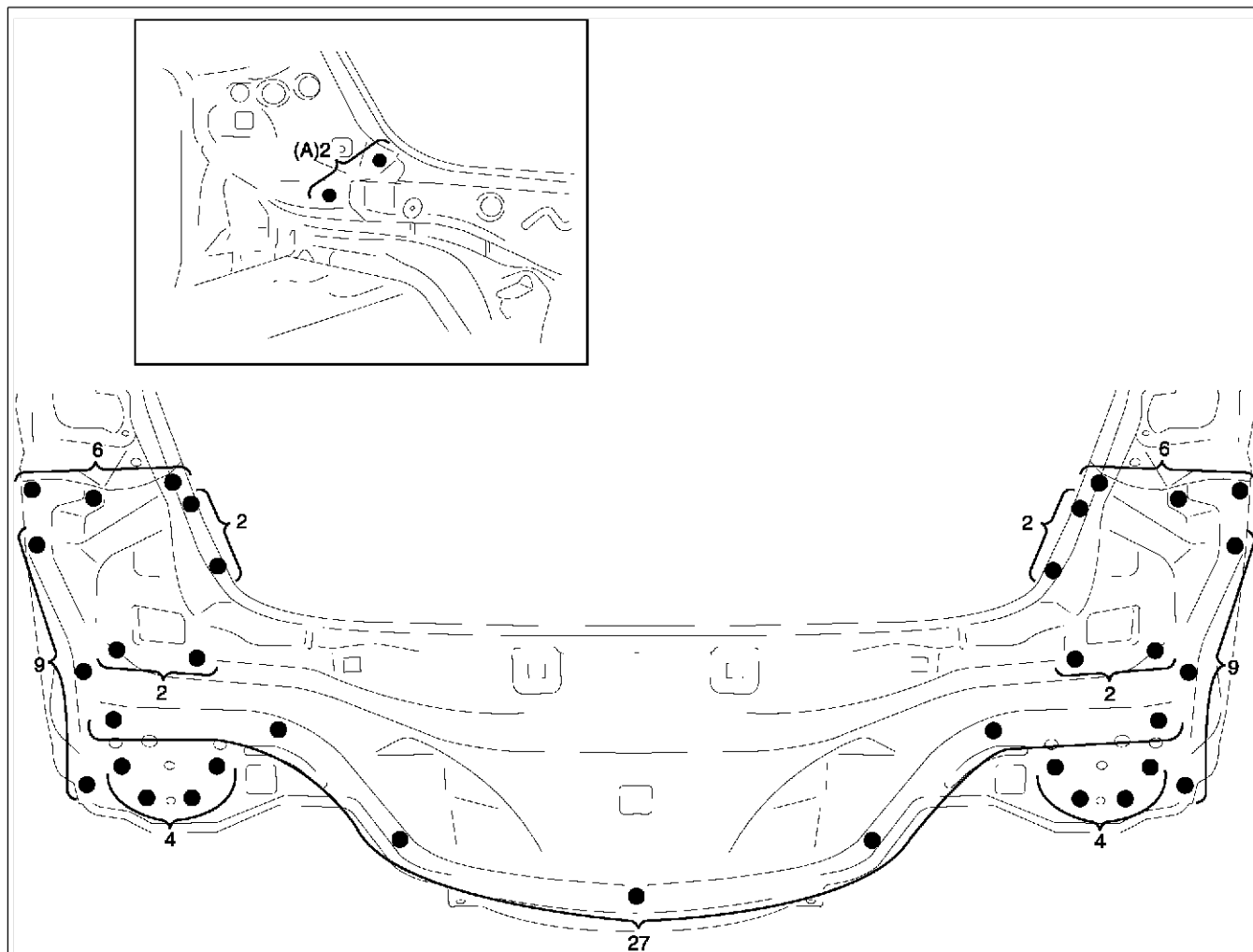


A6E9812B023

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Boor de 2 laspunten bij (A) vanaf het interieur uit.
2. Verwijder het achterpaneel.



A6E9812B025

End Of Side

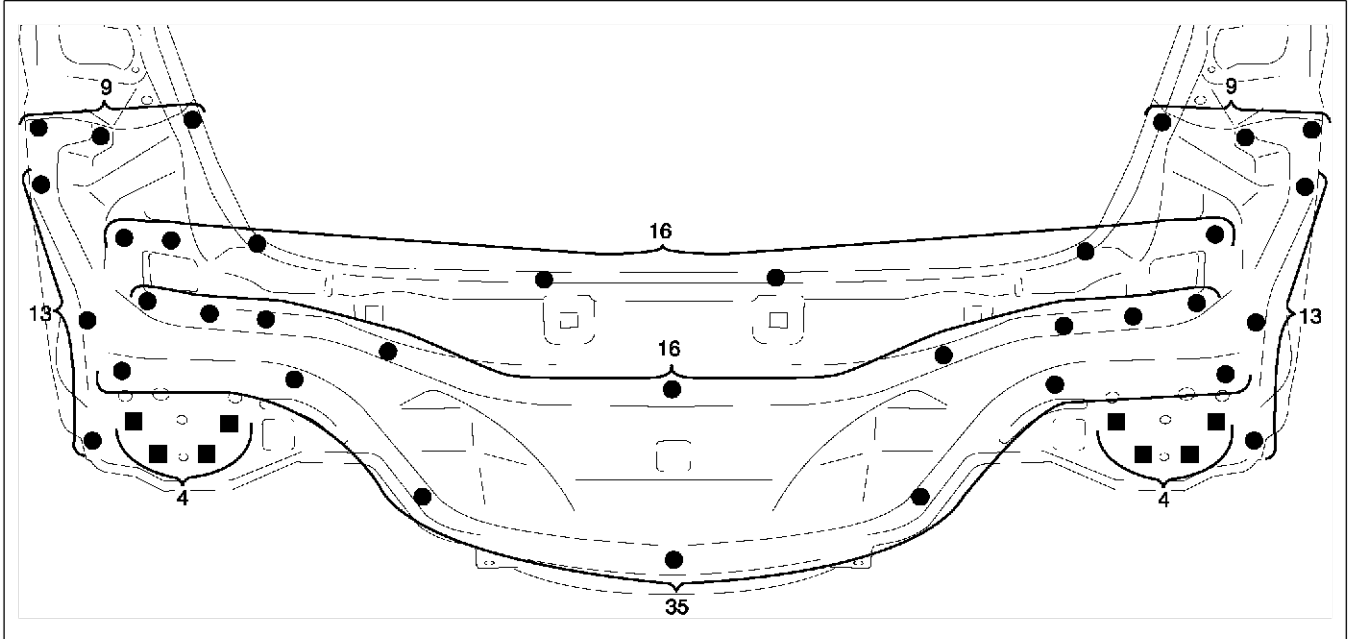
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN ACHTERPANEEL

A6E981270750B02

SEDAN

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.

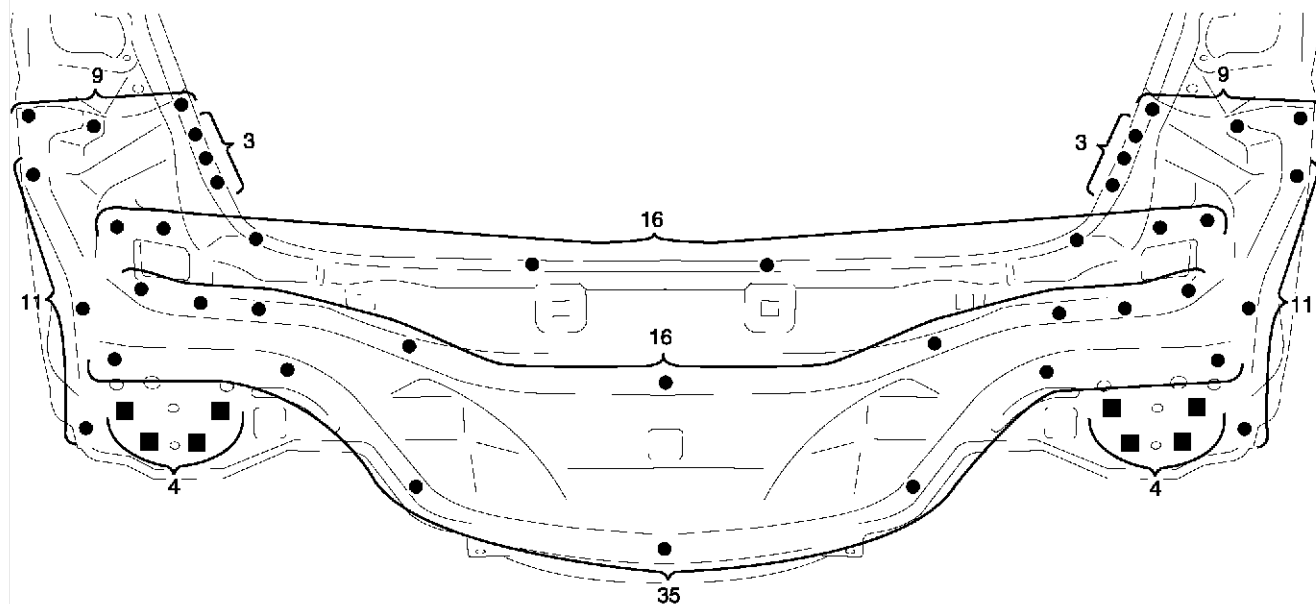
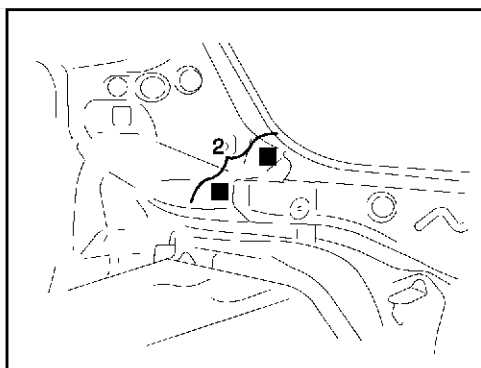


A6E9812B024

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B026

End Of Side

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN WATERGOOT ACHTERSCHERM EN HOEKPLAAT

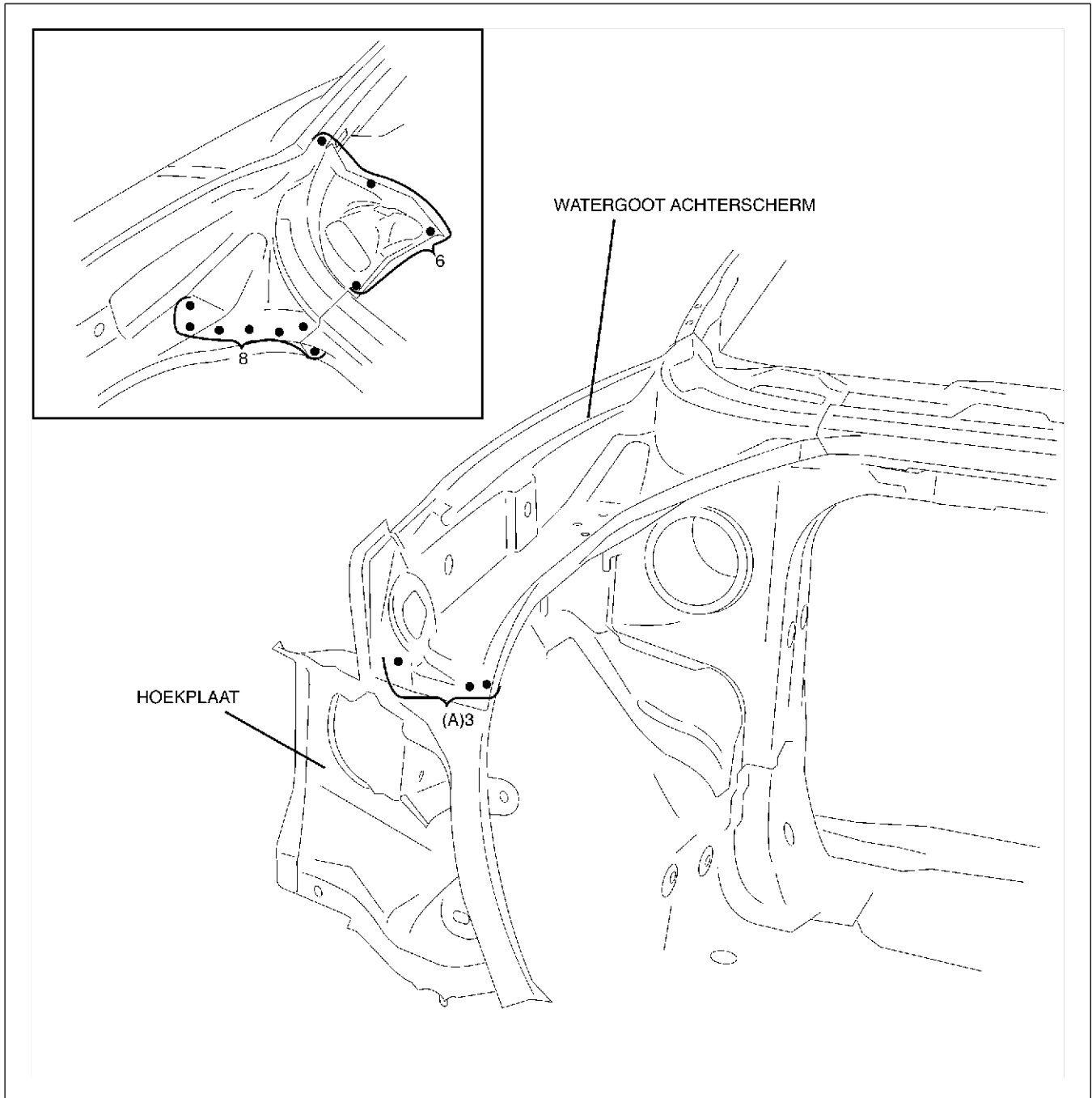
A6E981270440B01

SEDAN

1. Verwijder de watergoot van het achterschermer en de hoekplaat.

Aanwijzing

- Als de watergoot en de hoekplaat afzonderlijk van elkaar worden verwijderd, boor dan de 3 laspunten bij (A) uit.



A6E9812B027

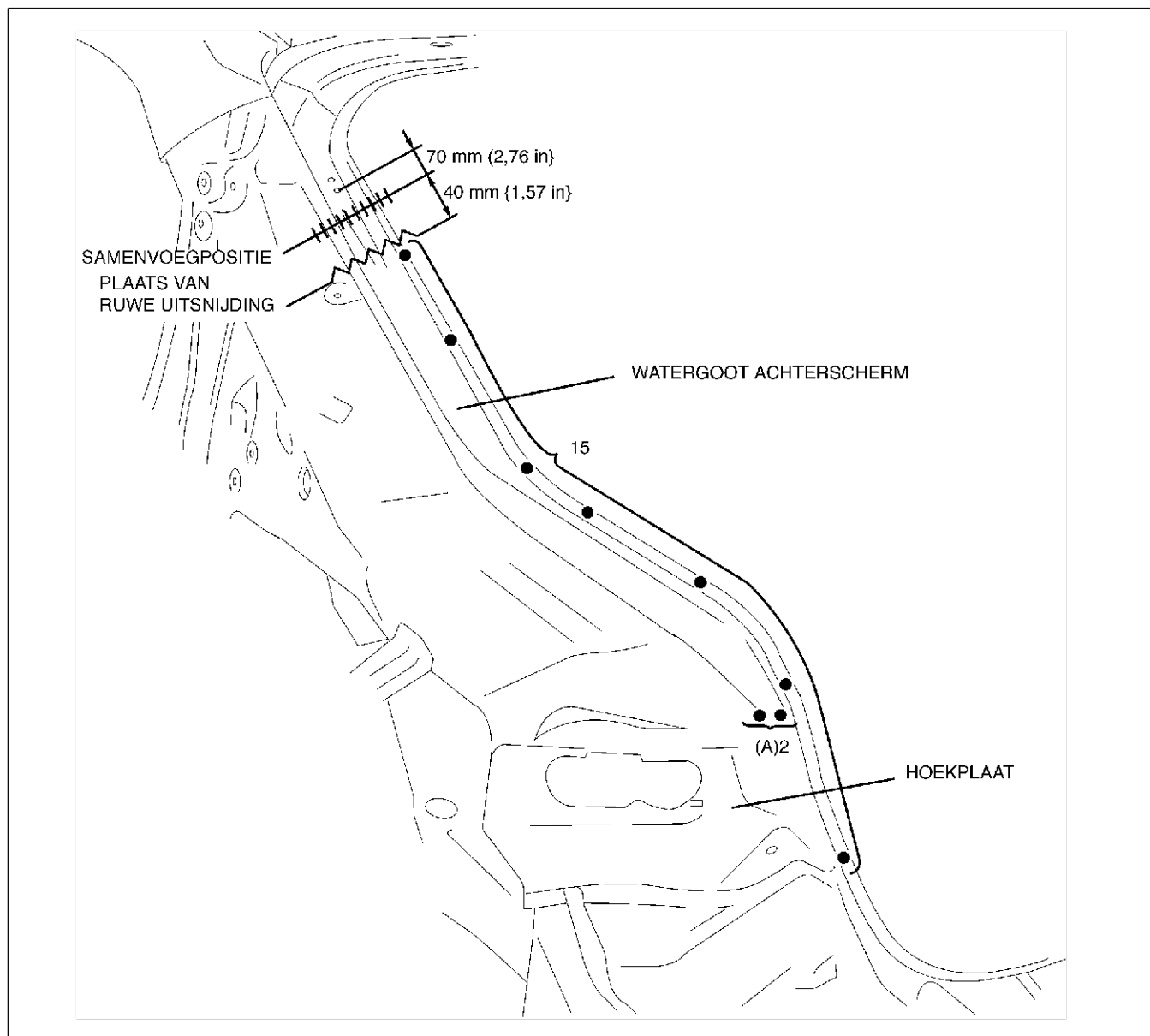
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Verwijder de watergoot van het achterschermer en de hoekplaat.

Aanwijzing

- Als de watergoot en de hoekplaat afzonderlijk van elkaar worden verwijderd, boor dan de 2 laspunten bij (A) uit.



A6E9812B029

End Of Site

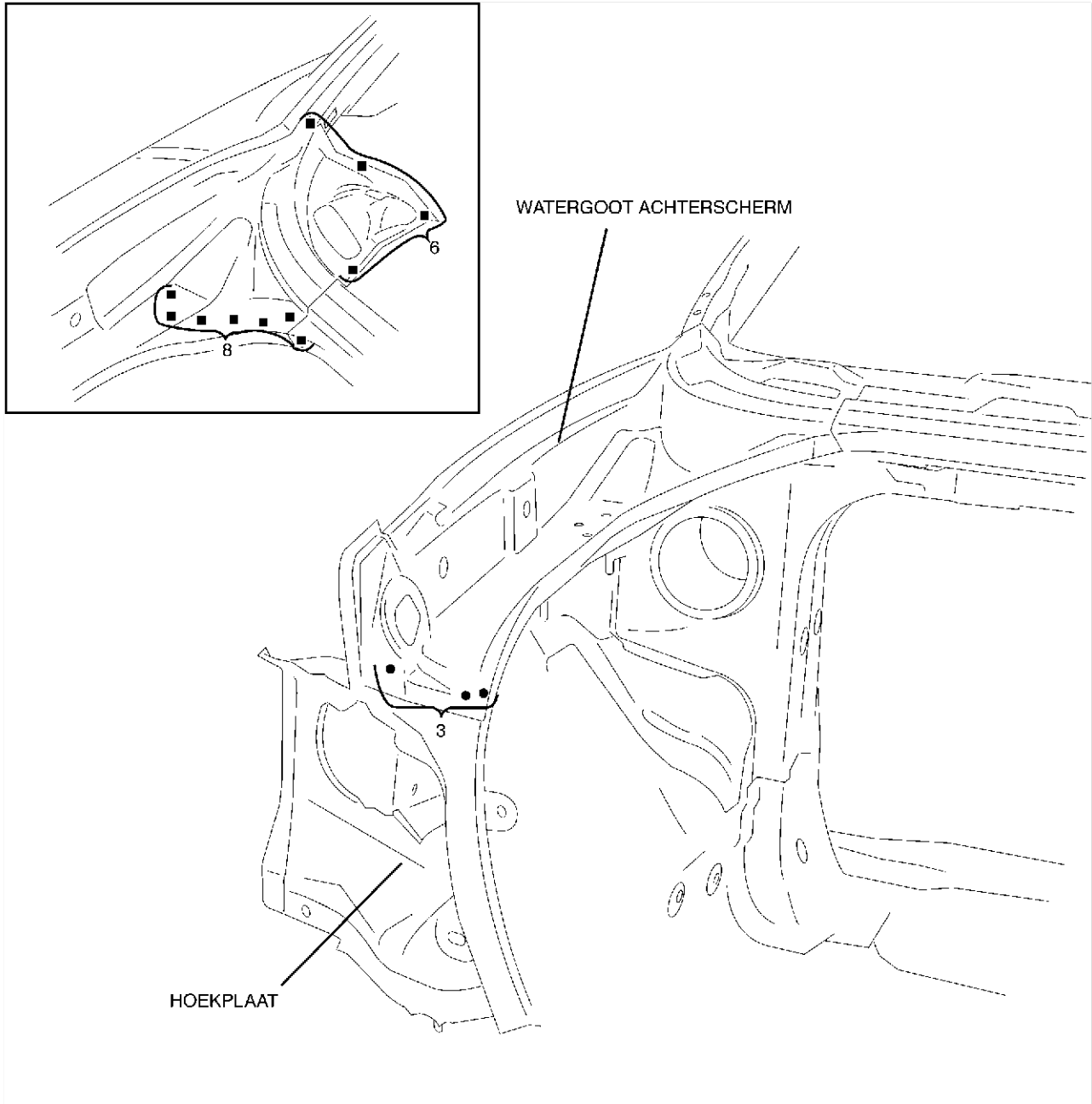
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN WATERGOOT ACHTERSCHERM EN HOEKPLAAT

A6E981270440B02

SEDAN

1. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
2. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.

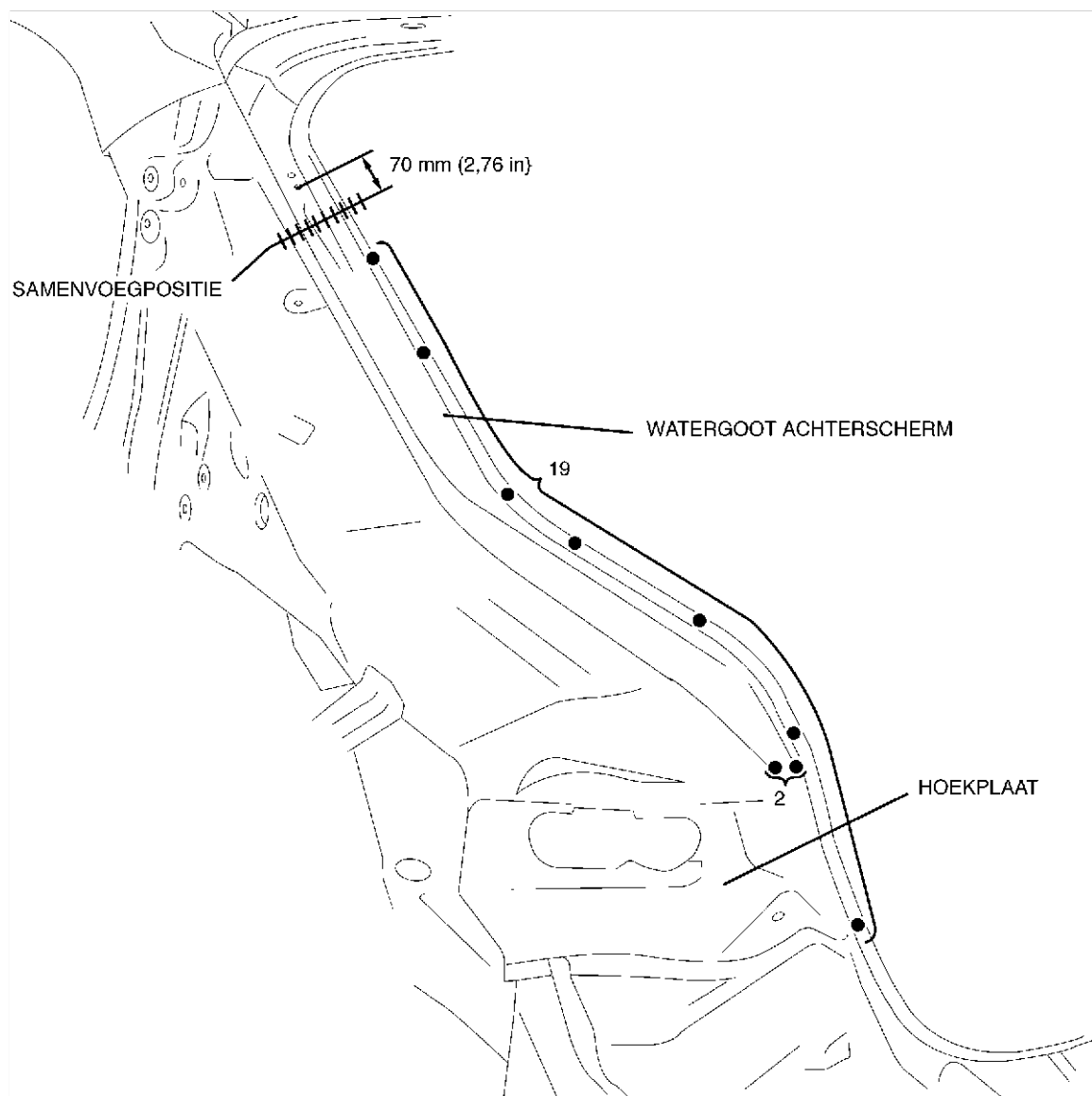


A6E9812B028

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Breng het nieuwe carrosseriedeel in positie, controleer de standaardmaten en verplaats het nieuwe carrosseriedeel tot de maten overeenstemmen met de tekening.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B030

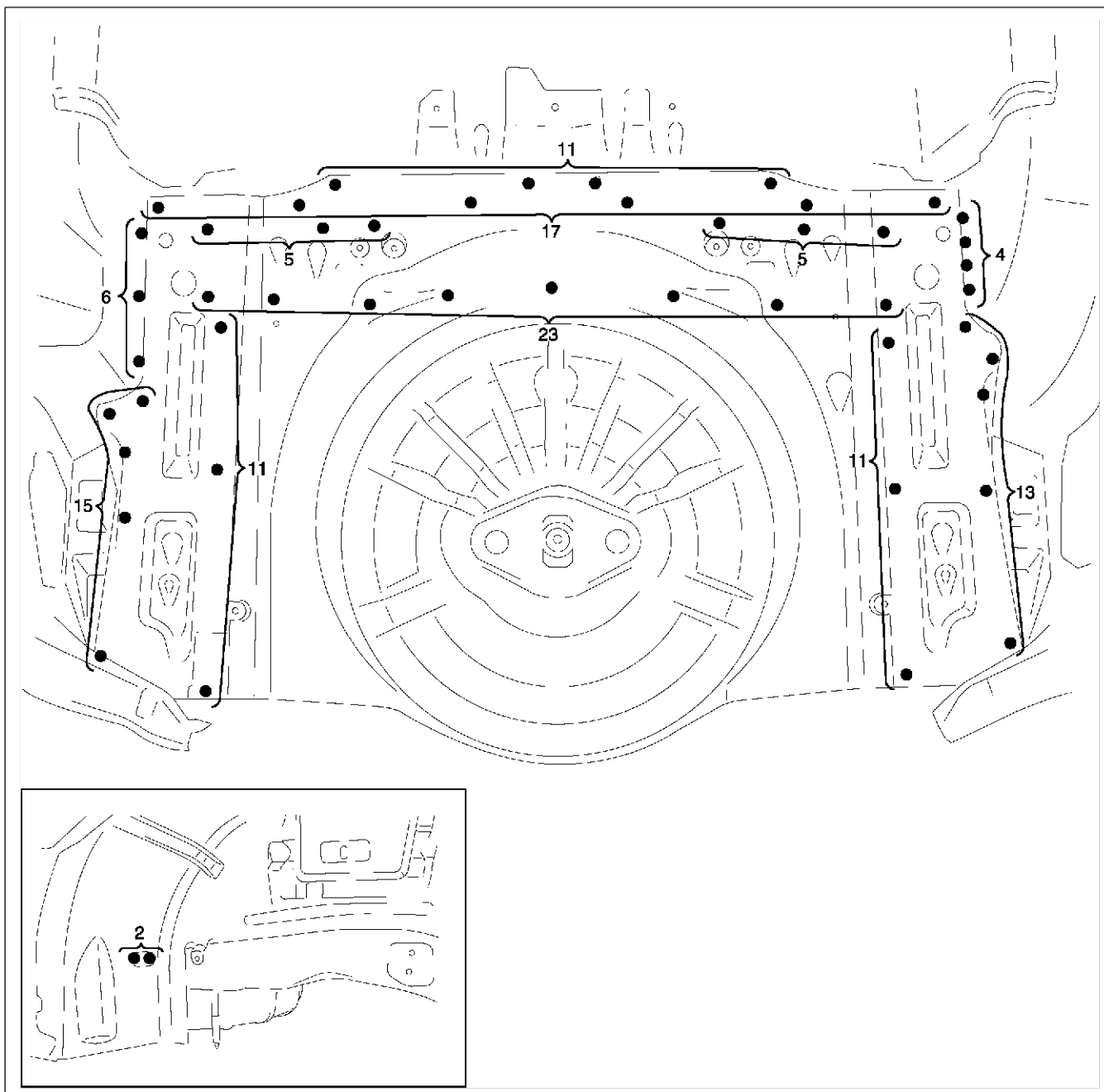
End Of Site

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN ACHTERSTE DEEL BODEMPLAAT

A6E981253750B01

1. Verwijder het achterste deel van de bodemplaat.



A6E9812B035

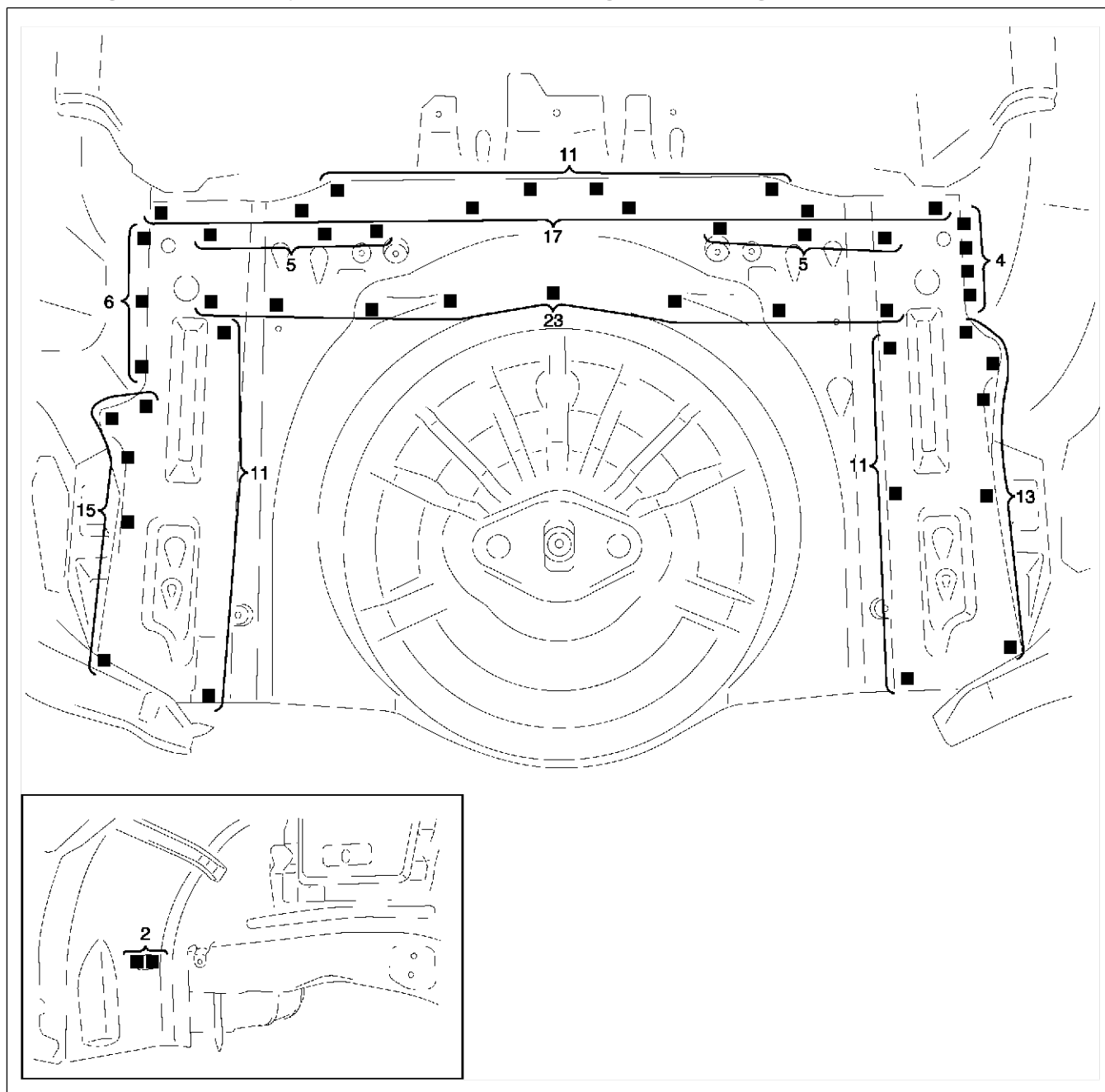
End Of Se

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN ACHTERSTE DEEL BODEMPLAAT

A6E981253750B02

1. Boor gaten voor het pluglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B036

End Of Site

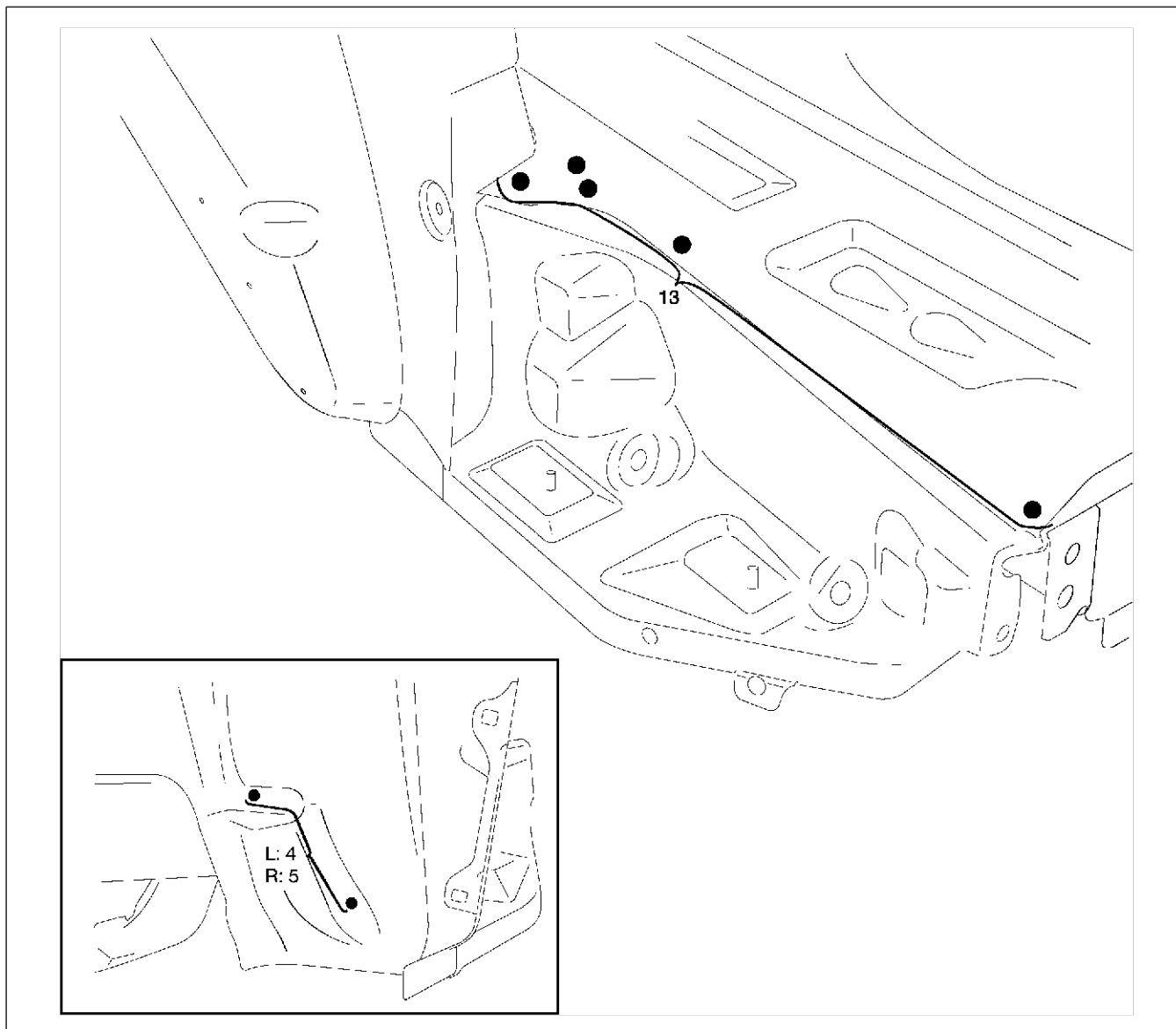
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN ZIJPANEEL BODEMPLAAT BAGAGERUIMTE

A6E981253730B01

SEDAN

1. Verwijder het zijpaneel van de bodemplaat van de bagageruimte.

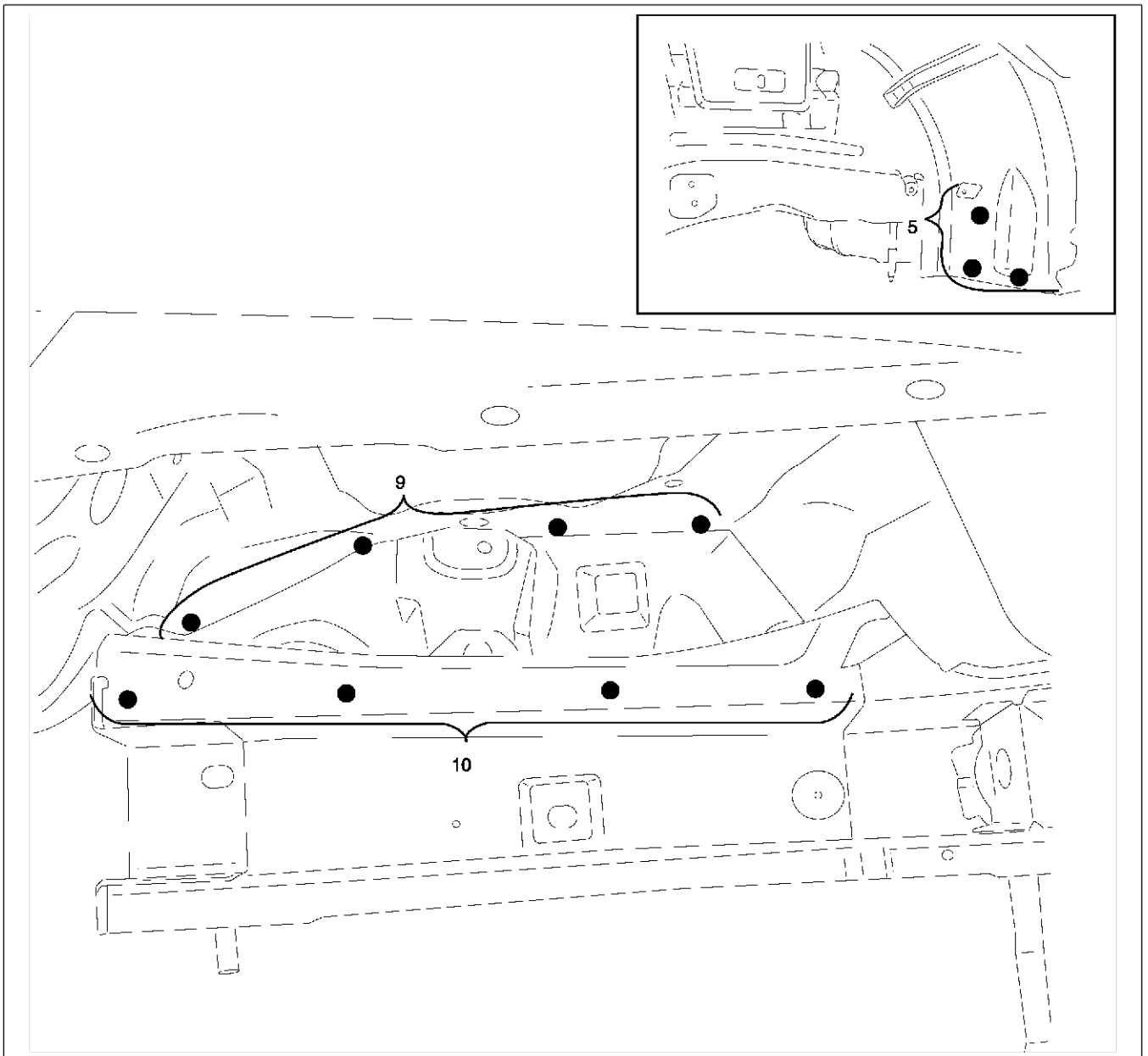


A6E9812B037

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Verwijder het zijpaneel van de bodemplaat van de bagageruimte.



A6E9812B039

End Of Side

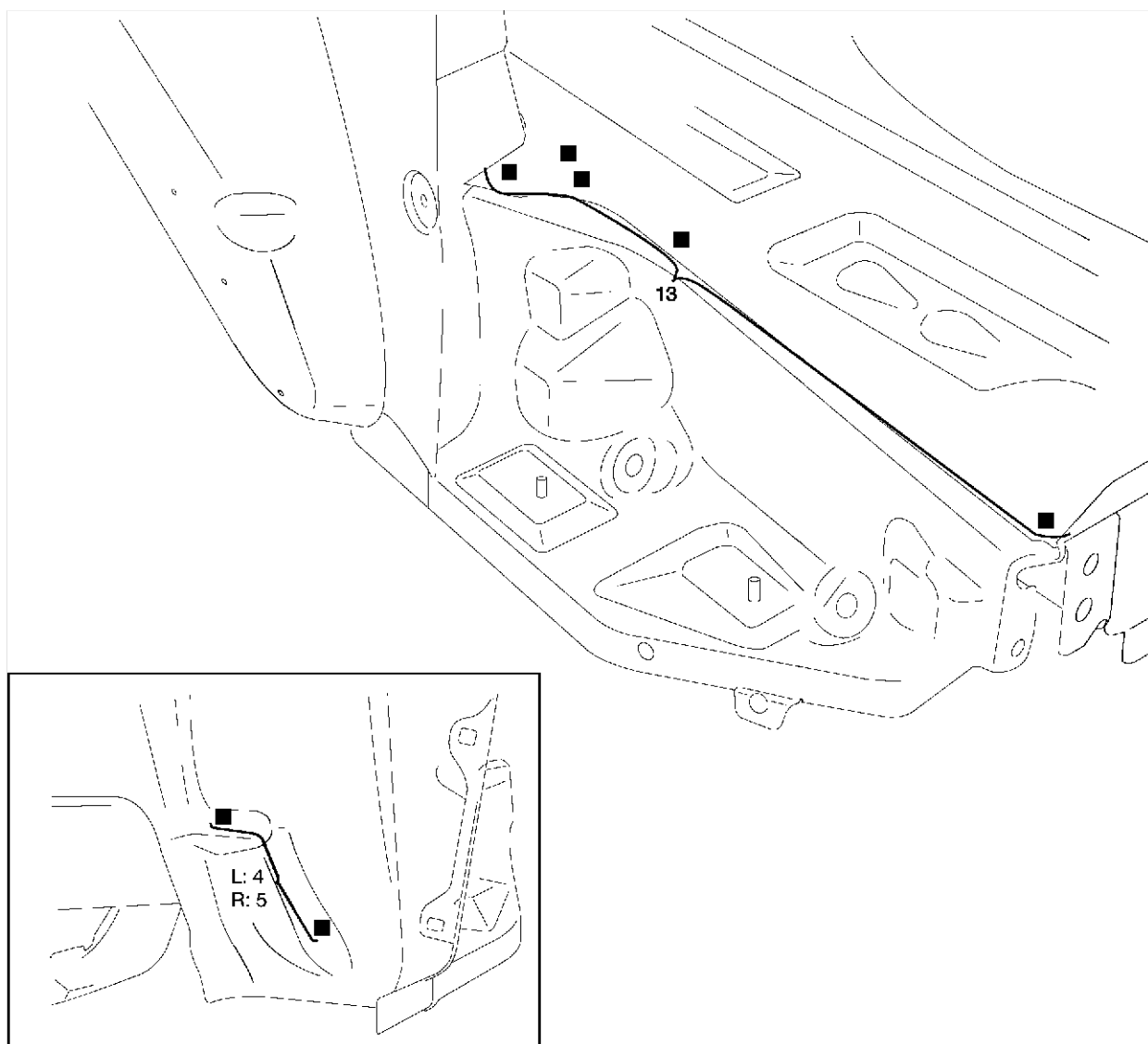
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN ZIJPANEEL BODEMPLAAT BAGAGERUIMTE

A6E981253730B02

SEDAN

1. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.

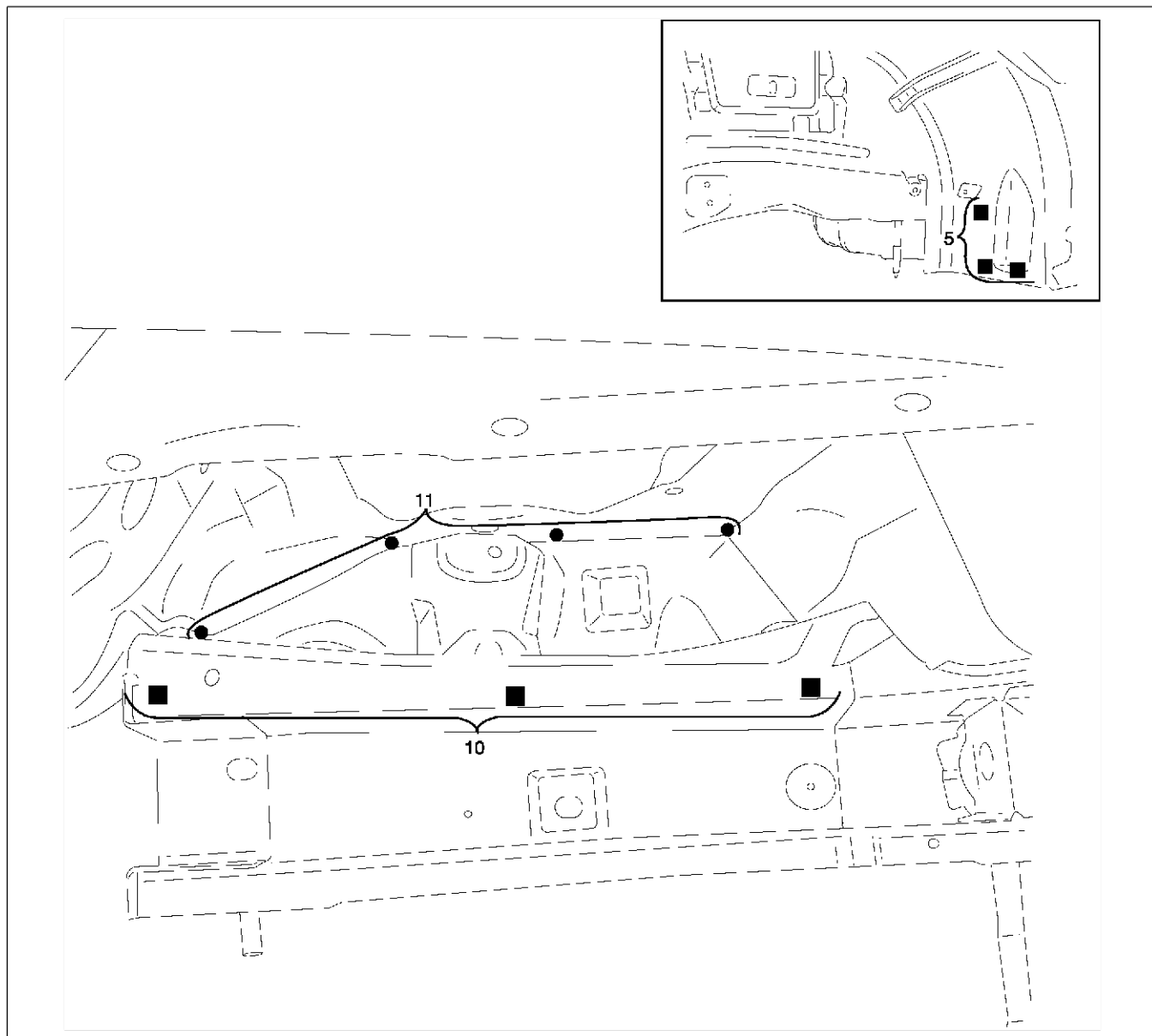


A6E9812B038

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B040

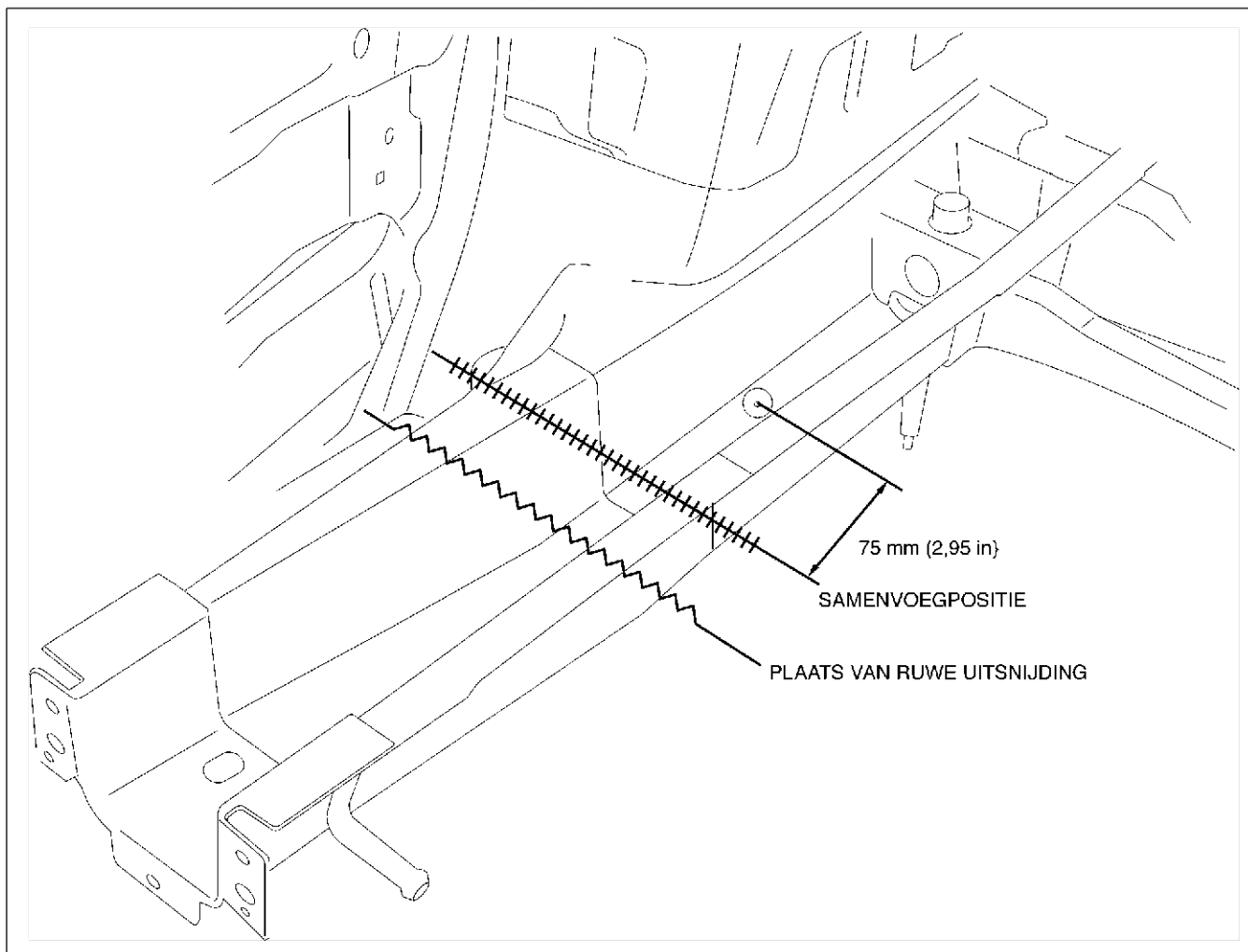
End Of Sie

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN (DEEL) LANGSDRAGER ACHTER

A6E981253815B01

1. Snijd het beschadigde deel van de achterste langsdraager ruw uit.



A6E9812B041

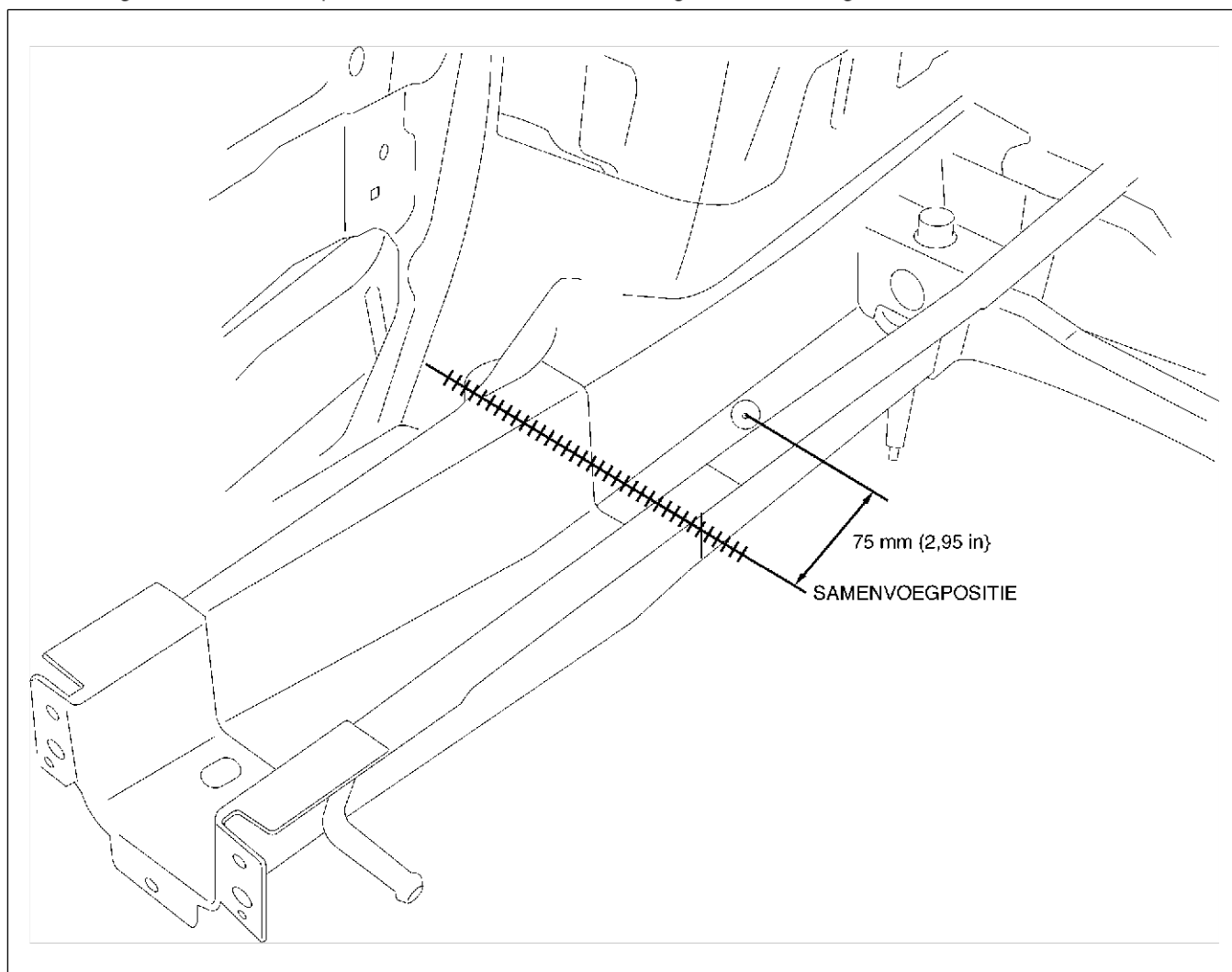
End Of Step

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN (DEEL) LANGSDRAGER ACHTER

A6E981253815B02

1. Zaag het oude en het nieuwe deel af op de samenvoegpositie en schuin de randen af.
2. Plaats het nieuwe carrosseriedeel zodanig dat de maten overeenkomen met de specificaties voor het desbetreffende onderdeel.
3. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B042

End Of Site

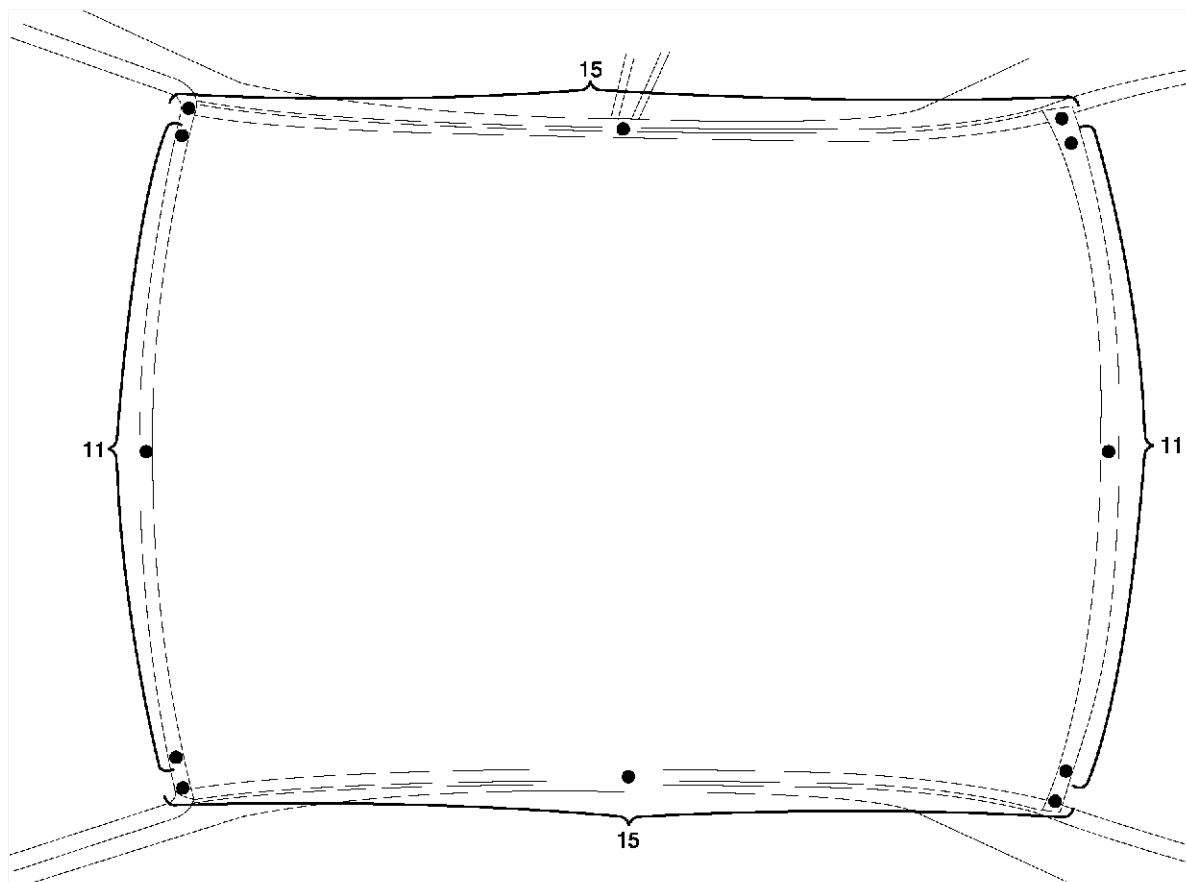
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

VERWIJDEREN VAN DAKPANEEL

A6E981270600B01

SEDAN

1. Verwijder het dakpaneel.

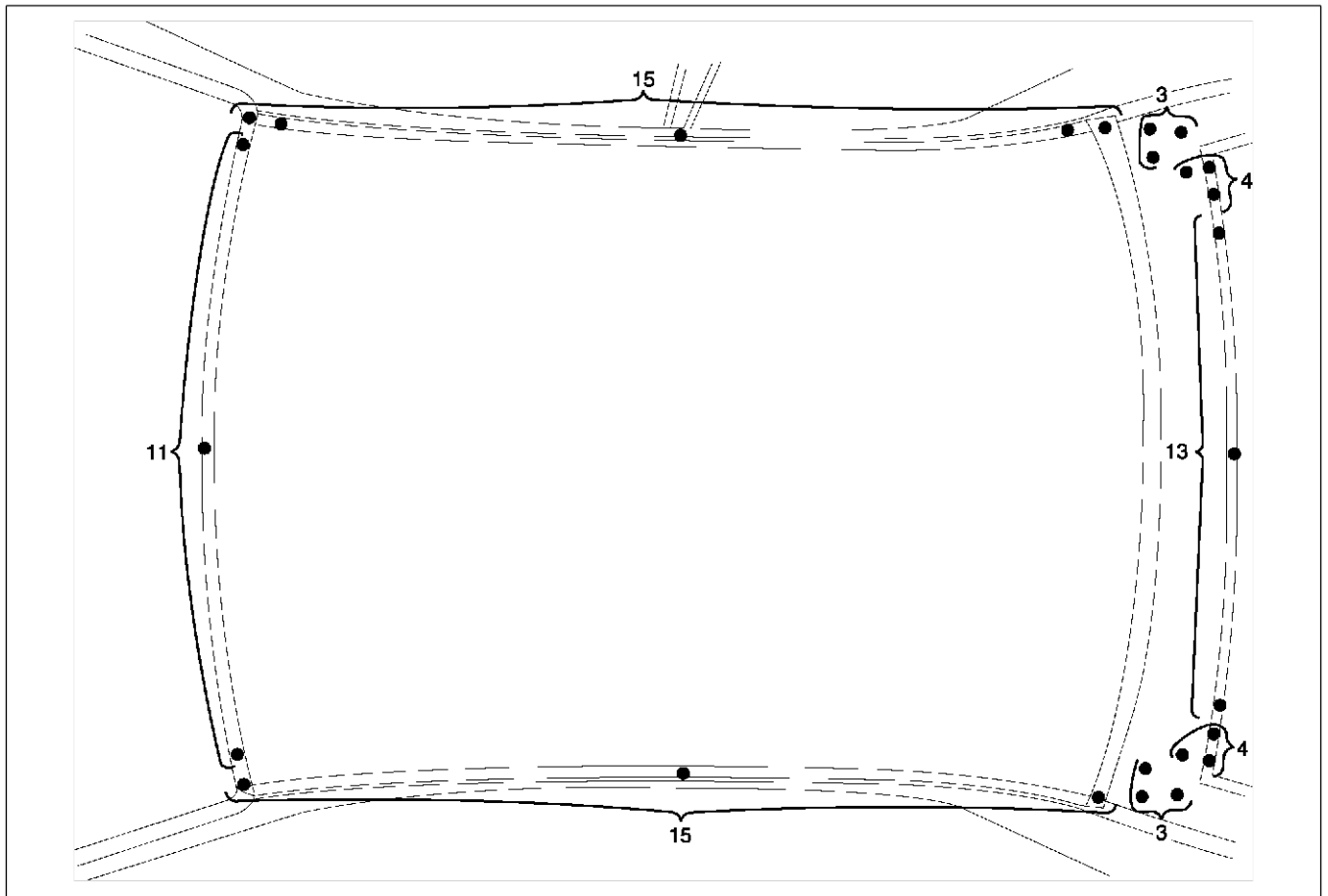


A6E9812B031

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Verwijder het dakpaneel.



A6E9812B033

End Of Side

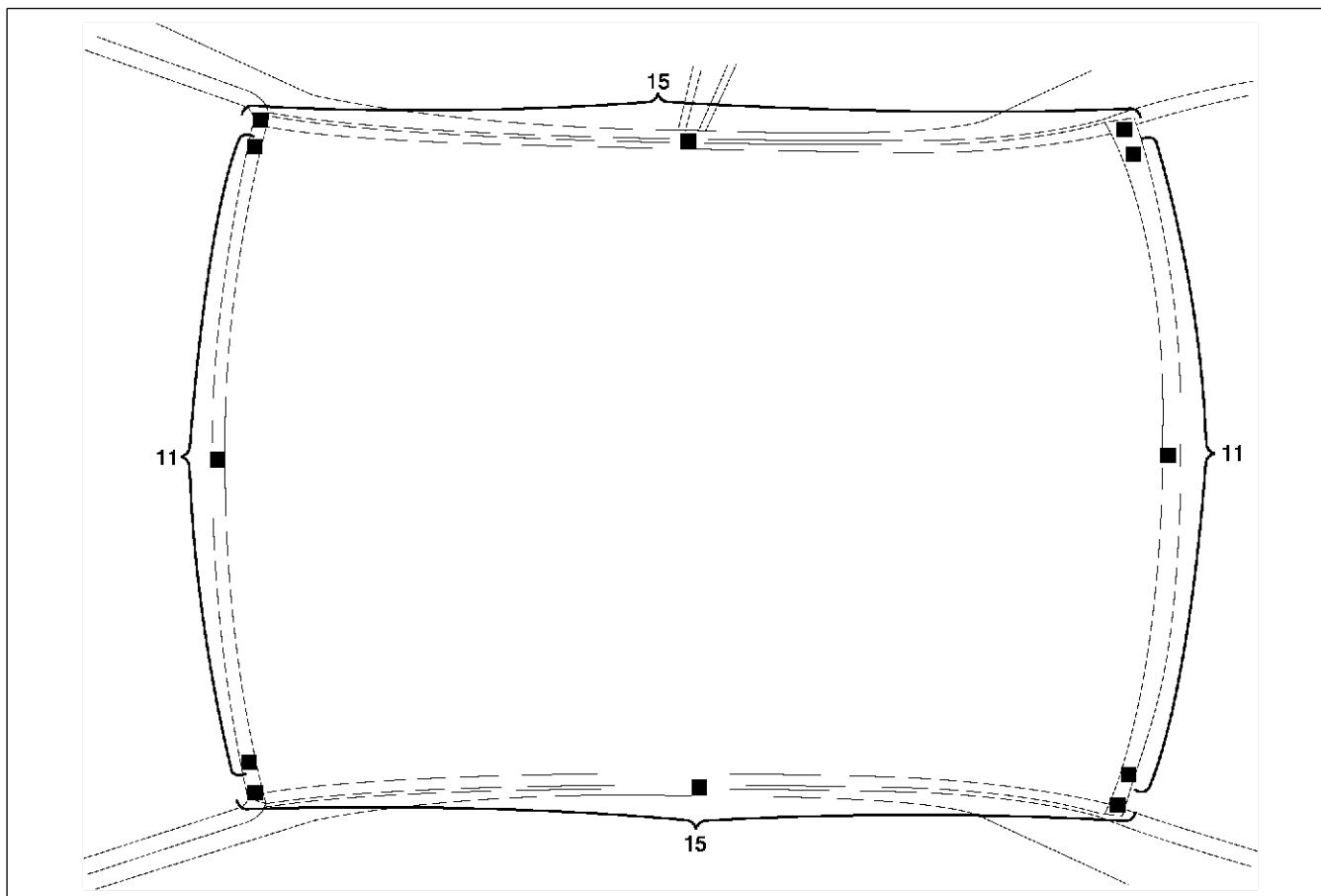
VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

PLAATSEN VAN DAKPANEEL

A6E981270600B02

SEDAN

1. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.

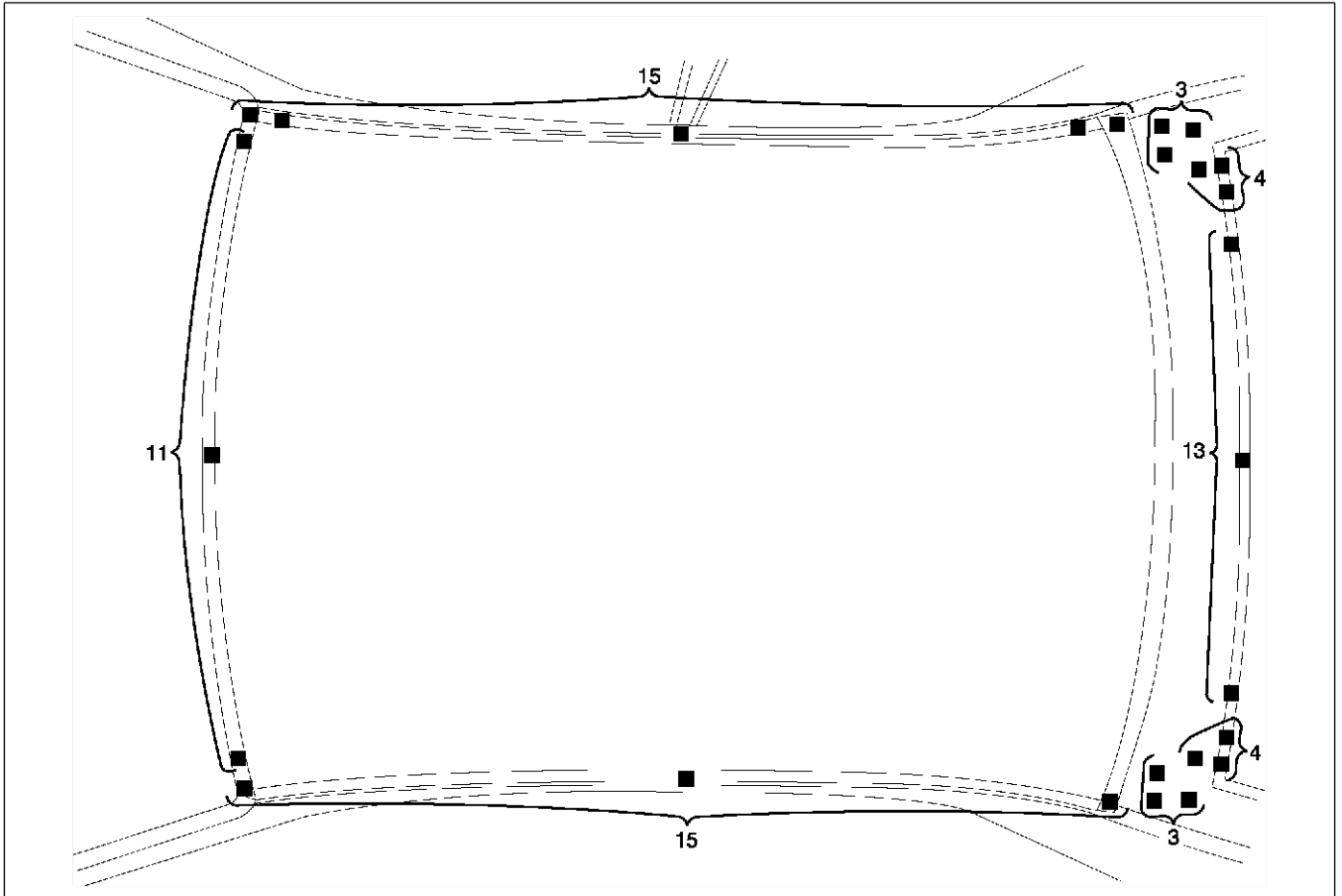


A6E9812B032

VERVANGEN VAN CARROSSERIEDELEN

5HB

1. Boor gaten voor het plugglassen voor plaatsing van het nieuwe paneel.
2. Overtuig u ervan dat na het passen van de nieuwe delen de aangrenzende delen goed aansluiten.



A6E9812B034

End Of Side

AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING	IV-4
AFKITTEN	IV-4
TECTYLEREN	IV-7
BEHANDELING MET PVC-LAK	IV-8
ANTICORROSIEBEHANDELING	IV-9

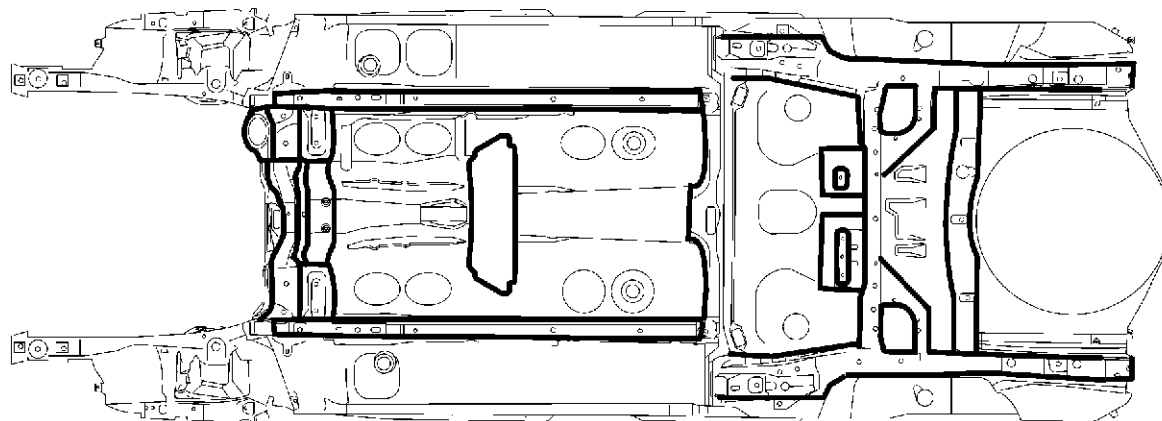
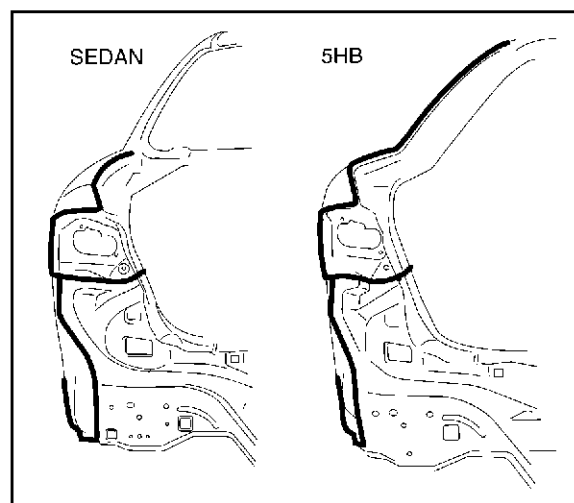
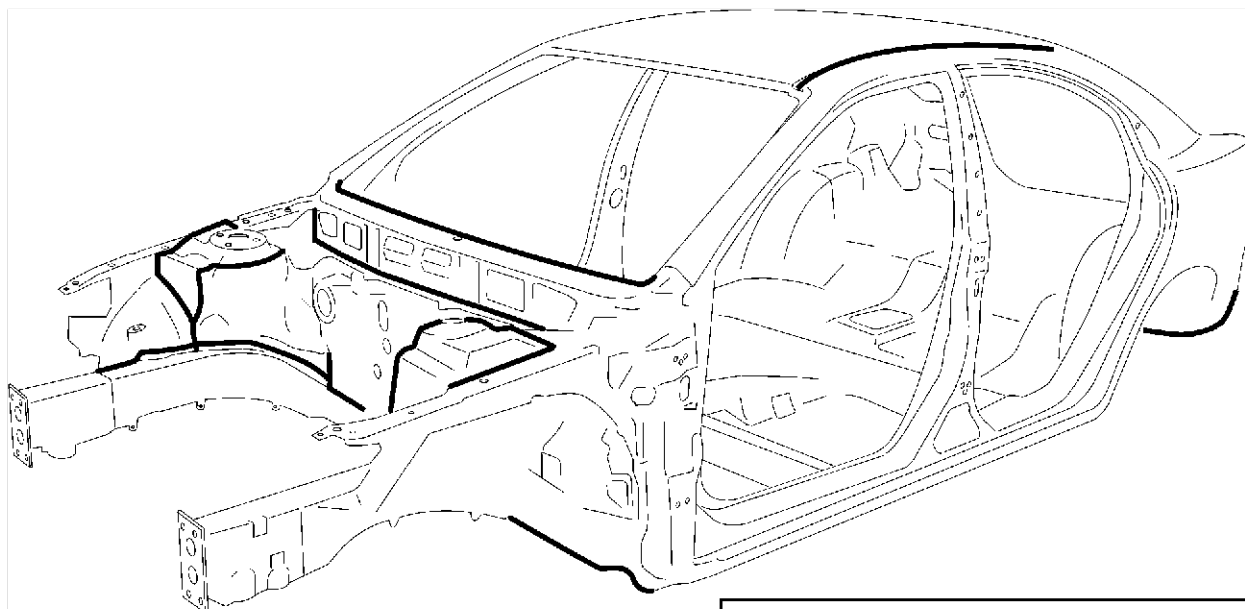
AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

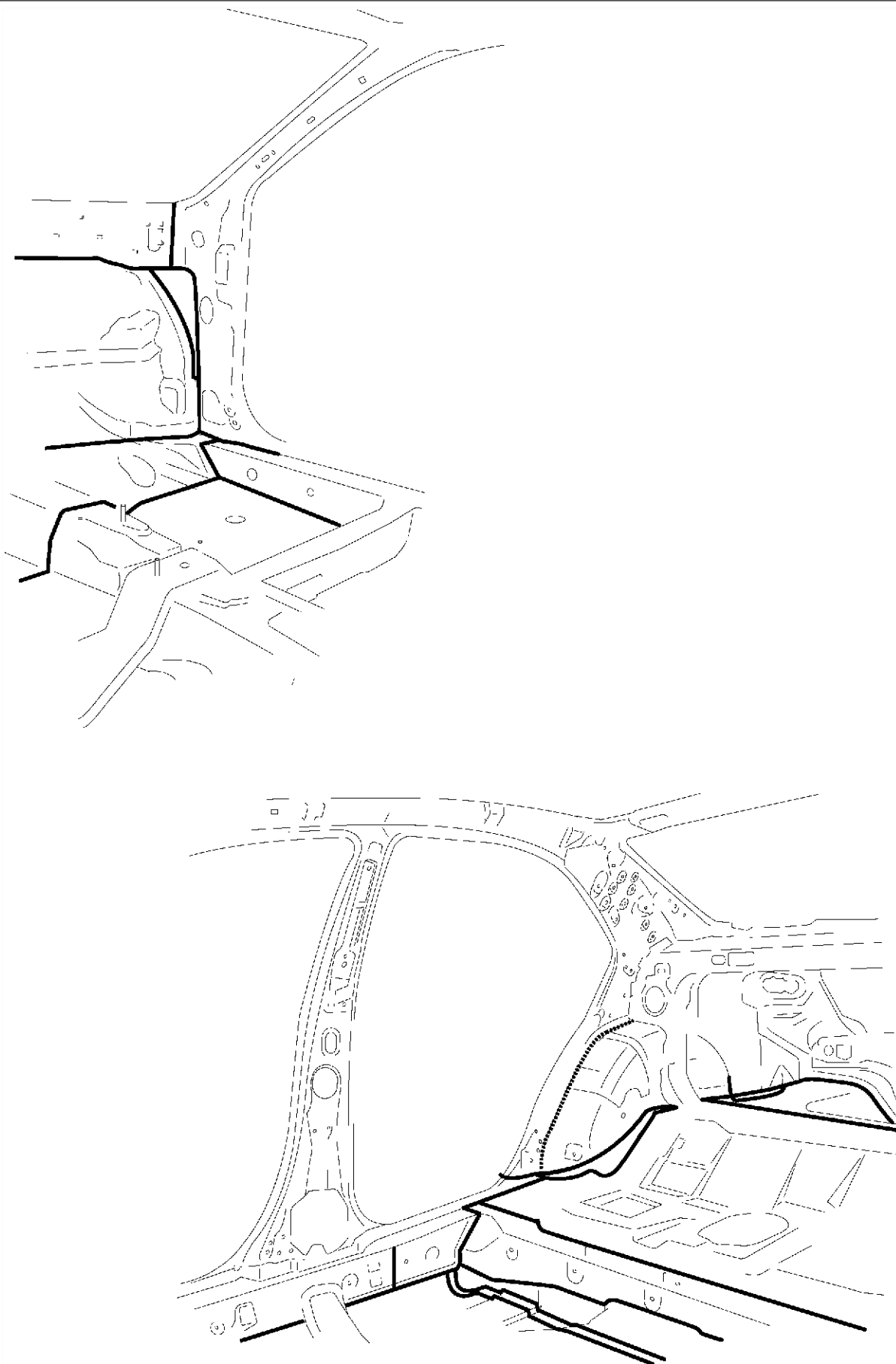
AFKITTEN

A6E981407000B01

Er wordt kit aangebracht op de naden tussen de plaatdelen en op de felsnaden van de portieren en de motorkap om de verbindingen waterdicht en corrosiebestendig te maken.



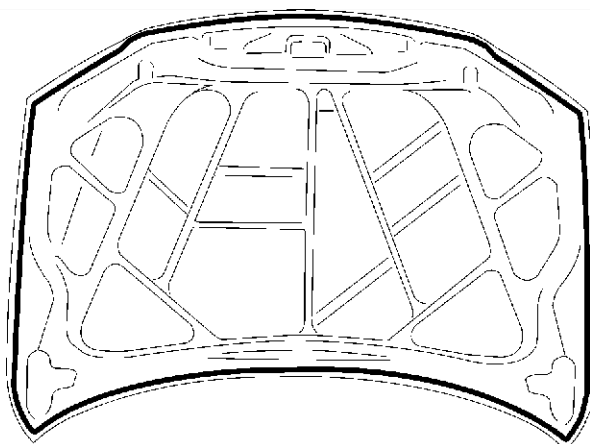
A6E9814B001



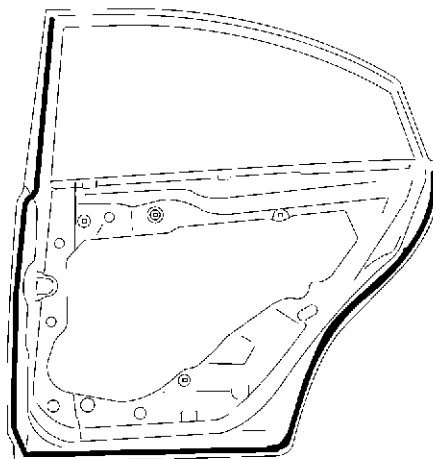
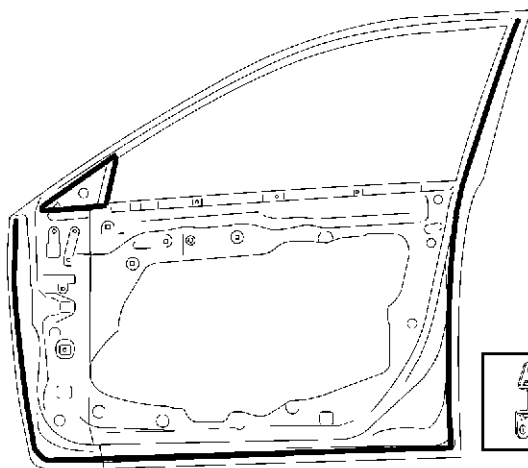
A6E9814B002

AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

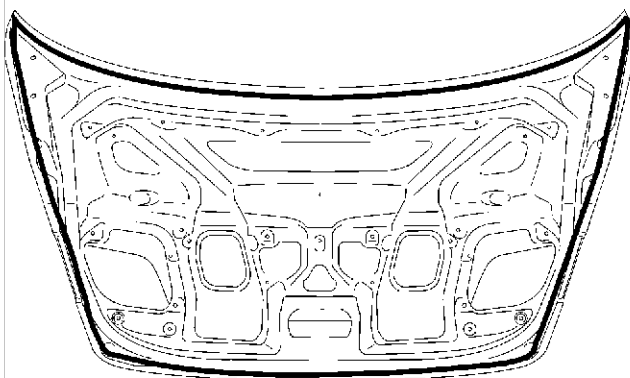
MOTORKAP



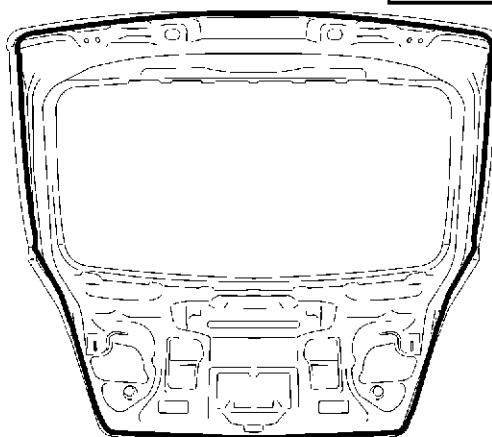
PORTIER



ACHTERKLEP



ACHTERKLEP



A6E9814B003

End Of Site

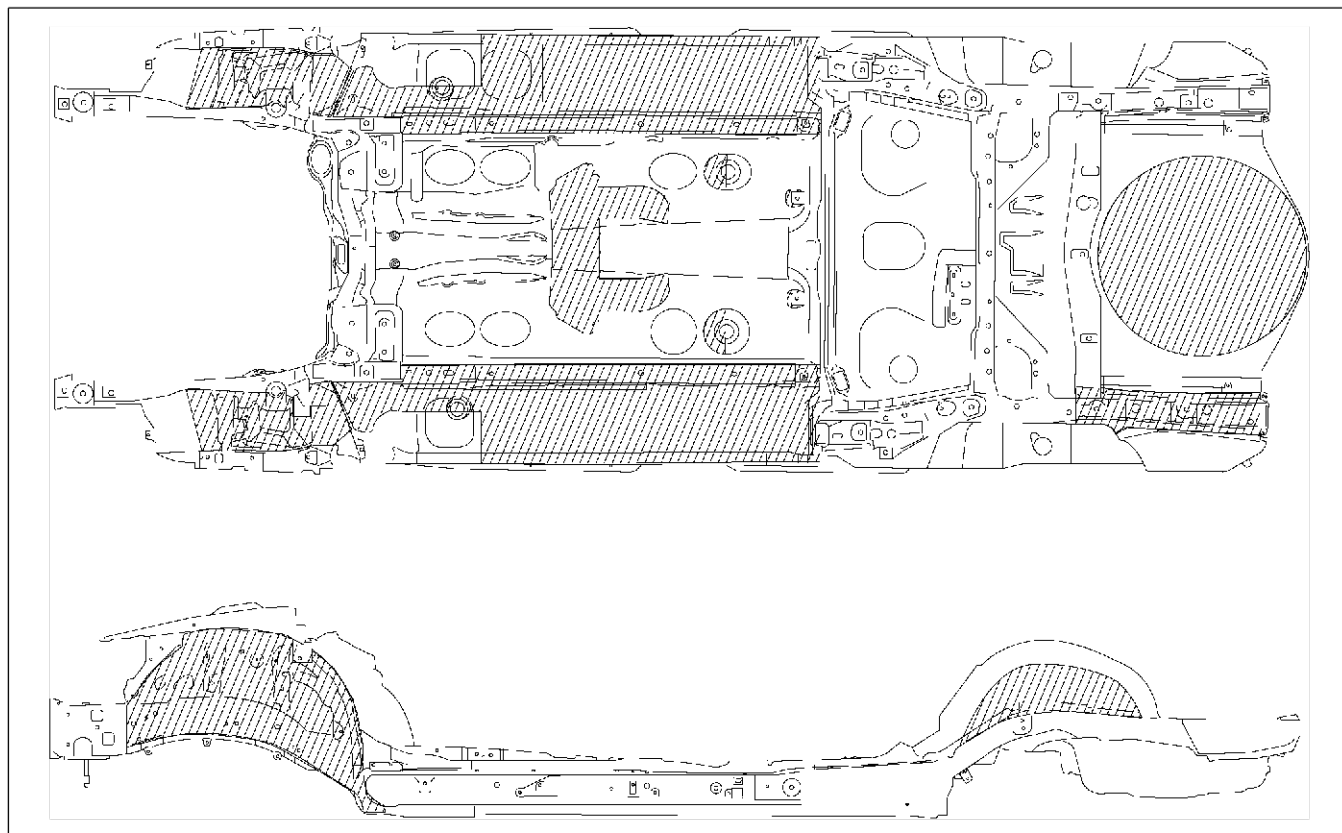
AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

TECTYLEREN

Op de gearceerde gedeelten is tectyl aangebracht om corrosie te voorkomen, en als geluiddemping.

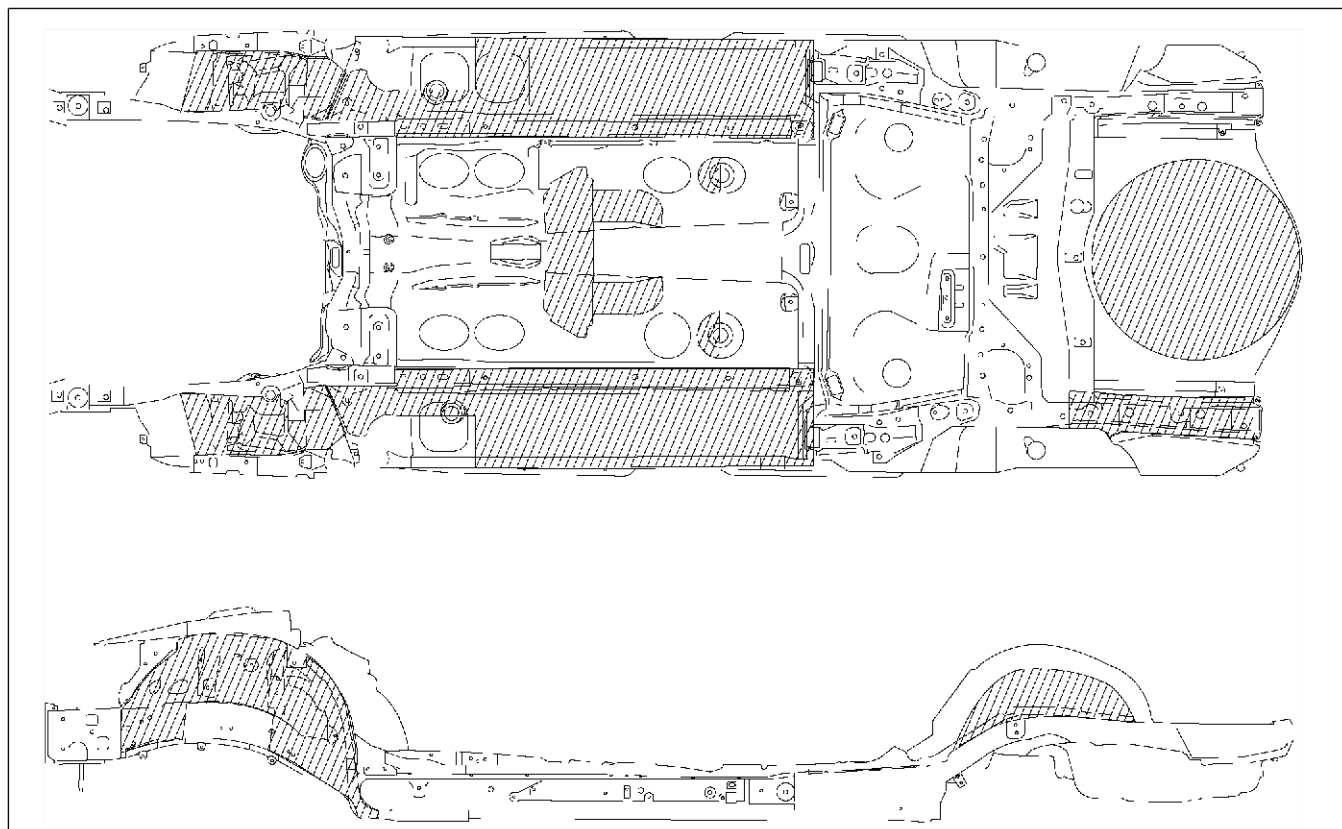
A6E981407000B02

Europa (LHD, GB)



A6E9814B004

Golfstaten



A6E9814B009

000000

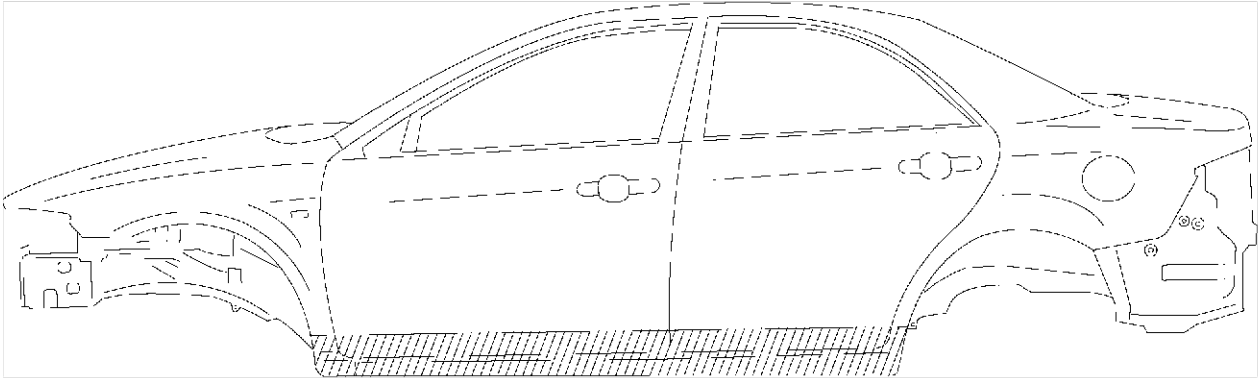
AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

BEHANDELING MET PVC-LAK

Op de gearceerde gedeelten is PVC-lak aangebracht.

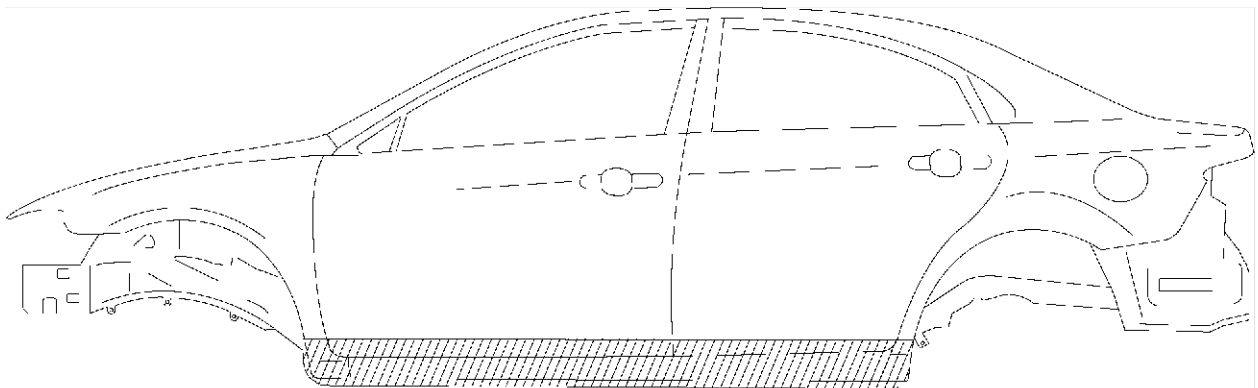
A6E981407000B04

SEDAN



A6E9814B005

5HB



A6E9814B006

End Of Site

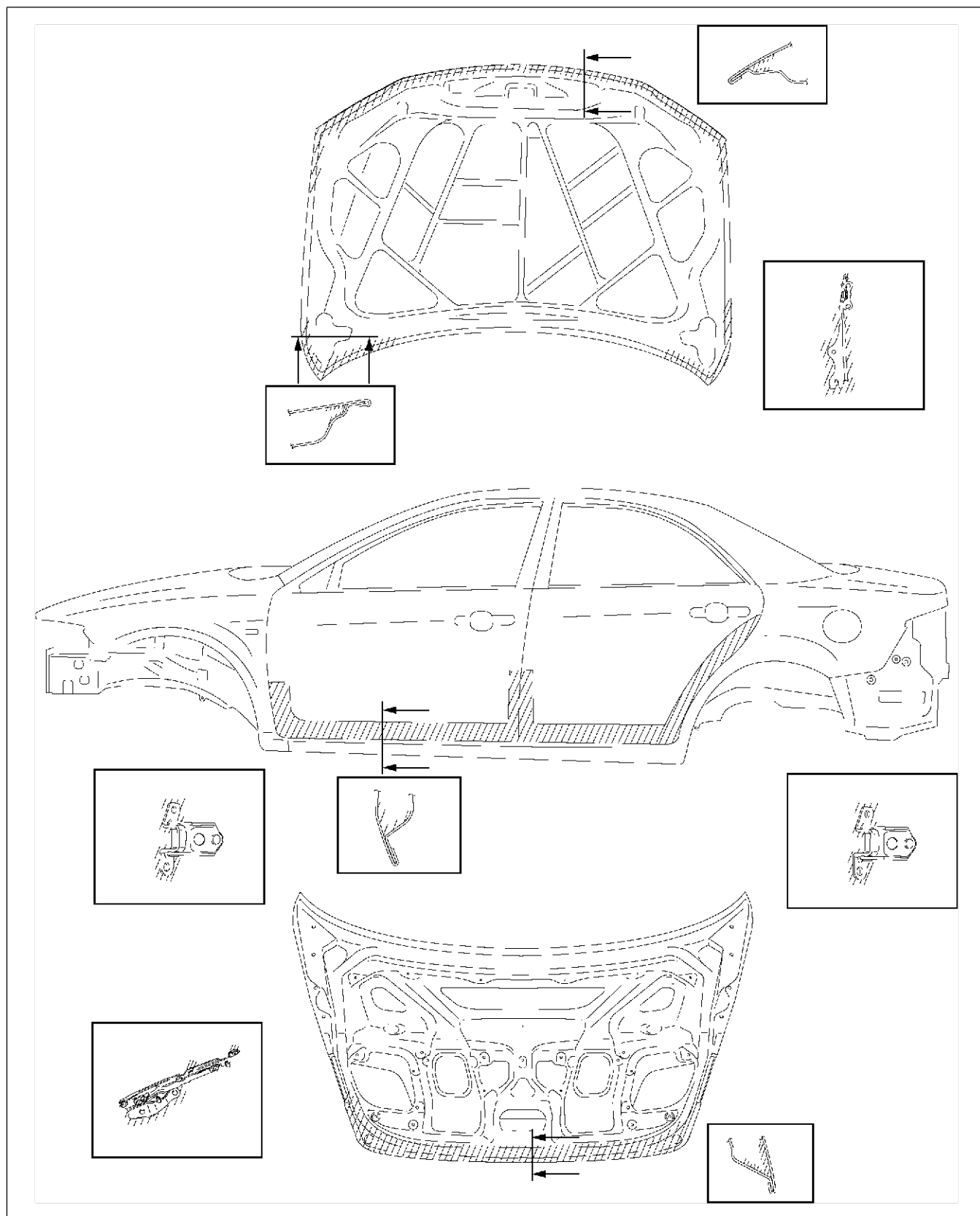
AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

ANTICORROSIEBEHANDELING

Op de gearceerde gedeelten is PVC-lak aangebracht.

A6E981407000B03

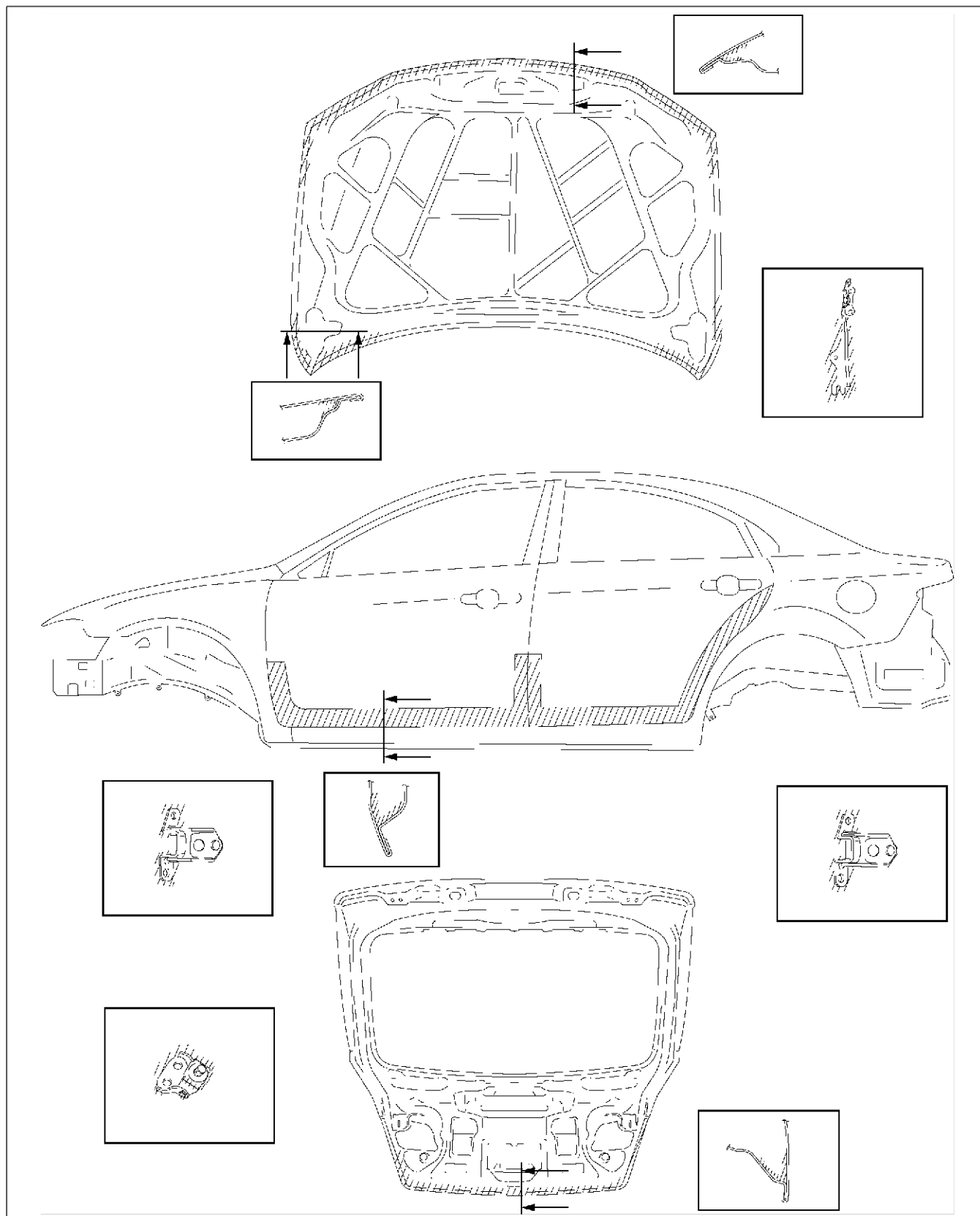
SEDAN



A6E9814B007

AFDICHTING EN ANTICORROSIEBEHANDELING

5HB



A6E9814B008

End Of Sie

AFMETINGEN

AFMETINGEN	V-2
AFMETINGEN VAN BODEMPLAAT IN HET PLATTE VLAK	V-2
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN BODEMPLAAT	V-3
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN VOORZIJDE CARROSSERIE (1)	V-4
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN VOORZIJDE CARROSSERIE (2)	V-5
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN ZIJKANT CARROSSERIE	V-6
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN INTERIEUR (1)	V-8
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN INTERIEUR (2)	V-9
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN ACHTERZIJDE CARROSSERIE	V-11

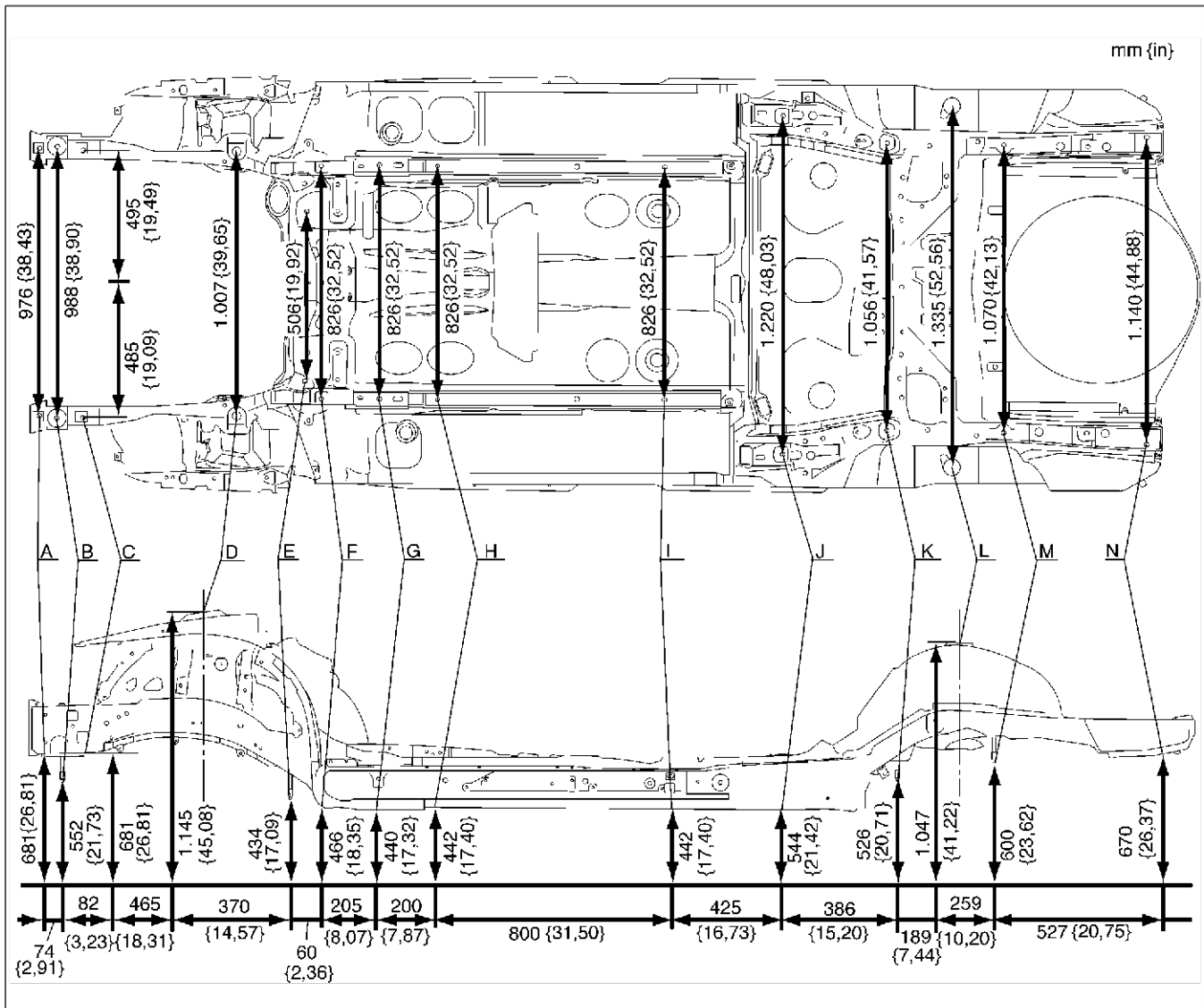
V

AFMETINGEN

AFMETINGEN

AFMETINGEN VAN BODEMPLAAT IN HET PLATTE VLAK

A6E981653010B01



A6E9816B001

Aanduiding meetpunt	Betekenis	Diameter gat, bout of moer (mm {in})
A	Standaardgat voorste langsdrager	ø16 {0,63}
B	Bevestigingsbout voorste dwarsbalk	M14 {0,55}
C	Standaardgat voorste langsdrager	ø16 {0,63}
D	Standaardgat veerpootbevestiging voor	ø59 {2,32}
E	Bevestigingsbout voorste dwarsbalk	M14 {0,55}
F	Achterste standaardgat subframe voor	ø18 {0,71}
G	Achterste standaardgat subframe voor	ø16 {0,63}

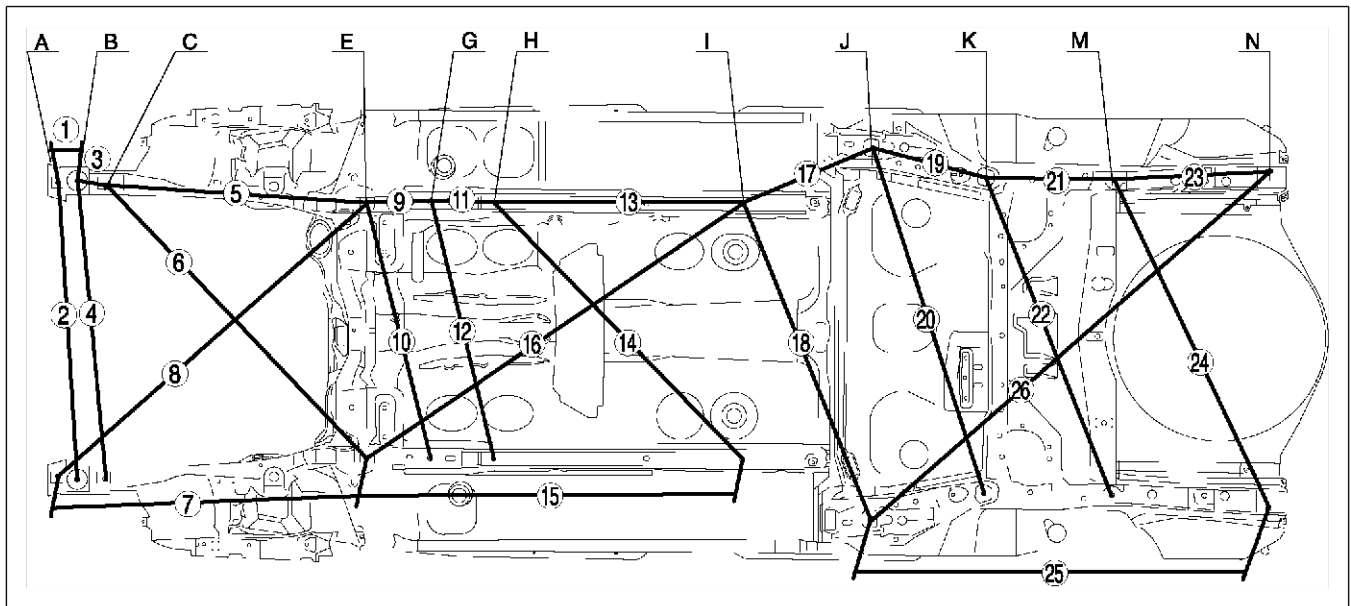
Aanduiding meetpunt	Betekenis	Diameter gat, bout of moer (mm {in})
H	Standaardgat voorste langsdrager	ø12 {0,47}
I	Standaardgat voorste langsdrager	14 × 20 {0,55 × 0,79}
J	Standaardgat langsdrager achter	ø20 {0,79}
K	Bevestigingsbout achterste dwarsbalk	M14 {0,55}
L	Achterste veerpootbevestiging	M6 {0,24}
M	Bevestigingsbout achterste dwarsbalk	M14 {0,55}
N	Standaardgat langsdrager achter	16 × 20 {0,63 × 0,79}

End Of Sto

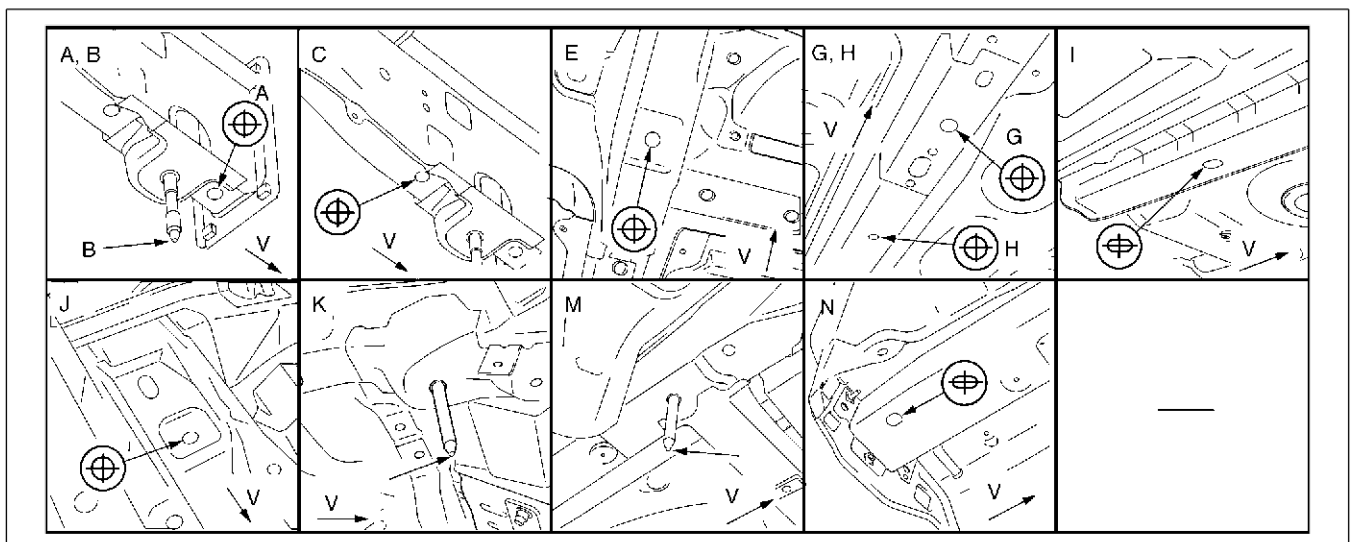
AFMETINGEN

DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN BODEMPLAAT

A6E9816S3010B02



A6E9816B002



A6E9816B003

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	149 {5,87}
2	993 {39,09}
3	152 {5,98}
4	991 {39,02}
5	924 {36,38}
6	1.293 {50,91}
7	1.076 {42,36}
8	1.401 {55,16}
9	207 {8,15}
10	851 {33,50}
11	200 {7,87}
12	850 {33,46}
13	800 {31,50}

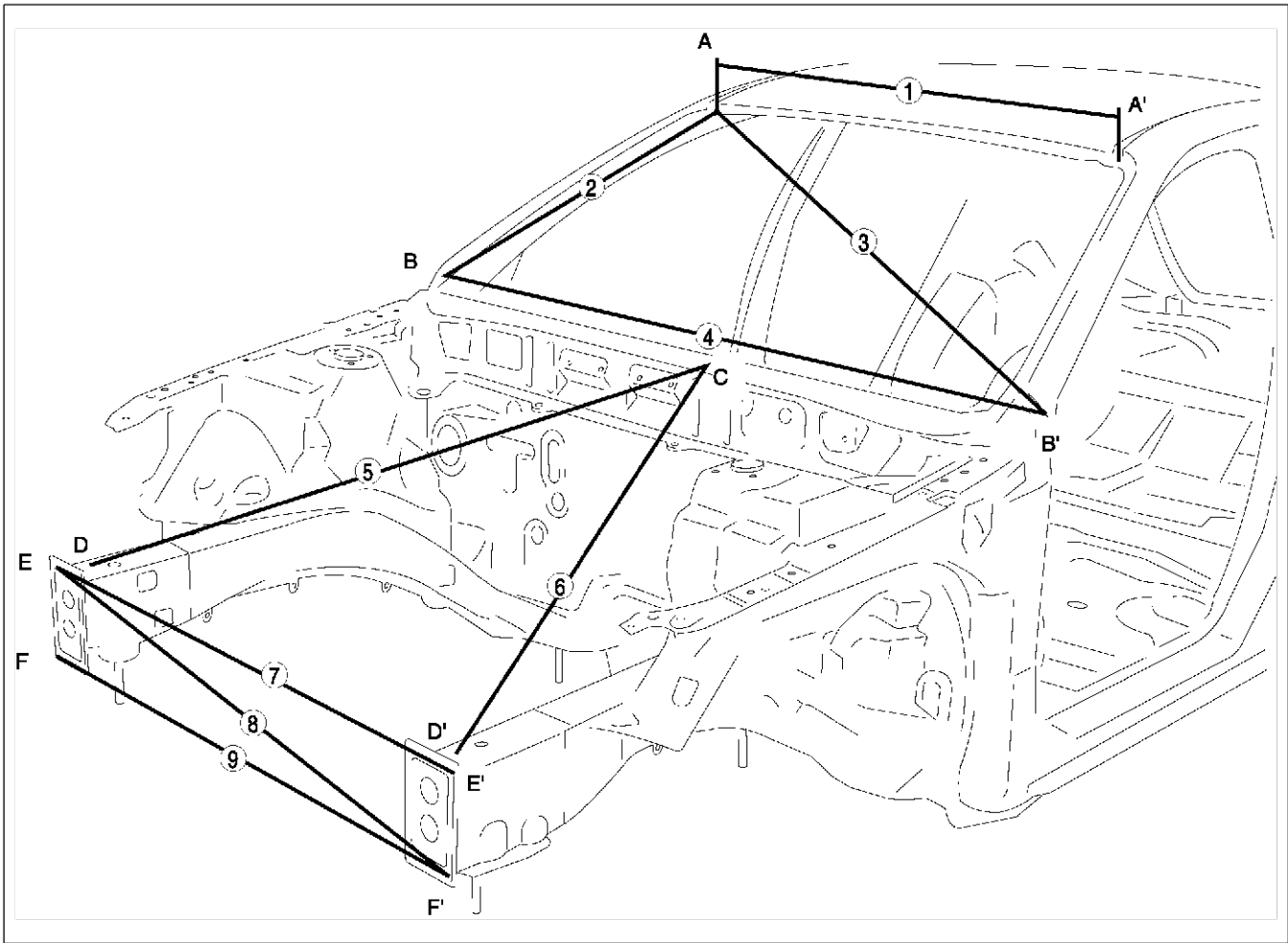
Meetpositie	Maten (mm {in})
14	1.150 {45,28}
15	1.205 {47,44}
16	1.461 {57,52}
17	479 {18,86}
18	1.112 {43,78}
19	395 {15,55}
20	1.202 {47,32}
21	454 {17,87}
22	1.156 {45,51}
23	532 {20,94}
24	1.226 {48,27}
25	1.366 {53,78}
26	1.805 {71,06}

End Of Site

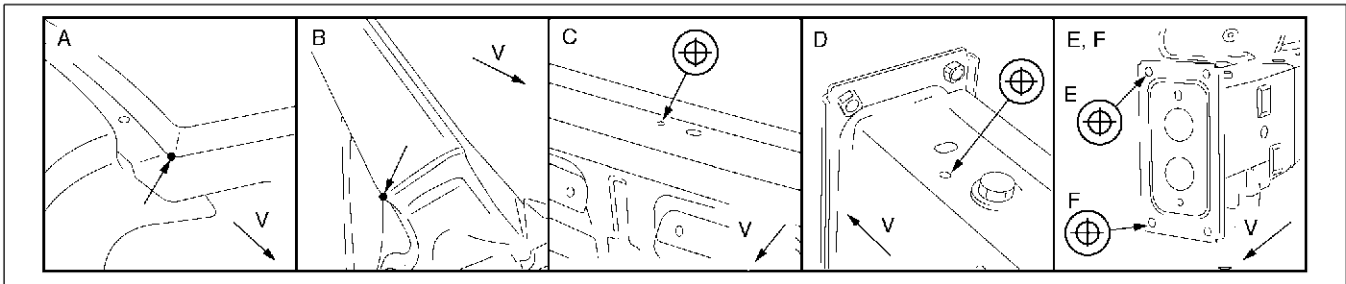
AFMETINGEN

DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN VOORZIJDE CARROSSERIE (1)

A6E981653020B01



A6E9816B004



A6E9816B005

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	1.023 {40,28}
2	749 {29,49}
3	1.458 {57,40}
4	1.529 {60,20}
5	1.070 {42,13}

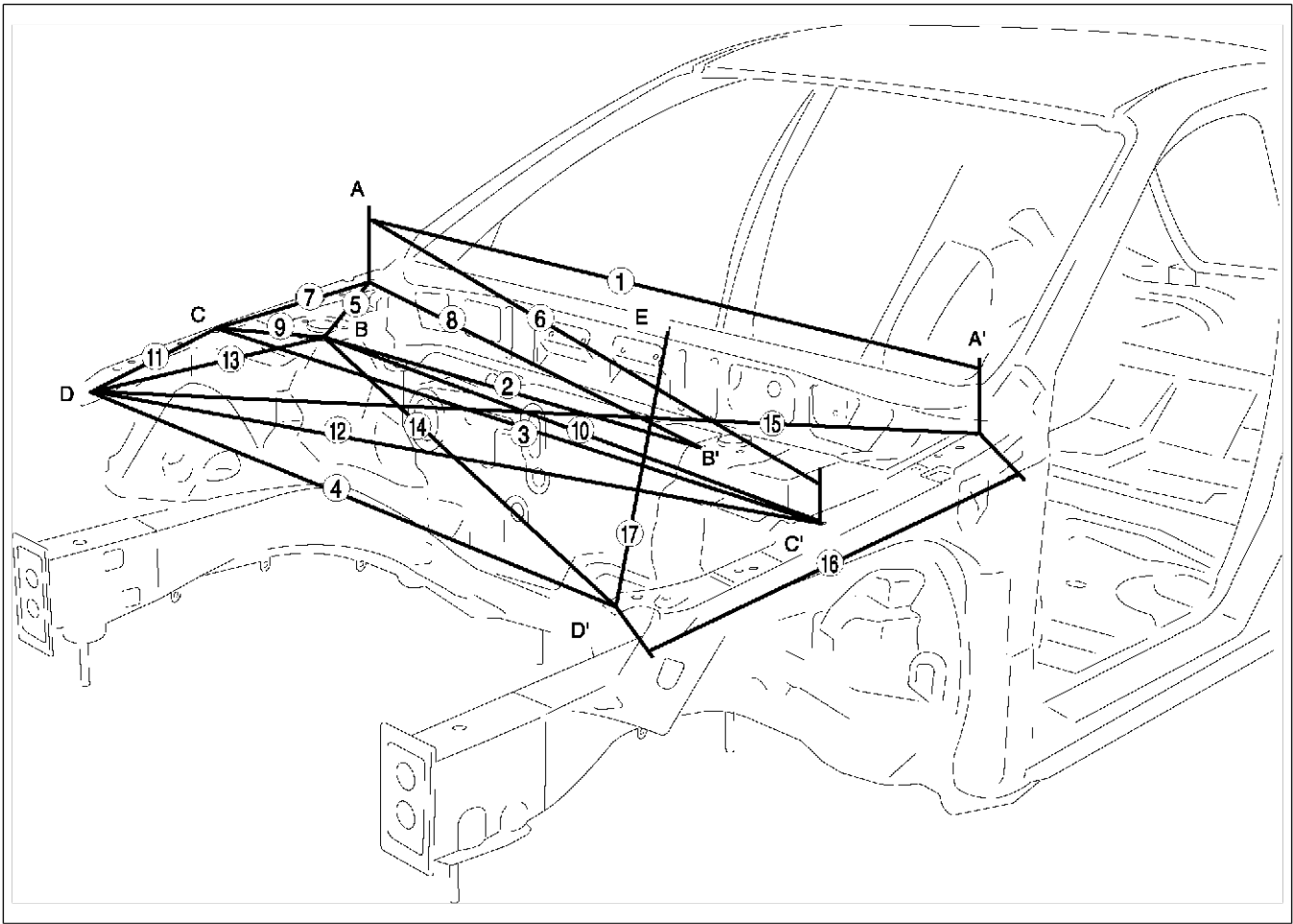
Meetpositie	Maten (mm {in})
6	1.085 {42,72}
7	1.070 {42,13}
8	1.084 {42,68}
9	1.070 {42,13}

End Of Sie

AFMETINGEN

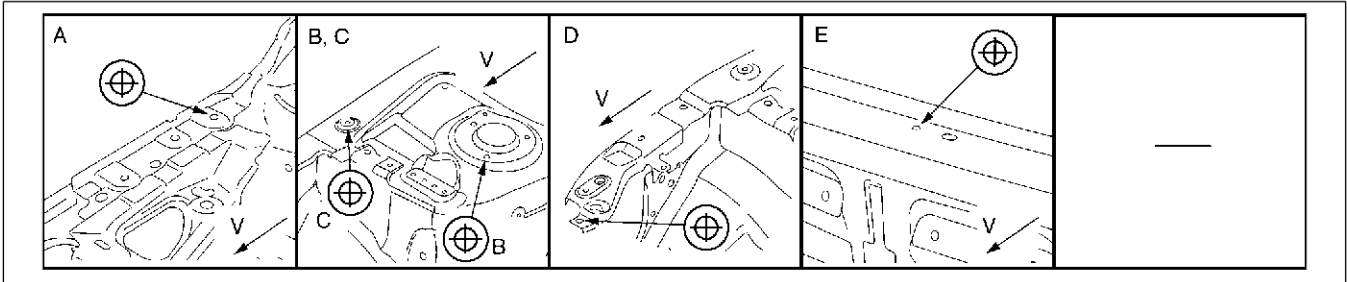
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN VOORZIJD E CARROSSERIE (2)

A6E981653020B02



V

A6E9816B006



A6E9816B007

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	1.480 {58,27}
2	959 {37,76}
3	1.481 {58,31}
4	1.340 {52,76}
5	452 {17,80}
6	1.538 {60,55}
7	418 {16,46}
8	1.274 {50,16}
9	268 {10,55}

Meetpositie	Maten (mm {in})
10	1.221 {48,07}
11	363 {14,29}
12	1.455 {57,28}
13	451 {17,76}
14	1.220 {48,03}
15	1.608 {63,31}
16	777 {30,59}
17	1.009 {39,72}

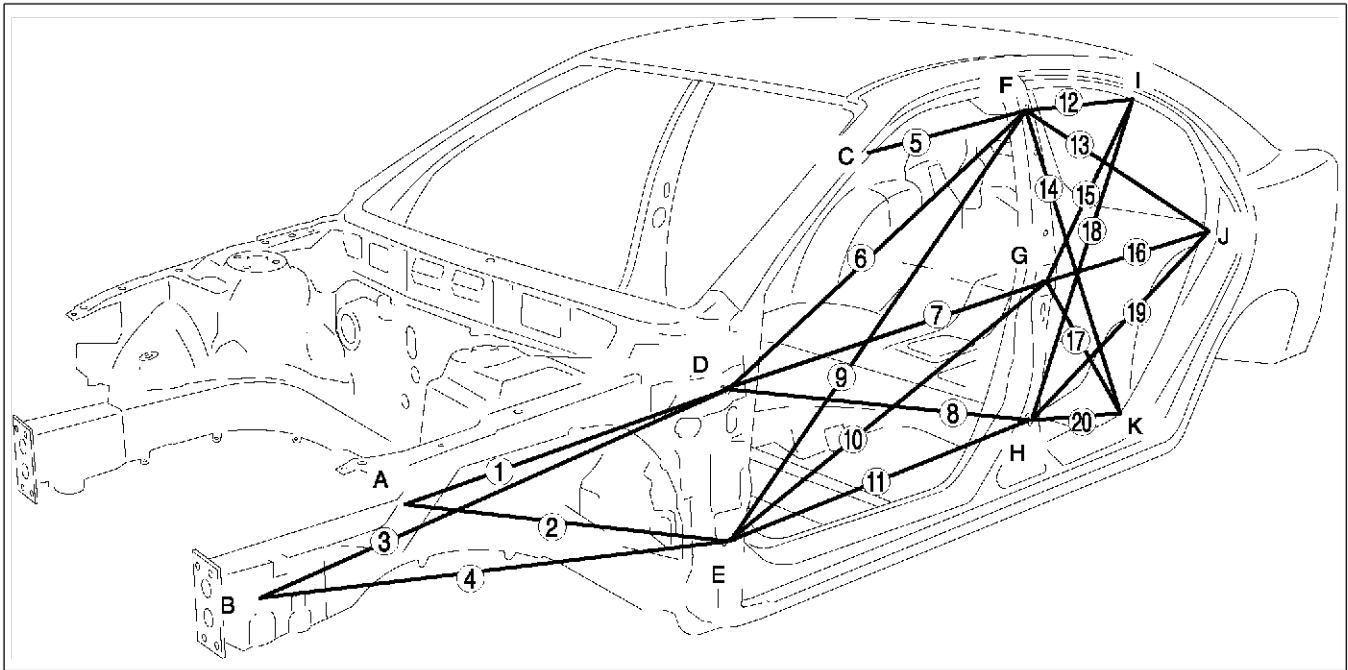
End Of Sie

AFMETINGEN

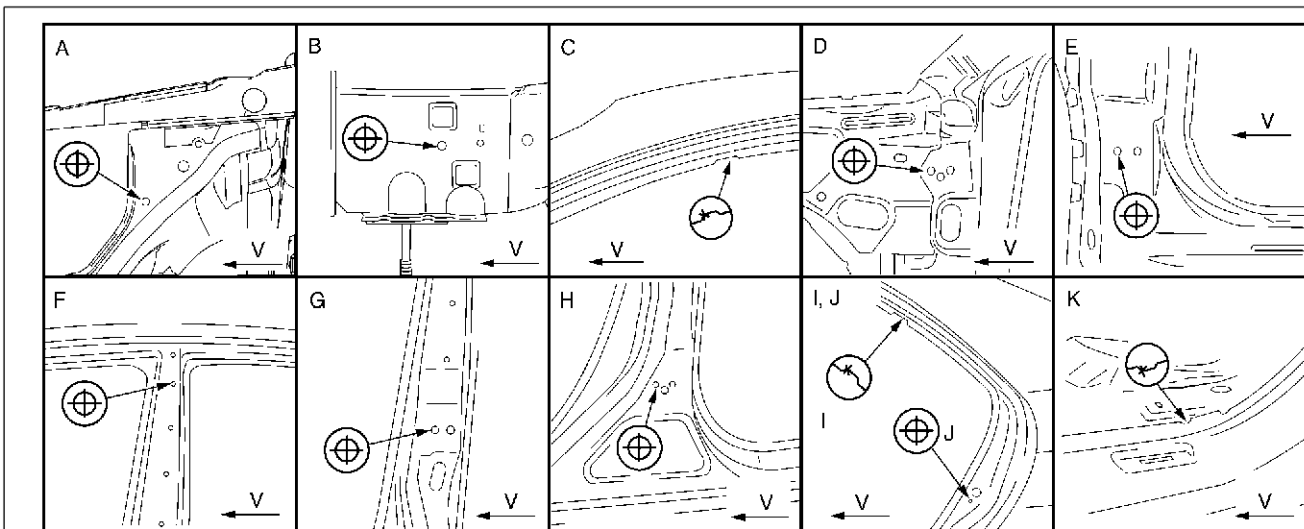
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN ZIJKANT CARROSSERIE

SEDAN

A6E981670010B01



A6E9816B008



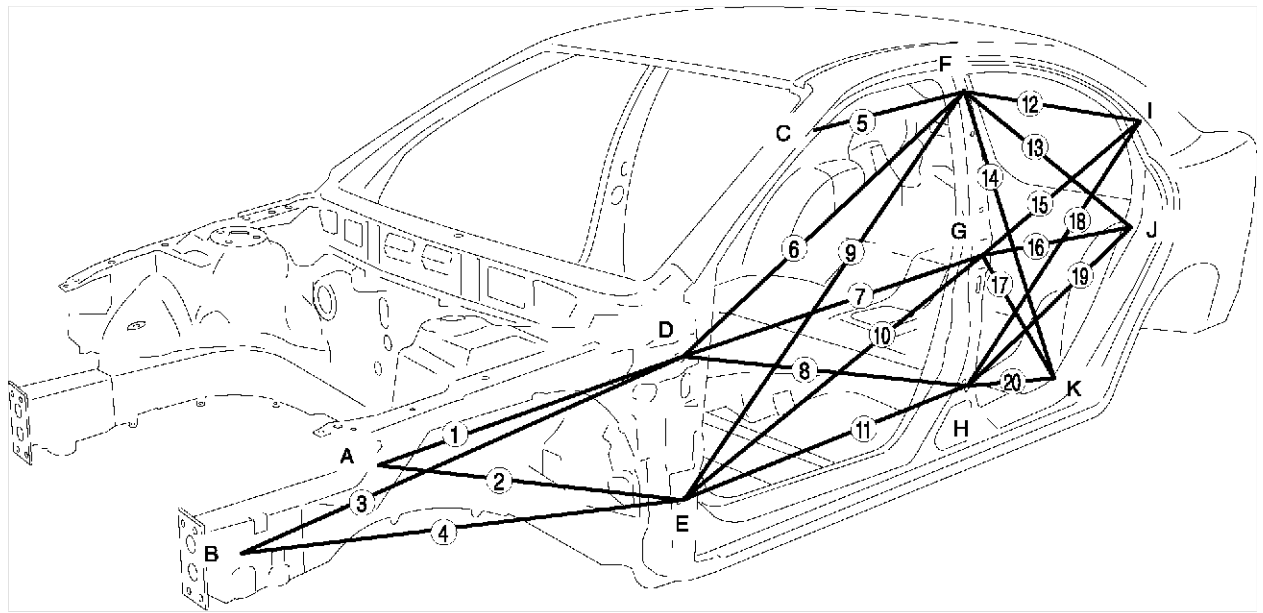
A6E9816B009

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	692 {27,24}
2	747 {29,41}
3	998 {39,29}
4	968 {38,11}
5	451 {17,76}
6	1.349 {53,11}
7	1.144 {45,04}
8	1.144 {45,04}
9	1.501 {59,09}
10	1.204 {47,40}

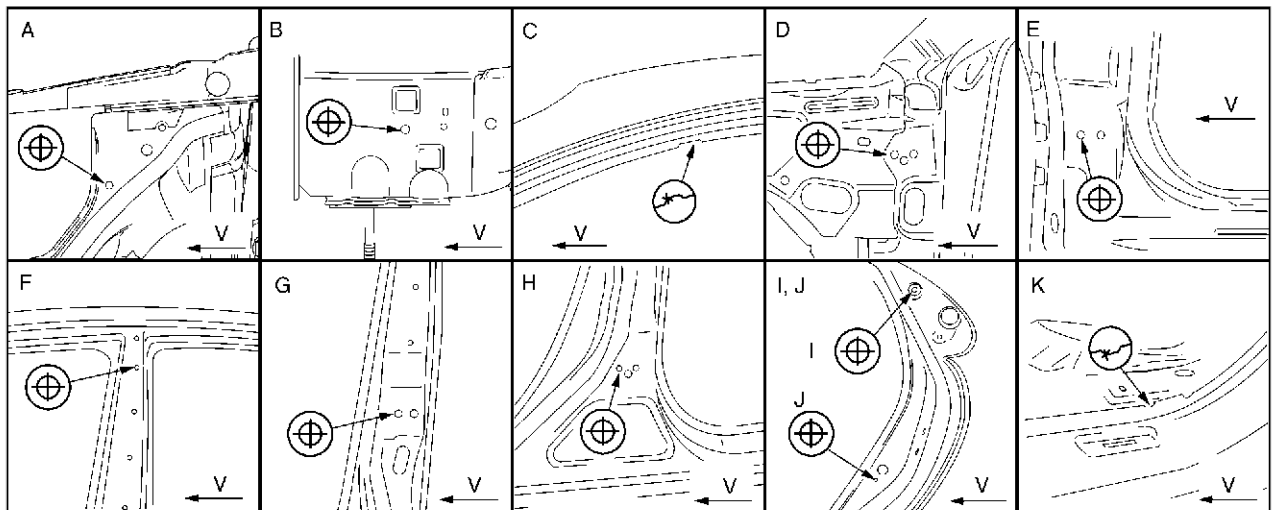
Meetpositie	Maten (mm {in})
11	1.093 {43,03}
12	662 {26,06}
13	943 {37,13}
14	979 {38,54}
15	864 {34,02}
16	921 {36,26}
17	683 {26,89}
18	1.093 {43,03}
19	1.004 {39,53}
20	536 {21,10}

AFMETINGEN

5HB



A6E9816B010



A6E9816B011

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	692 {27,24}
2	747 {29,41}
3	998 {39,29}
4	968 {38,11}
5	451 {17,76}
6	1.349 {53,11}
7	1.144 {45,04}
8	1.144 {45,04}
9	1.501 {59,09}
10	1.204 {47,40}

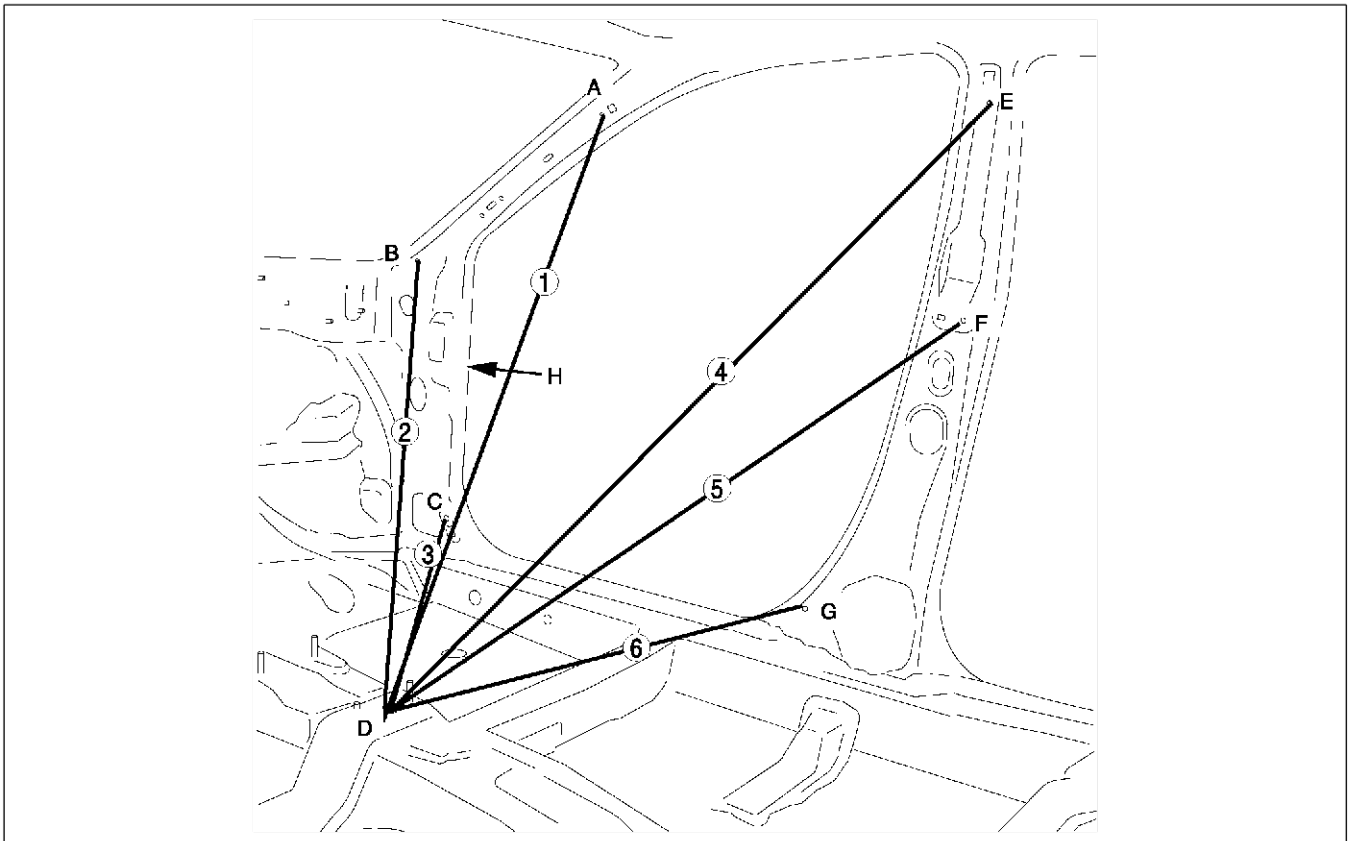
Meetpositie	Maten (mm {in})
11	1.093 {43,03}
12	908 {35,75}
13	943 {37,13}
14	979 {38,54}
15	1.050 {41,34}
16	921 {36,26}
17	683 {26,89}
18	1.231 {48,46}
19	1.004 {39,53}
20	536 {21,10}

End Of Site

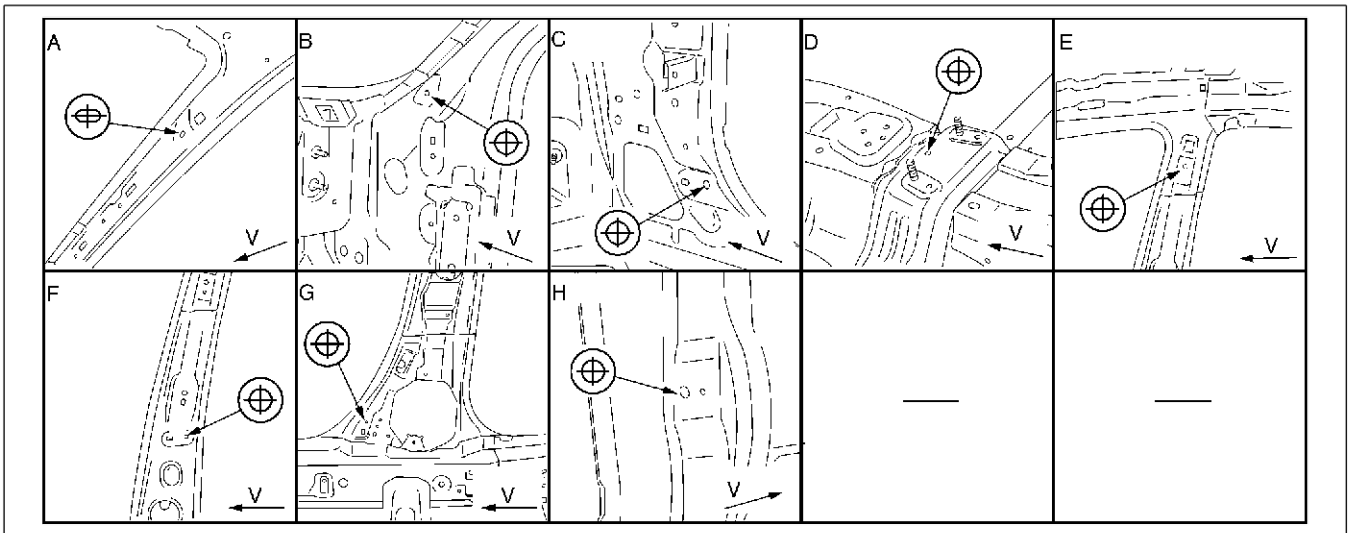
AFMETINGEN

DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN INTERIEUR (1)

A6E981670001B01



A6E9816B012



A6E9816B013

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	1.024 {40,31}
2	1.098 {43,23}
3	920 {36,22}
4	1.175 {46,26}

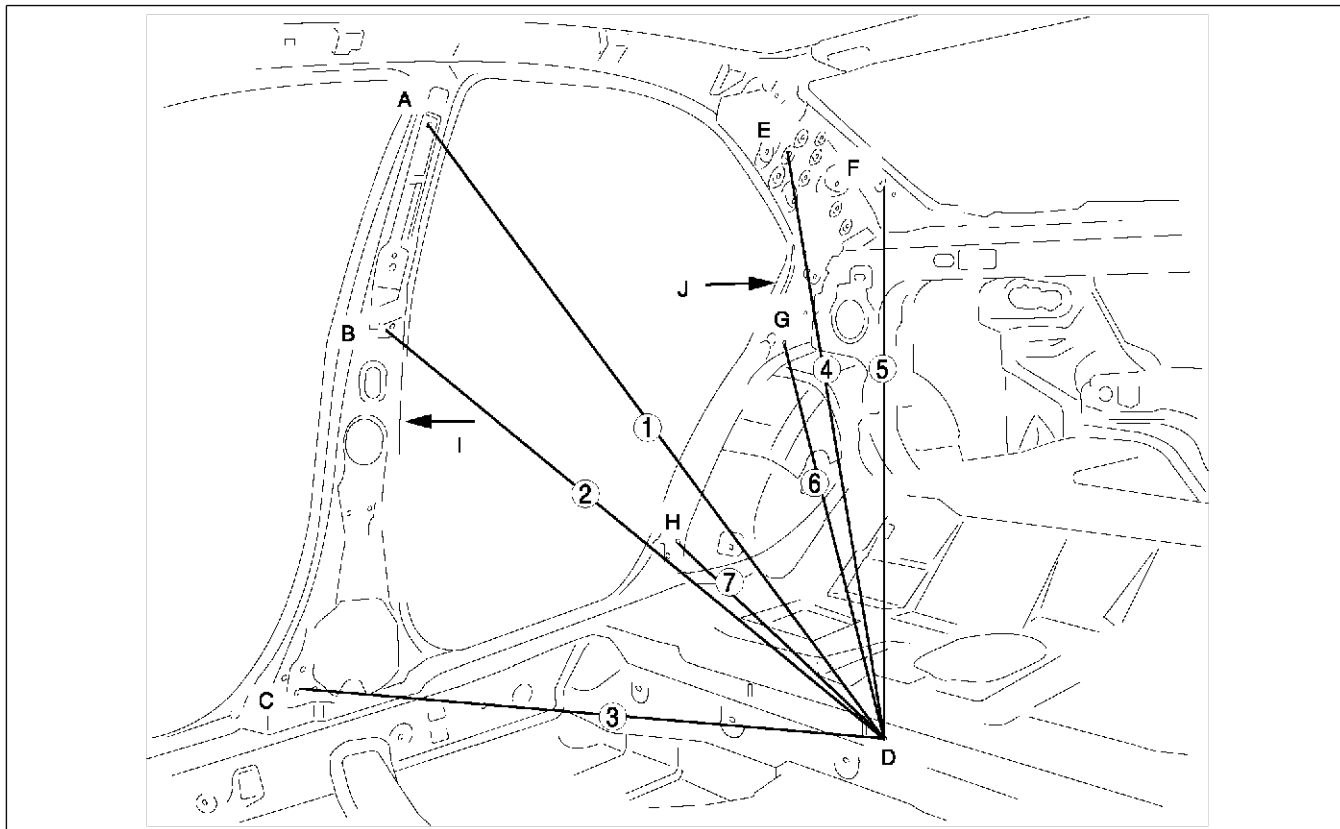
Meetpositie	Maten (mm {in})
5	1.010 {39,76}
6	767 {30,20}
H-H'	1.487 {58,54}

End Of Site

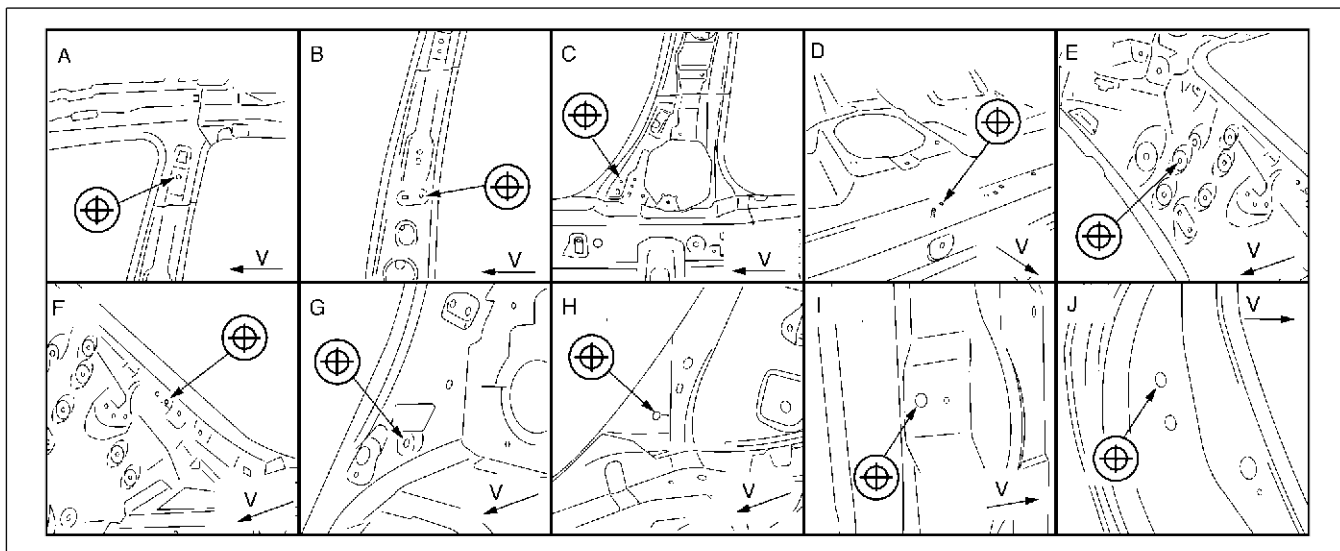
AFMETINGEN

DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN INTERIEUR (2) SEDAN

A6E981670001B02



A6E9816B014



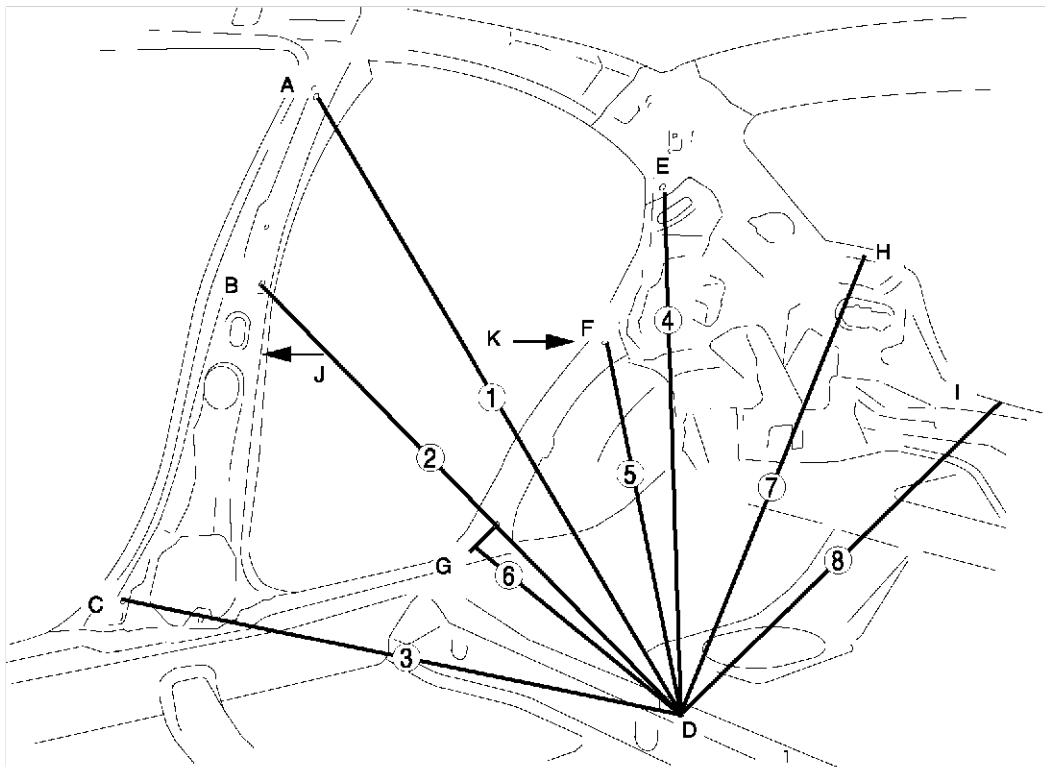
A6E9816B015

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	R: 1.141 {44,92} L: 1.104 {43,46}
2	R: 996 {39,21} L: 946 {37,24}
3	R: 952 {37,48} L: 897 {35,31}
4	R: 1.193 {46,97} L: 1.157 {45,55}
5	R: 1.285 {50,59} L: 1.252 {49,29}

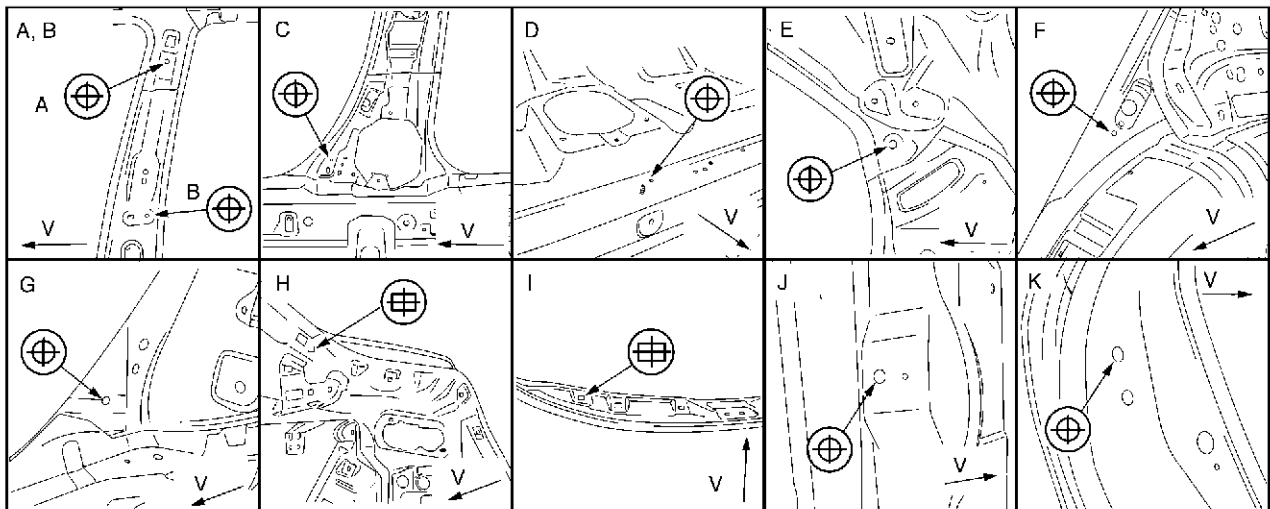
Meetpositie	Maten (mm {in})
6	R: 1.079 {42,48} L: 1.030 {40,55}
7	R: 833 {32,80} L: 767 {30,20}
I-I'	1.584 {62,36}
J-J'	1.557 {61,30}

AFMETINGEN

5HB



A6E9816B016



A6E9816B017

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	R: 1.141 {44,92} L: 1.104 {43,46}
2	R: 996 {39,21} L: 946 {37,24}
3	R: 952 {37,48} L: 897 {35,31}
4	R: 1.204 {47,40} L: 1.166 {45,91}
5	R: 1.027 {40,43} L: 976 {38,43}

Meetpositie	Maten (mm {in})
6	R: 833 {32,80} L: 767 {30,20}
7	R: 1.402 {55,20} L: 1.374 {54,09}
8	R: 1.671 {65,79} L: 1.657 {65,24}
J-J'	1.584 {62,36}
K-K'	1.557 {61,30}

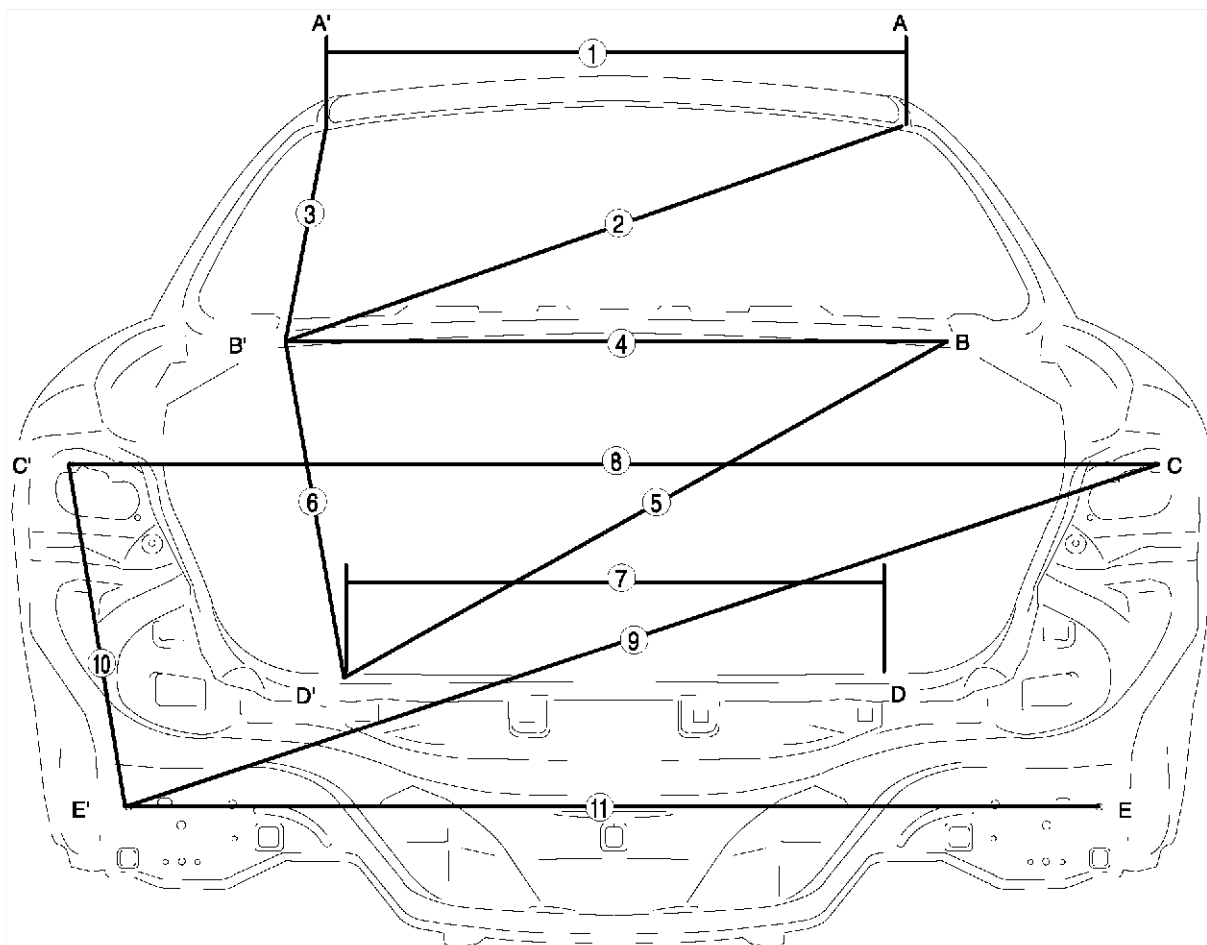
End Of Sie

AFMETINGEN

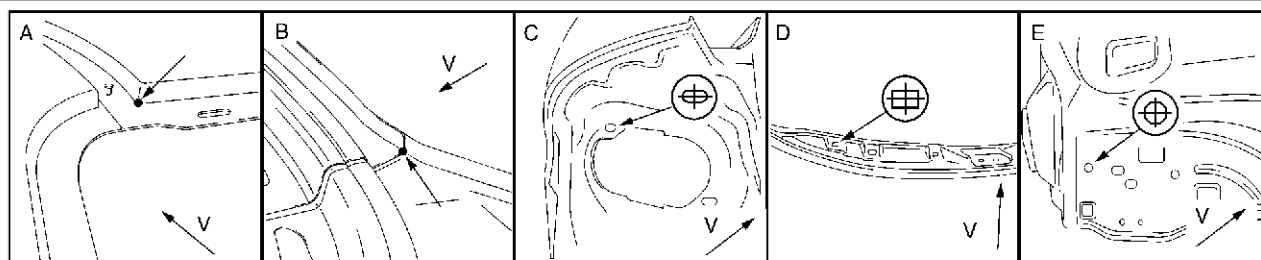
DRIEDIMENSIONALE AFMETINGEN VAN ACHTERZIJDE CARROSSERIE

SEDAN

A6E981670002B01



A6E9816B018



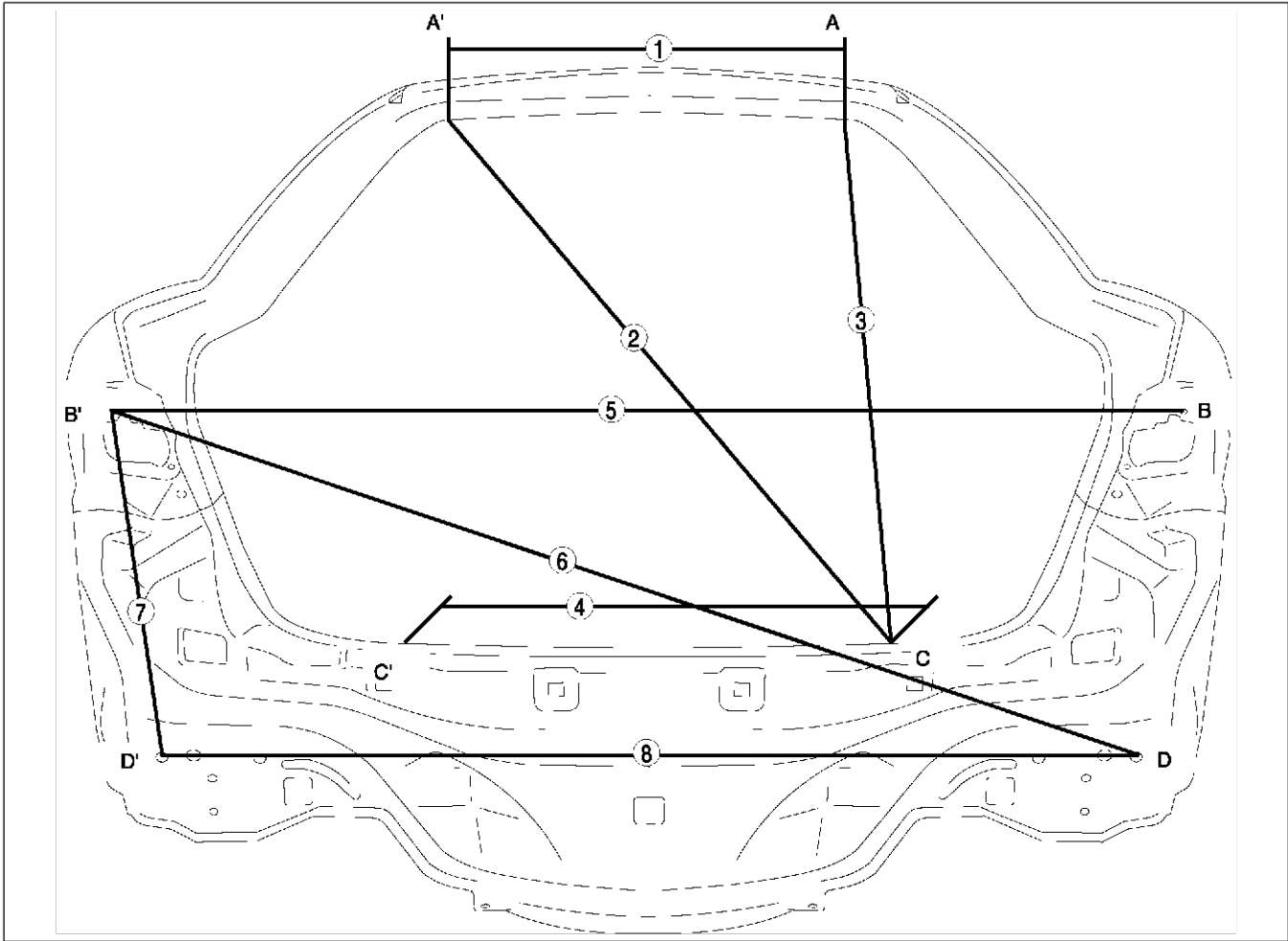
A6E9816B019

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	1.013 {39,88}
2	1.273 {50,12}
3	826 {32,52}
4	928 {36,54}
5	969 {38,15}
6	555 {21,85}

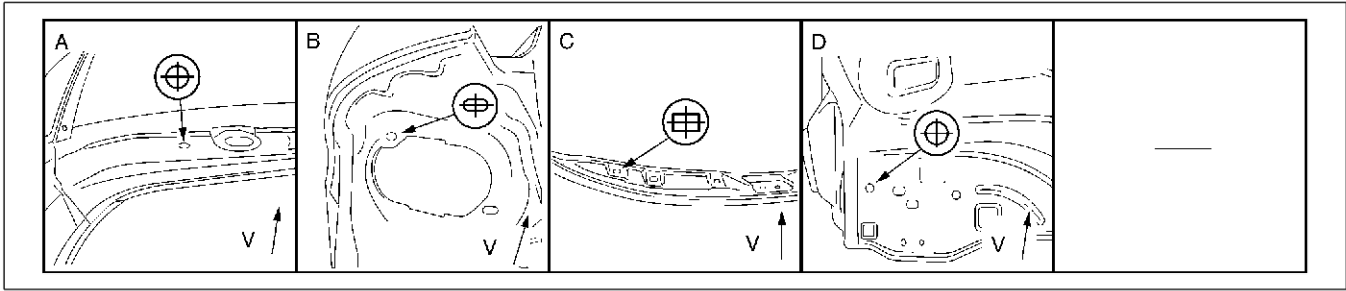
Meetpositie	Maten (mm {in})
7	680 {26,77}
8	1.402 {55,20}
9	1.388 {54,65}
10	452 {17,80}
11	1.228 {48,35}

AFMETINGEN

5HB



A6E9816B020



A6E9816B021

Meetpositie	Maten (mm {in})
1	700 {27,56}
2	1.436 {56,54}
3	1.260 {49,61}
4	680 {26,77}

Meetpositie	Maten (mm {in})
5	1.402 {55,20}
6	1.388 {54,65}
7	452 {17,80}
8	1.228 {48,35}

End Of Sto

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

- KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN VI-2
 - WARMTEBESTENDIGHEID KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN VI-2
 - REPARATIE VAN POLYPROPYLEEN BUMPERS VI-3
 - REPARATIE VAN POLYPROPYLEEN BUMPERS VI-4
 - PROCEDURE VI-5

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

WARMTEBESTENDIGHEID KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

A6E981850000B01

Onderdeelnaam		Code	Materiaal	Warmtebestendig tot temperatuur °C {°F}
VOORRUITLIJST		PVC	POLYVINYLCHLORIDE	95 {203}
PARAVANROOSTER		PP	POLYPROPYLEEN	95 {203}
RICHTINGAANWIJZER VOOR	GLAS	PC	POLYCARBONAAT	130 {266}
	HUIS	PBT	PBT	120 {248}
GRILLE	GRILLE	ABS	ABS	90 {194}
	VERSTERKING	PP	POLYPROPYLEEN	95 {203}
VOORBUMPER		PP	POLYPROPYLEEN	100 {212}
RICHTINGAANWIJZER OPZIJ	GLAS	PMMA	ACRYL	75 {167}
	HUIS	PC-PBT	POLYCARBONAAT-PBT	120 {248}
BUITENSPIEGEL	HUIS	ABS	ABS	95 {200}
	VOETSTUK	PBT	PBT	200 {395}
	ZWART	AES	AES	75 {167}
	IN KLEUR GESPOTEN	ABS	ABS	90 {194}
	SPIEGELHOUDER	PP	POLYPROPYLEEN	50 {122}
ACHTERLICHT	GLAS	PMMA	ACRYL	80 {167}
	HUIS	AES	AES	70 {158}
ACHTERBUMPER		PP	POLYPROPYLEEN	100 {212}
SIERLIJST		ABS	ABS	90 {194}
DERDE REMLICHT (5HB)		PC	POLYCARBONAAT	130 {266}
DAKLIJST		PVC	POLYVINYLCHLORIDE	95 {203}
RUITLIJST		PVC	POLYVINYLCHLORIDE	95 {203}
ACHTERSPOILER		ABS	ABS	90 {194}
KOELTUNNELPANEEL		PP	POLYPROPYLEEN	100 {212}

Aanwijzing

- De onderdelen kunnen vervormen als de temperatuur hoger oploopt dan is aangegeven.

End Of Sie

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

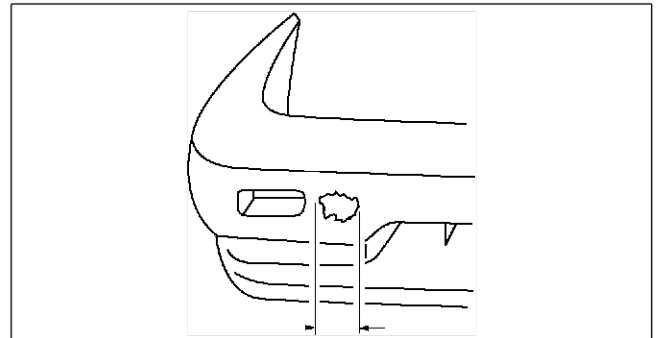
REPARATIE VAN POLYPROPYLEEN BUMPERS

A6E981850010B01

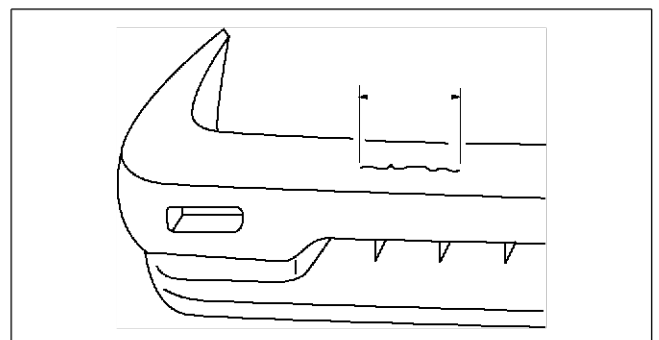
Er zijn drie soorten beschadigingen hieronder afgebeeld die in aanmerking komen voor reparatie. Bij grotere beschadigingen wordt aangeraden om de bumper te vervangen, omdat reparatie ervan het uiterlijk en de kwaliteit niet ten goede komen. Bovendien zijn de reparatiekosten vaak hoger dan die van vervanging.

Te repareren bumpers

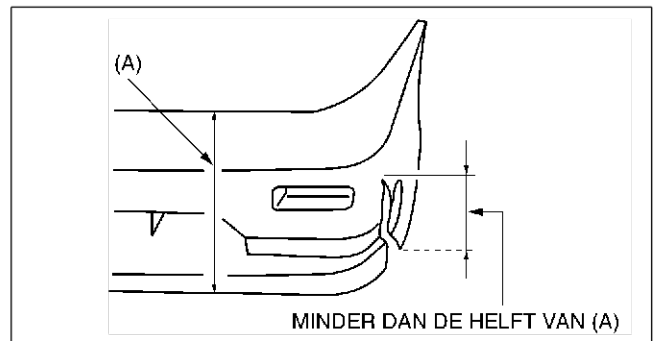
1. Een bumper met een gat met een diameter van minder dan 50 mm {1,97 in}.



2. Een bumper met een scheur van minder dan 100 mm {3,94 in} in de lengterichting.



3. Een bumper met een scheur van minder dan 100 mm {3,94 in} lengte in verticale richting als de lengte van de scheur minder is dan de helft van de hoogte van de bumper op die plaats.

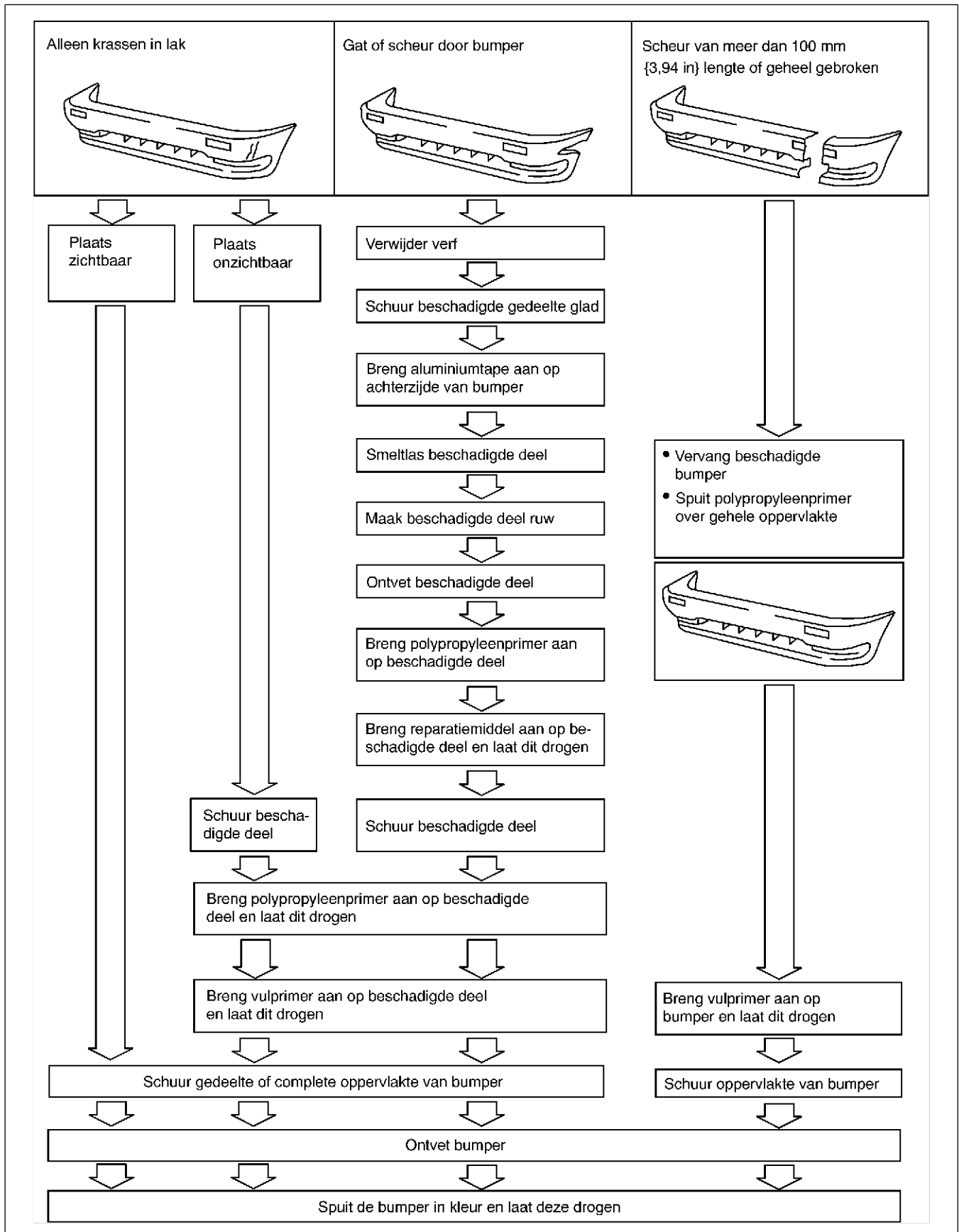


End Of Site

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

REPARATIE VAN POLYPROPYLEEN BUMPERS

A6E981850010B02



YMU980PCQ

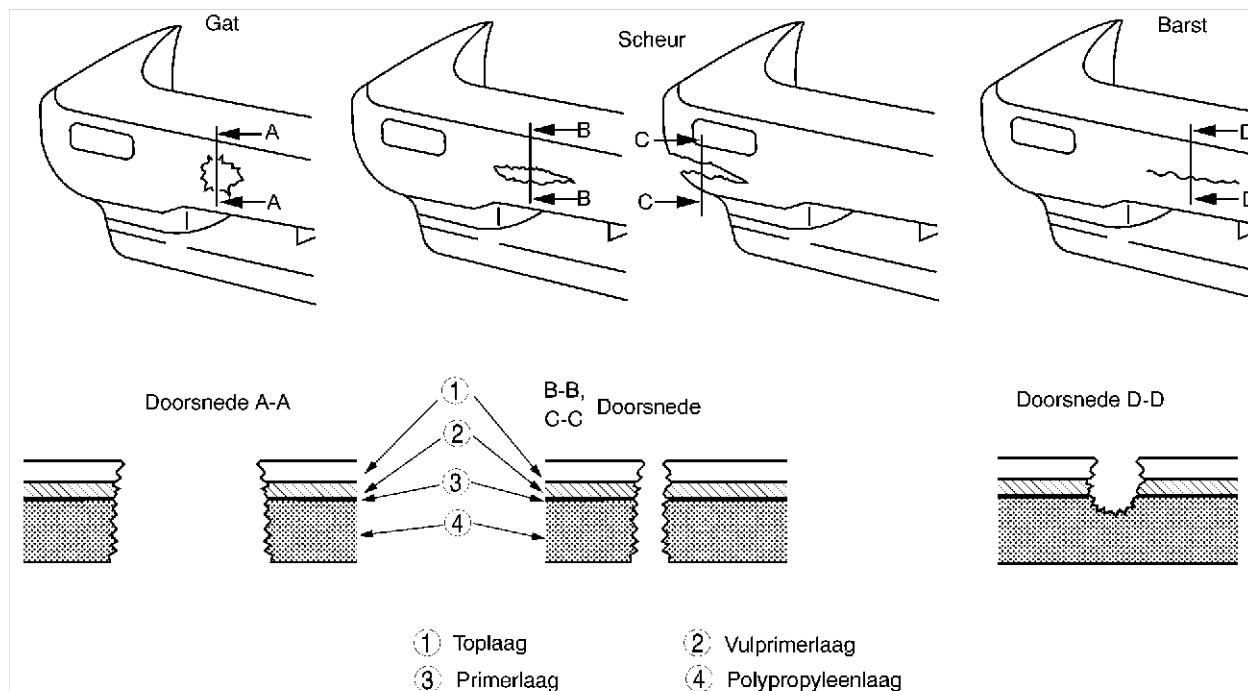
End Of Site

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

PROCEDURE

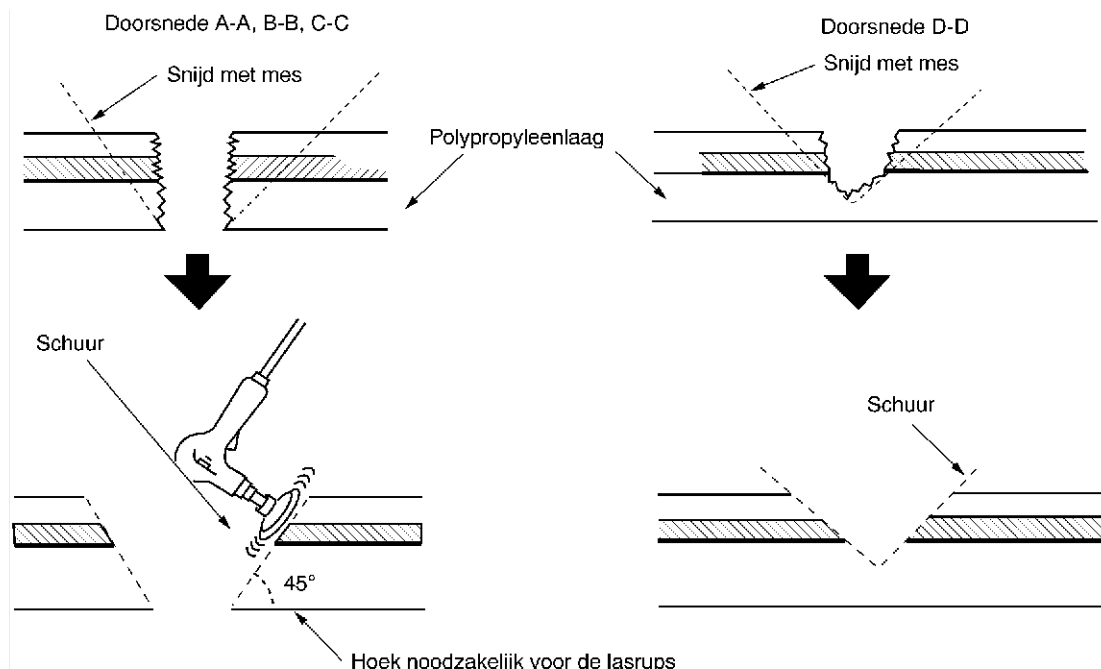
A6E981850010B03

Reparatie van polypropyleen bumpers die scheuren vertonen welke door de buitenzijde van het polypropyleen zichtbaar zijn en waarbij overspuiten onvoldoende resultaat geeft.



ZUA9818B001

1. Snijd de ruwe randen aan de omtrek van de beschadiging met een mes weg en schuur de omtrek glad. Schuur de randen met een slijpschijf onder ongeveer 45° weg.

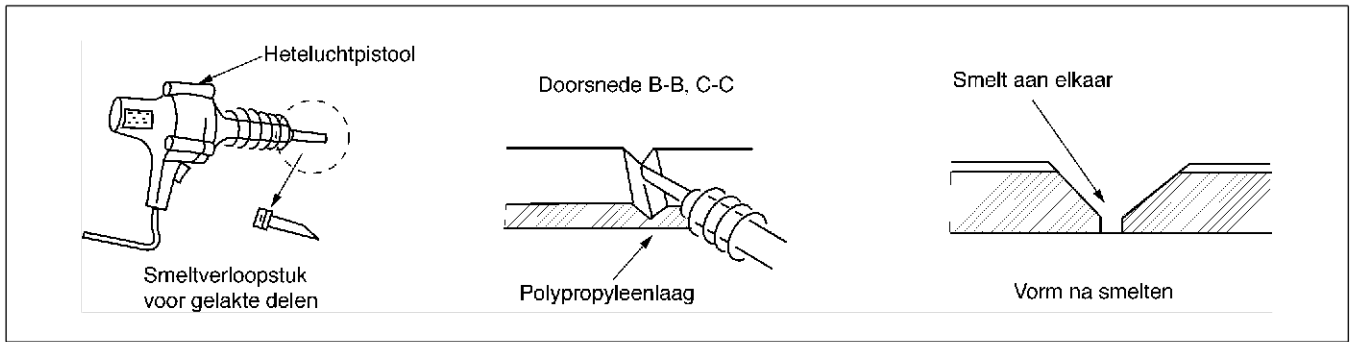


ZUA9818B002

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

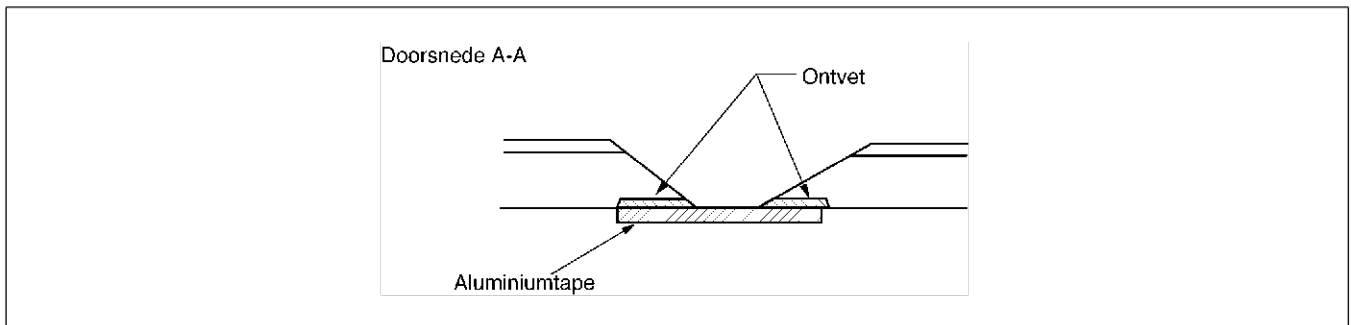
2. Smeltlas het beschadigde deel

- Las de gescheurde delen met een heteluchtpistool en een smeltverloopstuk aan elkaar.



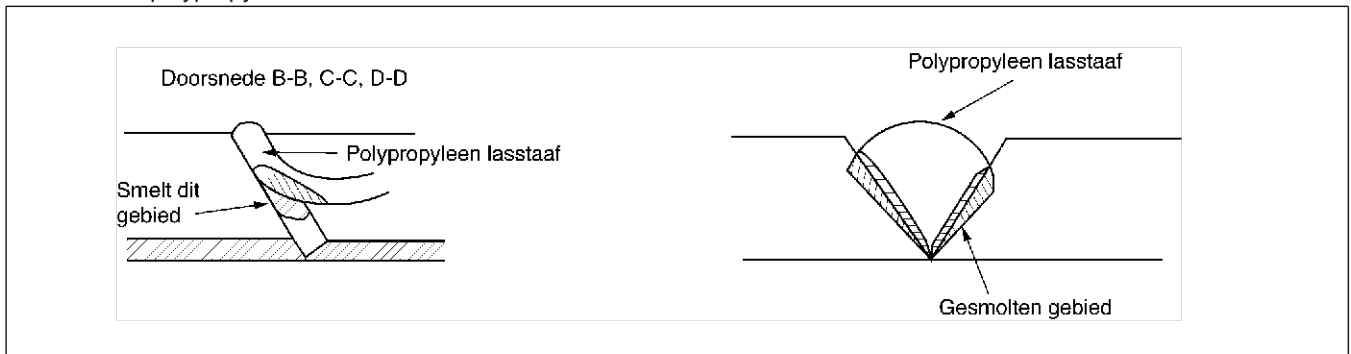
ZUA9818B003

- Bij reparatie van een gat moeten beide zijden van de bumper ontvet worden. Breng aluminiumtape aan op de achterzijde van de bumper.



ZUA9818B005

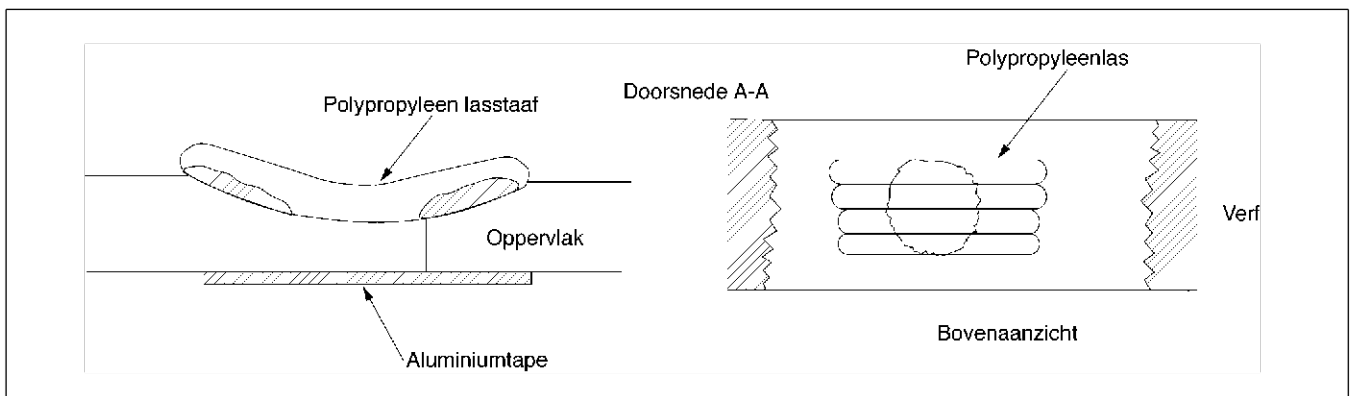
3. Smelt de polypropyleen lasstaaf en vul de scheur hiermee.



ZUA9818B004

Aanwijzing

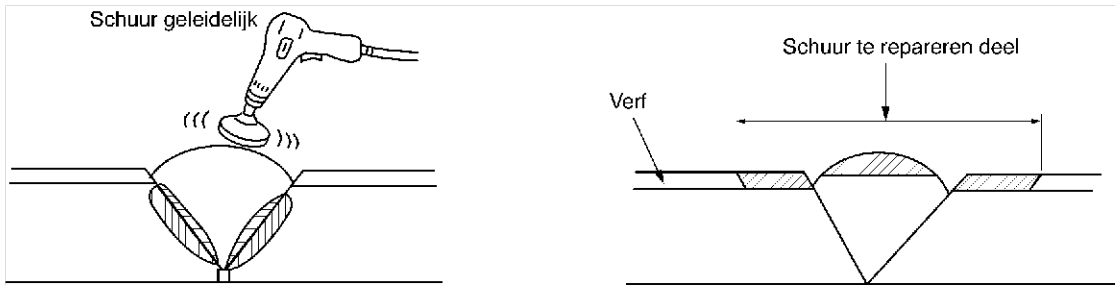
- Verwarm het gearceerde deel om het te smelten.
- Laat de lasstaaf niet te veel smelten. Als de lasstaaf tot geleidikte is gesmolten, wordt de las zwakker.
- Houd het heteluchtpistool op een afstand van 10 - 20 mm {0,39 - 0,79 in} van het te lassen deel.
- Beweeg de lasstaaf niet voordat de delen afgekoeld zijn.



ZUA9818B006

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

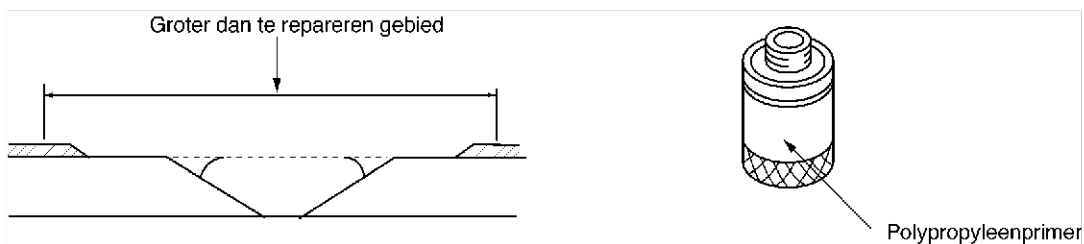
4. Schuur het oppervlak geleidelijk glad. Bij hard schuren zal het polypropyleen smelten tengevolge van de warmteontwikkeling van het schuren. Schuur het gedeelte waarop reparatiemiddel wordt aangebracht.



YMU980PCX

VI

5. Breng met een kwast een gelijkmatige laag polypropyleenprimer aan op het te repareren deel. Laat de primer de bestaande laklaag overlappen. Ca. 10 minuten bij 20°C (68°F) laten drogen.

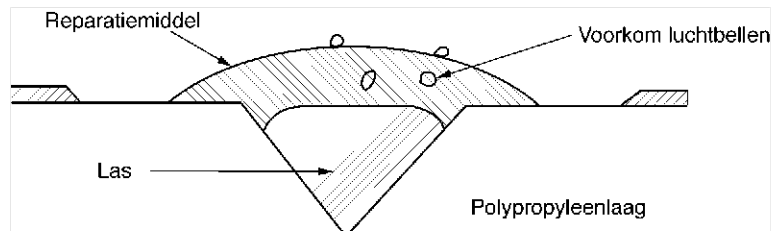


YMU980PCY

6. Meng het reparatiemiddel en de harder in een verhouding van één op één. Breng dit middel aan op de reparatieplek.

Aanwijzing

- Let er bij het mengen op dat er zich geen luchtinsluitingen vormen.
- Het reparatiemiddel hardt snel uit, in ongeveer 5 minuten; breng het daarom meteen na het mengen aan.
- Laat het ongeveer 30 minuten harden (20°C (68°F)) voor het schuren.



YMU980PCZ

Het reparatiemiddel is een 2-componenten kunsthar.

Na het uitharden kan het uitstekend bewerkt worden en heeft het dezelfde flexibiliteit als de bumper zelf had.

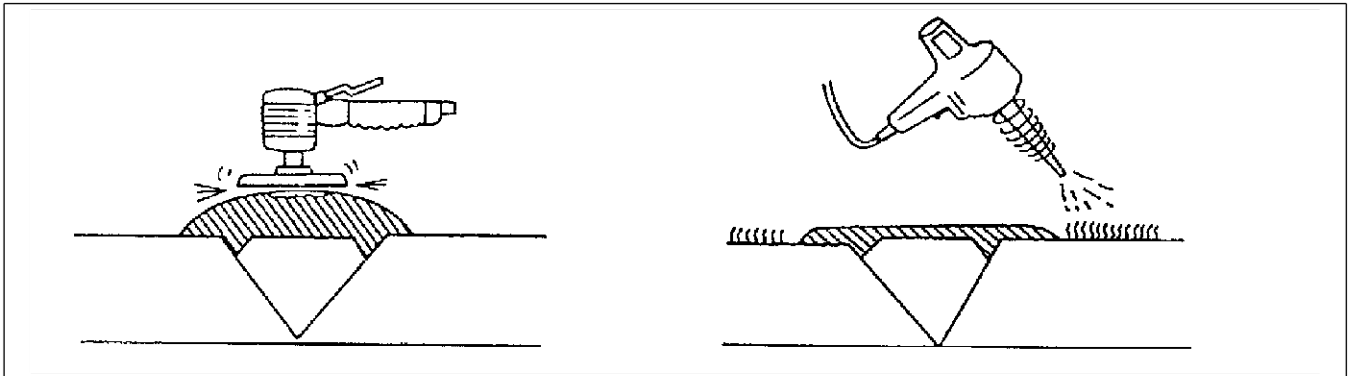
Het reparatiemiddel voor een **urethaan** bumper is een 2-componenten plamuur. Dit verschilt echter wezenlijk van het reparatiemiddel voor polypropyleen bumpers. Als het verkeerde middel wordt gebruikt, zal de reparatie niet correct uitgevoerd kunnen worden.

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

7. Schuur het gebied met #180 - 240 schuurpapier.

Aanwijzing

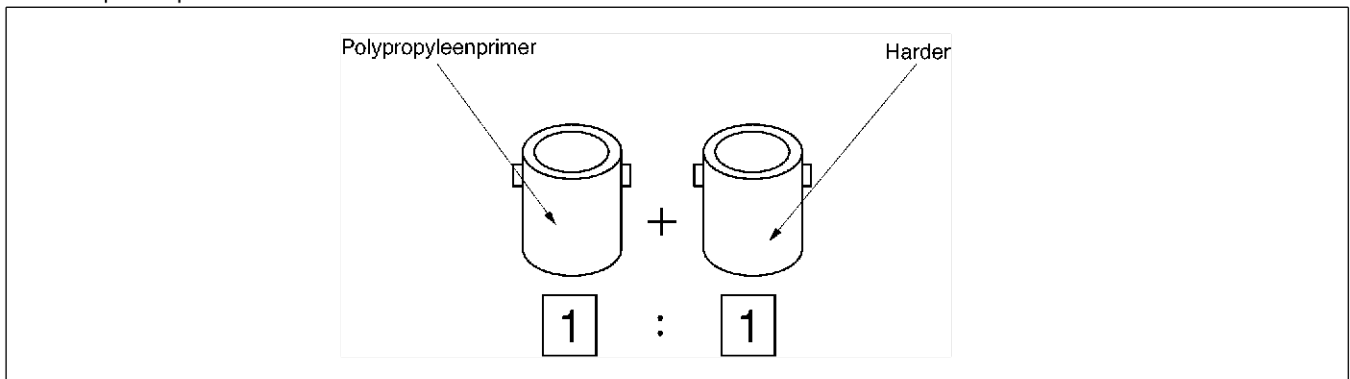
- Wordt er te veel druk uitgeoefend tijdens het schuren, dan zal de plek weer smelten.
- Smelt eventuele rimpelvorming weg met een heteluchtpistool.



YMU980PD0

8. Ontvet het gehele oppervlak.

9. Meng de vulprimer en de harder in een verhouding van één op één. Breng de vulprimer met de spuit of een kwast aan op de reparatieplek.



YMU980PD1

Gebruik de vulprimer binnen 16 uur na het mengen.

Aanwijzing

- Polypropyleenprimer kan ook na het uitharden nog met verdunner verwijderd worden. Reinig de omgeving alleen met water.

10. Laat het geheel drogen.

KUNSTSTOF CARROSSERIEDELEN

11. Meng de urethaanprimer en de weekmaker en spuit de gerepareerde plek.

a. Mengmethode

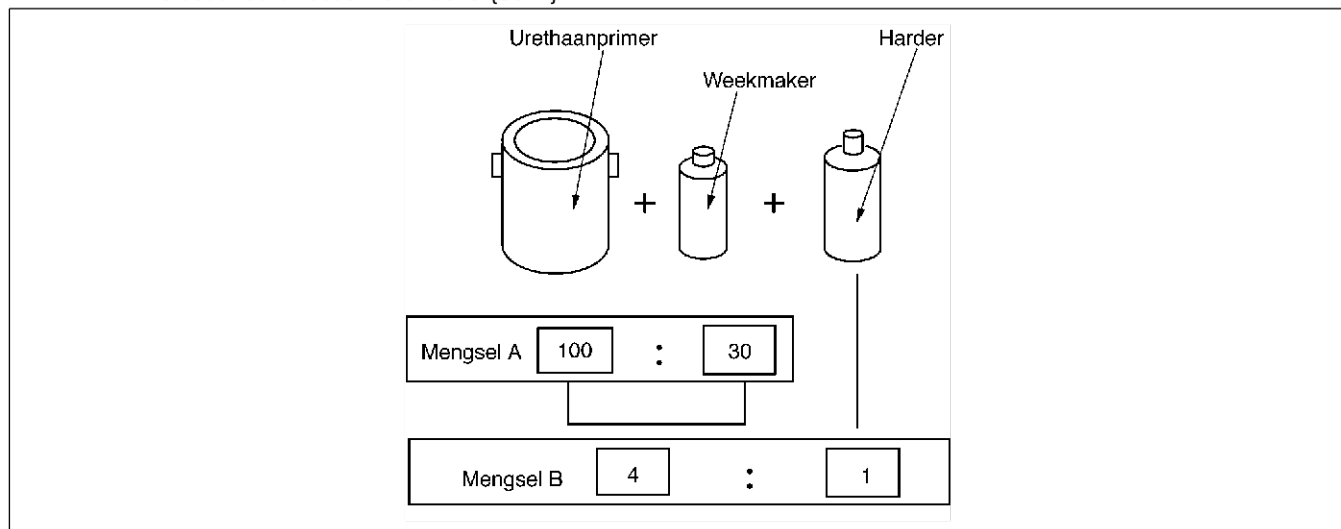
Urethaanprimer + weekmaker..... mengsel A

Mengsel A + harder..... mengsel B

Verdun mengsel B met verdunner en spuit op bumper

b. Viscositeit

14 - 16 seconden/viscosimeter 20°C {68°F}



YMU980PD2

Aanwijzing

- Houd de voorgeschreven verhouding aan.

c. Spuitdruk

300 - 400 kPa {3 - 4 kg/cm², 43 - 57 psi}

d. Standaard laagdikte

30 - 40 μ

e. Spuitmethode

Drie à vier lagen plamuur door gecentreerd spuiten op de bumper aanbrengen.

12. Aan de lucht laten drogen bij 20°C {68°F} gedurende minimaal 8 uur.

Geforceerd drogen bij 60°C {140°F} gedurende 1 uur.

13. Schuur de complete oppervlakte van de bumper met #400 - #600 schuurpapier. Schuur niet door de primer heen tot op het polypropyleen. (Zowel nat als droog schuren is toegestaan.)

14. Reinig de gehele oppervlakte van de bumper met ontvetter. Veeg het daarna snel met een droge doek schoon.

15. Breng de kleurlak aan over de gehele bumper.

Aanwijzing

- Gebruik urethaanprimer voor urethaanbumpers en polypropyleenprimer voor polypropyleenbumpers. De overige lakbewerkingen zijn voor beide soorten bumpers gelijk.

16. Aan de lucht laten drogen bij 20°C {68°F} gedurende minimaal 8 uur.

Geforceerd drogen bij 60°C {140°F} gedurende 1 uur.

Aanwijzing

- Laat de bumper aan de lucht drogen als dat mogelijk is, om luchtballen in de toplaag te voorkomen.

End Of Sto

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR
AFLAKKENVII-2
PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR
AFLAKKENVII-2

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

A6E982089000B01

- Dit is de primaire mengkleurentabel voor aflakken.
- Gebruik de lokaal aanwezige lakken.
- Een lege kolom geeft aan dat deze primaire mengkleur niet leverbaar is.

AKZO

- De meest recente formule vindt u op de volgende website:
<http://www.sikkenscr.com/sikkens/corporate/index.htm#>

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYXITHAAN/POLYURETHAAN		
			MERKNAAM	AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
			BESTAAT UIT	CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}
A3E	CLASSIC RED CLE	956	VIOLET-RED TRANSPARENT			537,0 {18,94}
		559	RED OXIDE			544,2 {19,20}
		528	RED MAROON TRANSPARENT			621,4 {21,92}
		359	BRILLIANT RED		777,7 {27,43}	989,8 {34,91}
		00	WHITE		778,2 {27,45}	
		744	MIXING BLACK		781,9 {27,58}	
		538	BRIGHT MAROON TRANSPARENT		989,9 {34,92}	
A4D	ARCTIC WHITE CLE	00	WHITE		1.172,5 {41,36}	1.283,0 {45,26}
		558	LIGHT OXIDE YELLOW		1.173,9 {41,41}	
		744	MIXING BLACK		1.175,5 {41,46}	
		971	VIOLET TRANSPARENT			1.283,6 {45,28}
		904	DARK BLUE			1.284,5 {45,31}
		744	MIXING BLACK			1.286,3 {45,37}
		558	LIGHT OXIDE YELLOW			1.292,5 {45,59}
16W	BLACK MC	400	DEEP BLACK		454,3 {16,02}	
		334YA	YELLOW GOLD PALIOCHROM		457,2 {16,13}	
		333DF	SILVER DOLLAR FINE		476,4 {16,80}	
		777	LIGHT GRAY TRANSPARENT		540,6 {19,07}	
		505	RED SEMI-TRANSPARENT		614,4 {21,67}	
		261	BRIGHT BLUE TRANSPARENT		958,5 {33,81}	
18J	GRACE GREEN MC	732	DARK GREEN TRANSPARENT		545,1 {19,23}	
		333M	MIXING METALLIC MEDIUM COARSE		550,9 {19,43}	
		777	LIGHT GRAY TRANSPARENT		565,6 {19,95}	
		575	BLUE TRANSPARENT		603,9 {21,30}	
		333PG	YELLOW (GOLD) PEARL-EFFECT MIXING COLOR		642,2 {22,65}	
		400	DEEP BLACK		755,6 {26,65}	
		333P	WHITE PEARL-EFFECT MIXING COLOR		870,9 {30,72}	
		952	DARK RED OXIDE TRANSPARENT		996,6 {35,15}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK		POLYXITHAAN/POLYURETHAAN		
		MERKNAAM		AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
		BESTAAT UIT		CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}
24E	SPARKLING SILVER M	333DC	SILVER DOLLAR METALLIC COARSE		479,9 {16,93}	
		952	DARK RED OXIDE TRANSPARENT		493,8 {17,42}	
		777	LIGHT GRAY		526,2 {18,56}	
		977	DARK OXIDE YELLOW		560,9 {19,78}	
		666	CORRECTION BINDER		676,8 {23,87}	
		333EC	MIXING METALLIC EXTRA COARSE		978,2 {34,50}	
25B	BLUE PACIFIC MC	261	BRIGHT BLUE TRANSPARENT		496,5 {17,51}	
		777	LIGHT GRAY		506,2 {17,86}	
		400	DEEP BLACK		537,5 {18,96}	
		333CC	MIXING METALLIC VERY COARSE		581,9 {20,53}	
		341	BLUE GREEN		630,2 {22,23}	
		971	VIOLET TRANSPARENT		724,6 {25,56}	
		333PB	BLUE PEARL-EFFECT MIXING COLOR		966,1 {34,08}	
25C	CANARY YELLOW MC		EERSTE LAAG			
		Q452	LIGHT YELLOW	332,9 {11,74}		
		Q235	BRILLIANT RED ORANGE TRANSPARENT	340,0 {11,99}		
		Q437	BRIGHT YELLOW OXIDE	473,5 {16,70}		
		Q455	BRIGHT YELLOW	621,7 {21,93}		
		Q110	WHITE	799,1 {28,19}		
		Q065	BINDER	1.037,8 {36,61}		
			TWEEDE LAAG			
		Q070	TRANSPARENCY ENHANCER	357,1 {12,60}		
		Q911H	XIRALLIC CRYSTAL SILVER	410,3 {14,47}		
		Q941H	XIRALLIC SUNBEAM GOLD	547,0 {19,29}		
		Q190	WHITE GRAY TRANSPARENT	736,9 {25,99}		
		Q065	BINDER	957,0 {33,76}		
			EERSTE LAAG			
		297	LIGHT YELLOW		521,4 {18,39}	
		744	MIXING BLACK		525,2 {18,53}	
		360	RED OXIDE		542,4 {19,13}	
		361	RED YELLOW		607,0 {21,41}	
		00	WHITE		1.077,2 {38,00}	
			TWEEDE LAAG			
		666	CORRECTION BINDER		746,4 {26,33}	
		332XS	XIRALLIC CRYSTAL SILVER		794,2 {28,01}	
		332XG	XIRALLIC SUNBEARN GOLD		861,2 {30,38}	
		777	LIGHT GRAY		956,9 {33,75}	

VII

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK		POLYXITHAAN/POLYURETHAAN		
		MERKNAAM		AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
		BESTAAT UIT		CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC	EERSTE LAAG				
		Q110	WHITE	851,9 {30,05}		
		Q437	BRIGHT YELLOW OXIDE	852,8 {30,08}		
		Q160	MIXING BLACK	854,0 {30,12}		
		Q065	BINDER	1.109,1 {39,12}		
		TWEDE LAAG				
		Q070	TRANSPARENCY ENHANCER	455,2 {16,06}		
		Q911H	XIRALLIC CRYSTAL SILVER	580,1 {20,46}		
		Q190	WHITE GRAY TRANSPARENT	735,0 {25,93}		
		Q065	BINDER	954,5 {33,67}		
		EERSTE LAAG				
		00	WHITE		1.172,7 {41,37}	
		744	MIXING BLACK		1.174,2 {41,42}	
		558	LIGHT OXIDE YELLOW		1.175,6 {41,47}	
		TWEDE LAAG				
		332XS	XIRALLIC CRYSTAL SILVER		479,4 {16,91}	
		332XG	XIRALLIC SUNBEARN GOLD		527,3 {18,60}	
		777	LIGHT GRAY		647,1 {22,83}	
		666	CORRECTION BINDER		958,7 {33,82}	
25E	STRATO BLUE MC	332VA	VIOLET PEARL		390,6 {13,78}	
		777	LIGHT GRAY		401,1 {14,15}	
		956	VIOLET-RED TRANSPARENT		425,1 {14,99}	
		261	BRIGHT BLUE TRANSPARENT		507,7 {17,91}	
		333PB	BLUE PEARL-EFFECT MIXING COLOR		612,9 {21,62}	
		400	DEEP BLACK		736,1 {25,96}	
		341	BLUE GREEN		973,5 {34,34}	

End Of Site

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYXITHAAN/POLYURETHAAN		
			MERKNAAM	AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
			BESTAAT UIT	CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}	CC/CC g {oz}
25F	GARNET RED MC	Q923H	XIRALLIC RADIANT RED	346,6 {12,23}		
		Q231	BRILLIANT RED	361,2 {12,74}		
		Q140	DEEP BLACK	387,4 {13,66}		
		Q941H	XIRALLIC SUNBEAM GOLD	429,7 {15,16}		
		Q271	RED MAROON TRANSPARENT	491,6 {17,34}		
		Q190	WHITE GRAY TRANSPARENT	603,2 {21,28}		
		Q726	VIOLET RED TRANSPARENT	747,4 {26,36}		
		Q065	BINDER	970,7 {34,24}		
		334XR	XIRALLIC RADIANT RED		352,2 {12,42}	
		400	DEEP BLACK		378,8 {13,36}	
		538	BRIGHT MAROON TRANSPARENT		449,2 {15,84}	
		777	LIGHT GRAY		543,1 {19,16}	
		956	VIOLET-RED TRANSPARENT		746,6 {26,34}	
		262	RED TRANSPARENT		973,5 {34,34}	
25G	TITANIUM GRAY M	333DC	SILVER DOLLAR METALLIC COARSE	409,9 {14,46}		25G
		777	LIGHT GRAY	429,5 {15,15}		
		261	BRIGHT BLUE TRANSPARENT	472,3 {16,66}		
		744	MIXING BLACK	639,3 {22,55}		
		333PR	RED PEARL-EFFECT MIXING COLOR	982,3 {34,65}		
25H	SILVER CONTRAIL M	333DC	SILVER DOLLAR METALLIC COARSE	965,4 {34,05}		25H
		777	LIGHT GRAY	967,1 {34,11}		
		101	OPAL	971,4 {34,26}		
		400	DEEP BLACK	977,8 {34,49}		
		732	DARK GREEN TRANSPARENT	986,1 {34,78}		

End Of Sie

VII

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

E.I. du pont de nemours & Co.(Inc.)

- De meest recente formule vindt u op de volgende website:
<http://www.dupont.com/finishes/eu>

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYXITHAAN/POLYURETHAAN		
			MERKNAAM	CRONAR	CRONAR	-
			BESTAAT UIT	CENTARI 6000 g {oz}	CENTARI 600 g {oz}	CENTARI 500 g {oz}
A3E	CLASSIC RED CLE	AM 64	MAGENTA	240,4 {8,48}	184,1 {6,49}	
		AM 50	BRILLIANT RED	440,7 {15,54}	337,4 {11,90}	
		AM 66	RED VIOLET	460,7 {16,25}	352,8 {12,44}	
		AM 150	BINDER		935,6 {33,00}	
		XB 155	M.S. BINDER	950,4 {33,52}		
A4D	ARCTIC WHITE CLE	AM1	WHITE H.S.	663,9 {23,42}	622,3 {21,95}	
		AM7	BLACK L.S.	677,4 {23,89}	635,0 {22,40}	
		AM82	YELLOW OXIDE L.S.	679,3 {23,96}	636,8 {22,46}	
		AB 150	B/C BALANCER		1.167,0 {41,16}	
		XB 155	M.S. BINDER	1.187,8 {41,90}		
16W	BLACK MC	AM6	BLACK H.S.		174,4 {6,15}	
		4530S	FLOP CONTROL AGENT		252,9 {8,92}	
		AM14	COARSE ALUMINIUM		255,1 {9,00}	
		AM74	BLUE PEARL		263,6 {9,30}	
		AB150	B/C BALANCER		772,8 {27,26}	
		1B160	BINDER		925,6 {32,65}	
18J	GRACE GREEN MC	AM27	TRANSPARENT BLUE	94,9 {3,35}		
		AM32	GREEN	170,5 {6,01}		
		AM5	JET BLACK	235,6 {8,31}		
		4530S	FLOP CONTROL AGENT	287,4 {10,14}		
		AM75	SUPER GREEN PEARL	326,2 {11,51}		
		AM76	GOLD PEARL	341,8 {12,06}		
		XB155	M.S. BINDER	715,5 {25,24}		
		XB165	M.S. BINDER	950,2 {33,52}		
24E	SPARKLING SILVER M	AM95	BR COARSE ALUMINIUM	127,6 {4,50}	110,2 {3,89}	
		AM11	MEDIUM ALUMINIUM	185,8 {6,55}	160,4 {5,66}	
		AM90	TRANSOXIDE YELLOW	206,9 {7,30}	178,7 {6,30}	
		AM91	TRANSOXIDE RED	214,4 {7,56}	185,2 {6,53}	
		AM2	WHITE L.S.	219,3 {7,74}	189,4 {6,68}	
		AM5	JET BLACK	221,8 {7,82}	191,5 {6,75}	
		AB150	B/C BALANCER		546,6 {19,28}	
		AB160	BINDER		945,5 {33,35}	
		XB155	M.S. BINDER	436,5 {15,40}		
		XB165	M.S. BINDER	958,0 {33,79}		
		AM27	TRANSPARENT BLUE	239,0 {8,43}	194,6 {6,86}	
25B	BLUE PACIFIC MC	AM74	BLUE PEARL	347,8 {12,27}	283,2 {9,99}	
		AM62	TRANSPARENT RED	422,6 {14,91}	344,1 {12,14}	
		4530S	FLOP CONTROL AGENT	466,0 {16,44}	379,4 {13,38}	
		AM29	LIGHT BLUE	484,7 {17,10}	394,6 {13,92}	
		AM5	JET BLACK	500,6 {17,66}	407,6 {14,38}	
		AM17	BRIGHT-FINE ALUMINIUM	503,1 {17,75}	409,5 {14,44}	
		AB 150	B/C BALANCER		941,3 {33,20}	
		XB 155	M.S. BINDER	952,3 {33,59}		
25C	CANARY YELLOW MC	Du Pont kan de speciale kleur CANARY YELLOW MC als kant en klaar product leveren. (De juiste formule volgt later.)				

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYXITHAAN/POLYURETHAAN		
			MERKNAAM	CRONAR	CRONAR	-
			BESTAAT UIT	CENTARI 6000 g {oz}	CENTARI 600 g {oz}	CENTARI 500 g {oz}
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC COLOR BASE	AM1	WHITE H.S.		655,7 {23,13}	
		AB150	B/C BALANCER		1.186,9 {41,87}	
	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC PEARL BASE	M8819	SILVER CRYSTAL (FAC PAC)		844,7 {29,80}	
		4530S	FLOP CONTROL AGENT		930,9 {32,84}	
		AM2	WHITE L.S.		936,9 {33,05}	
		AM7	BLACK L.S.		937,9 {33,08}	
		AM70	FAST BLUE L.S.		938,3 {33,10}	
25E	STRATO BLUE MC	AM27	TRANSPARENT BLUE	144,2 {5,09}	116,5 {4,11}	
		AM79	VIOLET PEARL	243,1 {8,57}	196,5 {6,93}	
		AM74	BLUE PEARL	314,2 {11,08}	253,9 {8,96}	
		AM5	JET BLACK	376,3 {13,27}	304,1 {10,73}	
		AM20	VIOLET	432,9 {15,27}	349,8 {12,34}	
		AM66	RED VIOLET	485,1 {17,11}	392,0 {13,83}	
		AB 150	B/C BALANCER		948,9 {33,47}	
		XB 155	M.S. BINDER	962,3 {33,94}		
25F	GARNET RED MC	Du Pont kan de speciale kleur GARNET RED MC als kant en klaar product leveren. (De juiste formule volgt later.)				
25G	TITANIUM GRAY M	AM95	BR COARSE ALUMINIUM	89,6 {3,16}	83,6 {2,95}	
		AM5	JET BLACK	140,6 {4,96}	131,1 {4,62}	
		AM28	FAST BLUE H.S.	157,4 {5,55}	146,8 {5,18}	
		AM20	VIOLET	171,5 {6,05}	159,9 {5,64}	
		AM84	RED OXIDE L.S.	184,9 {6,52}	172,5 {6,08}	
		AM2	WHITE L.S.	197,2 {6,96}	183,9 {6,49}	
		AB 150	B/C BALANCER		597,3 {21,07}	
		AB 160	BINDER		933,8 {32,94}	
		XB 155	M.S. BINDER	424,6 {14,98}		
		XB 165	M.S. BINDER	943,5 {33,28}		
25H	SILVER CONTRAIL M	AM95	BR COARSE ALUMINIUM	155,2 {5,47}	131,8 {4,65}	
		4530S	FLOP CONTROL AGENT	172,4 {6,08}	146,5 {5,17}	
		AM31	FIRST GREEN L.S.	189,0 {6,67}	160,6 {5,66}	
		AM70	FAST BLUE L.S.	203,3 {7,17}	172,7 {6,09}	
		AM2	WHITE L.S.	211,7 {7,47}	179,8 {6,34}	
		AM5	JET BLACK	215,3 {7,59}	182,9 {6,45}	
		AB 150	B/C BALANCER		571,2 {20,15}	
		AB 160	BINDER		938,1 {33,09}	
		XB 155	M.S. BINDER	449,8 {15,87}		
		XB 165	M.S. BINDER	950,1 {33,51}		

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

STANDOX

- De meest recente formule vindt u op de volgende website:
<http://www.standox.com>

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	MENGNUMMER	SOORT LAK	POLYURETHAAN
			MERKNAAM	STANDOX
				CC/CC g {oz}
A3E	CLASSIC RED CLE	861		526,0 {18,55}
		566		714,9 {25,22}
		576		899,9 {31,74}
		564		939,4 {33,14}
A4D	ARCTIC WHITE CLE	870		1.120,9 {39,54}
		564		1.140,3 {40,22}
		574		1.141,9 {40,28}
16W	BLACK MC	571		716,5 {25,27}
		803		789,6 {27,85}
		008		856,2 {30,20}
		811		897,0 {31,64}
		859		918,2 {32,39}
		823		921,9 {32,52}
		570		925,6 {32,65}
18J	GRACE GREEN MC	571		262,6 {9,26}
		573		690,2 {24,35}
		823		764,3 {26,96}
		824		844,9 {29,80}
		008		868,4 {30,63}
		588		924,7 {32,62}
		802		937,9 {33,08}
24E	SPARKLING SILVER M	590		302,2 {10,66}
		811		836,2 {29,50}
		008		870,9 {30,72}
		581		924,6 {32,61}
		582		937,9 {33,08}
		571		941,7 {33,22}
25B	BLUE PACIFIC MC	859		673,3 {23,75}
		853		808,0 {28,50}
		825		905,7 {31,95}
		812		922,5 {32,54}
		563		936,0 {33,02}
25C	CANARY YELLOW MC	Neem voor de juiste formule contact op met STANDOX.		
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC	599		748,5 {26,40}
		801		873,2 {30,80}
		802		898,2 {31,68}
		008		939,8 {33,15}
		570		943,9 {33,29}
	BASIS	570		1.032,5 {36,42}
		564		1.053,6 {37,16}
		581		1.054,7 {37,20}
25E	STRATO BLUE MC	853		271,8 {9,59}
		825		482,7 {17,03}
		571		685,3 {24,17}
		821		795,0 {28,04}
		859		872,6 {30,78}
		569		945,2 {33,34}
25F	GARNET RED MC	Neem voor de juiste formule contact op met STANDOX.		

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN
			MERKNAAM	STANDOX
		MENGNUMMER		CC/CC g {oz}
25G	TITANIUM GRAY M	811		477,5 {16,84}
		593		716,3 {25,27}
		571		823,7 {29,05}
		585		888,2 {31,33}
		569		912,1 {32,17}
		008		924,0 {32,59}
		567		933,6 {32,93}
25H	SILVER CONTRAIL M	593		505,1 {17,82}
		811		926,0 {32,66}
		589		932,3 {32,89}
		571		934,4 {32,96}

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

SPIES HECKER

- De meest recente formule vindt u op de volgende website:
<http://www.spieshecker.com>

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN
			MERKNAAM	PERMACRON
			BESTAAIT UIT	g {oz}
A3E	CLASSIC RED CLE		MB 544	528,2 {18,63}
			MB 536	717,7 {25,32}
			MB 529	903,5 {31,87}
			MB 525	943,2 {33,27}
A4D	ARCTIC WHITE		MB 511	1.123,1 {39,62}
			MB 525	1.142,6 {40,30}
			MB 505	1.144,2 {40,36}
16W	BLACK MC		MB 502	713,7 {25,17}
			MB 799	780,1 {27,52}
			MB 558	814,8 {28,74}
			MB 593	853,0 {30,09}
			MB 554	874,2 {30,84}
			MB 501	918,5 {32,40}
			MB 561	922,2 {32,53}
18J	GRACE GREEN MC		MB 522	429,4 {15,15}
			MB 502	693,0 {24,44}
			MB 572	774,0 {27,30}
			MB 561	848,3 {29,92}
			MB 553	904,8 {31,92}
			MB 799	928,3 {32,74}
			MB 592	941,5 {33,21}
24E	SPARKLING SILVER M		MB 558	532,9 {18,80}
			MB 514	834,5 {29,44}
			MB 532	888,1 {31,33}
			MB 799	922,8 {32,55}
			MB 531	936,0 {33,02}
			MB 502	939,8 {33,15}
25B	BLUE PACIFIC MC		MB 554	672,0 {23,70}
			MB 546	806,4 {28,44}
			MB 563	903,9 {31,88}
			MB 557	920,7 {32,48}
			MB 527	934,1 {32,95}
25C	CANARY YELLOW MC	Neem voor de juiste formule contact op met SPIES HECKER.		
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC		MB 299	747,0 {26,35}
			MB 591	871,5 {30,74}
			MB 799	913,0 {32,20}
			MB 592	937,9 {33,08}
			MB 501	942,0 {33,23}
	BASIS		MB 501	1.036,7 {36,57}
			MB 525	1.057,8 {37,31}
25E	STRATO BLUE MC		MB 532	1.058,9 {37,35}
			MB 546	272,3 {9,60}
			MB 563	483,7 {17,06}
			MB 502	686,7 {24,22}
			MB 568	796,6 {28,10}
			MB 554	874,3 {30,84}
25F	GARNET RED MC	Neem voor de juiste formule contact op met SPIES HECKER.		
25E	STRATO BLUE MC		MB 520	947,1 {33,41}

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK		POLYURETHAAN
		MERKNAAM		PERMACRON
		BESTAAT UIT		g {oz}
25G	TITANIUM GRAY M	MB 558		487,5 {17,20}
		MB 513		717,7 {25,32}
		MB 502		825,3 {29,11}
		MB 552		890,0 {31,39}
		MB 520		913,9 {32,24}
		MB 799		925,8 {32,66}
		MB 506		935,5 {33,00}
25H	SILVER CONTRAIL M	MB 513		504,1 {17,78}
		MB 558		924,1 {32,60}
		MB 538		930,4 {32,82}
		MB 502		932,5 {32,89}

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

Nexa Autocolor

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN	
			MERKNAAM	AUTOCOLOR	
			BESTAAT UIT	1L g {oz}	5L g {oz}
A3E	CLASSIC RED CLE		P425-941	461,9 {16,29}	2.309,5 {81,46}
			P429-976	558,5 {19,70}	2.792,5 {98,50}
			P425-900	562,6 {19,84}	2.813,0 {99,22}
			P425-921	678,6 {23,94}	3.393,0 {119,68}
			P192-474	1.017,4 {35,89}	5.087,0 {179,44}
A4D	ARCTIC WHITE CLE		P425-900	772,0 {27,23}	3.860,0 {136,16}
			P420-918RT	776,8 {27,40}	3.884,0 {137,00}
			P420-960RT	778,0 {27,44}	3.890,0 {137,21}
			P420-904RT	795,9 {28,07}	3.979,5 {140,37}
			P192-475	1.193,3 {42,09}	5.966,5 {210,46}
16W	BLACK MC		P425-0948	356,1 {12,56}	1.780,5 {62,80}
			P420-0902RT	388,6 {13,71}	1.943,0 {68,54}
			P425-0988	410,6 {14,48}	2.053,0 {72,42}
			P420-0920	424,0 {14,96}	2.120,0 {74,78}
			P425-0922	456,5 {16,10}	2.282,5 {80,51}
			P426-PP07	524,5 {18,50}	2.622,5 {92,50}
			P192-0500	957,2 {33,76}	4.786,0 {168,82}
18J	GRACE GREEN MC		P426-PP65	138,7 {4,89}	693,5 {24,46}
			P425-0948	263,7 {9,30}	1.318,5 {46,51}
			P420-0938	314,5 {11,09}	1.572,5 {55,47}
			P426-PP60	338,9 {11,95}	1.694,5 {59,77}
			P420-902RT	356,5 {12,57}	1.782,5 {62,87}
			P420-0982	398,5 {14,06}	1.992,5 {70,28}
			P425-0922	464,9 {16,40}	2.324,5 {81,99}
			P425-0954	594,8 {20,98}	2.974,0 {104,90}
24E	SPAKING SILVER M		P192-0500	976,7 {34,45}	4.883,5 {172,26}
			P425-984	396,5 {13,99}	1.982,5 {69,93}
			P420-938	419,0 {14,78}	2.095,0 {73,90}
			P420-942	429,7 {15,16}	2.148,5 {75,78}
			P420-982	451,2 {15,92}	2.256,0 {79,58}
			P425-989	634,8 {22,39}	3.174,0 {111,96}
			P192-528	976,7 {34,45}	4.883,5 {172,26}
25B	BLUE PACIFIC MC		P426-PP07	258,2 {9,11}	1.291,0 {45,54}
			P425-922	345,3 {12,18}	1.726,5 {60,90}
			P420-920	423,6 {14,94}	2.118,0 {74,71}
			P420-938	448,1 {15,81}	2.240,5 {79,03}
			P425-948	487,2 {17,19}	2.436,0 {85,93}
			P425-957	572,3 {20,19}	2.861,5 {100,93}
			P426-PP63	729,8 {25,74}	3.649,0 {128,71}
			P192-500	978,2 {34,50}	4.891,0 {172,52}
25C	CANARY YELLOW MC	Neem voor de juiste formule contact op met Nexa Autocolor.			
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC	Neem voor de juiste formule contact op met Nexa Autocolor.			
25E	STRATO BLUE MC		P420-930	202,4 {7,14}	1.012,0 {35,70}
			P420-920	271,8 {9,59}	1.359,0 {47,94}
			P425-922	333,5 {11,76}	1.667,5 {58,82}
			P425-948	383,6 {13,53}	1.918,0 {67,65}
			P426-PP64	453,0 {15,98}	2.265,0 {79,89}
			P426-PP07	582,1 {20,53}	2.910,5 {102,66}
			P192-500	963,7 {33,99}	4.818,5 {169,96}

VII

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK	POLYURETHAAN	
		MERKNAAM	AUTOCOLOR	
		BESTAAT UIT	1L g {oz}	5L g {oz}
25F	GARNET RED MC	Neem voor de juiste formule contact op met Nexa Autocolor.		
25G	TITANIUM GRAY M	P425-989	323,3 {11,40}	1.616,5 {57,02}
		P425-950	381,9 {13,47}	1.909,5 {67,35}
		P420-938	402,4 {14,19}	2.012,0 {70,97}
		P429-976	413,1 {14,57}	2.065,5 {72,86}
		P420-907	419,9 {14,81}	2.099,5 {74,06}
		P425-922	434,6 {15,33}	2.173,0 {76,65}
		P420-930	457,1 {16,12}	2.285,5 {80,62}
		P425-992	634,9 {22,40}	3.174,5 {111,98}
		P192-528	976,8 {34,46}	4.884,0 {172,28}
25H	SILVER CONTRAIL M	P425-992	477,0 {16,83}	2.385,0 {84,13}
		P425-989	526,8 {18,58}	2.634,0 {92,91}
		P420-960RT	535,6 {18,89}	2.678,0 {94,46}
		P425-957	539,5 {19,03}	2.697,5 {95,15}
		P425-948	545,4 {19,24}	2.727,0 {96,19}
		P420-938	565,9 {19,96}	2.829,5 {99,81}
		P420-918RT	634,2 {22,37}	3.171,0 {111,85}
		P192-528	975,6 {34,41}	4.878,0 {172,06}

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

PPG INDUSTRIES

- De meest recente formule vindt u op de volgende website:
<http://www.ppg.com/gridppg/>

KLEURCODE	KLEURNAAM	SOORT LAK	POLYURETHAAN	
			DELTRON	
		BESTAAIT UIT	1L g {oz}	AANWIJZING
A3E	CLASSIC RED CLE	752	670,0 {23,63}	
		746	875,0 {30,86}	
		791	953,0 {33,62}	
		756	957,9 {33,79}	
A4D	ARCTIC WHITE CLE	753	1.237,9 {43,66}	
		745	1.239,0 {43,70}	
		742	1.239,4 {43,71}	
		740	1.239,6 {43,72}	
16W	BLACK MC	740	672,0 {23,70}	
		763	864,0 {30,48}	
		952	901,1 {31,78}	
		953	936,1 {33,02}	
		752	950,1 {33,51}	
		753	952,9 {33,61}	
18J	GRACE GREEN MC	957	336,0 {11,85}	
		797	599,0 {21,13}	
		740	799,0 {28,18}	
		754	948,0 {33,44}	
		759	959,2 {33,83}	
		753	962,0 {33,93}	
24E	SPARKLING SILVER M	952	917,0 {32,35}	
		743	947,6 {33,43}	
		745	958,3 {33,80}	
		779	960,9 {33,89}	
		740	961,9 {33,93}	
25B	BLUE PACIFIC MC	776	534,0 {18,84}	
		763	813,0 {28,68}	
		755	890,0 {31,39}	
		958	919,6 {32,44}	
		770	943,3 {33,27}	
		740	964,1 {34,01}	
25C	CANARY YELLOW MC	Neem voor de juiste formule contact op met PPG.		
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC	Neem voor de juiste formule contact op met PPG.		
25E	STRATO BLUE MC	958	336,0 {11,85}	
		776	653,0 {23,03}	
		763	768,0 {27,09}	
		740	869,0 {30,65}	
		755	965,0 {34,04}	
25F	GARNET RED MC	Neem voor de juiste formule contact op met PPG.		
25G	TITANIUM GRAY M	952	682,0 {24,06}	
		756	911,0 {32,13}	
		741	928,6 {32,75}	
		755	939,3 {33,13}	
		955	950,0 {33,51}	
		799	958,0 {33,79}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEURCODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN	
			MERKNAAM	DELTRON	
			BESTAAT UIT	1L g {oz}	AANWIJZING
25H	SILVER CONTRAIL M		952	936,0 {33,02}	
			759	943,5 {33,28}	
			740	949,5 {33,49}	
			797	953,5 {33,63}	
			963	956,7 {33,75}	
			743	959,2 {33,83}	
			753	960,2 {33,87}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

DIAMONT

- De meest recente formule vindt u op de volgende website:
<http://www.rmpaint.net/>

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN	
			MERKNAAM	DIAMONT BASE g {oz}	SOLD DE DIAMONT BASE g {oz}
			BESTAAT UIT		
A3E	CLASSIC RED CLE	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 832	RED 2	618,7 {21,82}	
		BC 816	ORGANIC BRIGHT RED	915,4 {32,29}	
		BC 250	CARBON BLACK 2	923,8 {32,59}	
A4D	ARCTIC WHITE CLE	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 190	WHITE	962,4 {33,95}	
		BC 209	BLACK TINT	1.030,3 {36,34}	
		BC 609	YELLOW TINT	1.078,9 {38,06}	
		BC 809	RED TINT	1.093,6 {38,57}	
16W	BLACK MC	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 200	CARBON BLACK	667,8 {23,56}	
		BC 406	PHTALO BLUE 3	742,7 {26,20}	
		BC 470	INDO BLUE	809,1 {28,54}	
		BC 118	BLUE PEARL	842,1 {29,70}	
		BC 171	MEDIUM ROUND ALUMINUM	867,4 {30,60}	
		BC 805	IRON RED	876,9 {30,93}	
		BC 101	FLOP CONTROL	916,8 {32,34}	
18J	GRACE GREEN MC	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 500	PHTALO GREEN 1	393,4 {13,88}	
		BC 200	CARBON BLACK 1	653,5 {23,05}	
		BC 1255	GREEN PEARL	781,8 {27,58}	
		BC 406	PHTALO PEARL 3	882,3 {31,12}	
		BC 105	WHITE TINT	895,3 {31,58}	
		BC 101	FLOP CONTROL	926,7 {32,69}	
24E	SPARKLING SILVER M	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 171	MEDIUM ROUND ALUMINUM	735,1 {25,93}	
		BC 600	INORGANIC YELLOW 1	839,5 {29,61}	
		BC 180	COARSE ALUMINUM	882,9 {31,14}	
		BC 200	CARBON BLACK 1	918,5 {32,40}	
		BC 805	IRON RED 2	929,9 {32,80}	
25B	BLUE PACIFIC MC	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 406	PHTALO PEARL 3	382,5 {13,49}	
		BC 118	BLUE PEARL	587,2 {20,71}	
		BC 400	PHTALO BLUE 1	789,5 {27,85}	
		BC 300	VIOLET	869,4 {30,67}	
		BC 200	CARBON BLACK 1	894,9 {31,57}	
		BC 140	MEDIUM FINE ALUMINUM	916,1 {32,31}	
		BC 171	MEDIUM ROUND ALUMINUM	926,4 {32,68}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK		POLYURETHAAN	
		MERKNAAM		DIAMONT BASE g {oz}	SOLD DE DIAMONT BASE g {oz}
		BESTAAT UIT			
25C	CANARY YELLOW MC	GRONDLAAG			
		BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 621	ORGANIC YELLOW 2	500,1 {17,64}	
		BC 190	WHITE	857,0 {30,23}	
		BC 615	ORGANIC YELLOW 3	983,4 {34,69}	
		BC 805	IRON RED 2	1.016,7 {35,86}	
		BC 250	LAMP BLACK	1.026,0 {36,19}	
		COLOR BASE			
		BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 1190	SHINY WHITE PEARL	446,4 {15,75}	
		BC 1265	GOLD PEARL 2	605,8 {21,37}	
		BC 605	INORGANIC YELLOW 2	754,3 {26,61}	
		BC 621	ORGANIC YELLOW 2	793,9 {28,00}	
		BC 615	ORGANIC YELLOW 3	809,4 {28,55}	
		BC 190	WHITE	823,3 {29,04}	
		BC 101	FLOP CONTROL	965,0 {34,04}	
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC	GRONDLAAG			
		BC 020	VERDUNNER (THINNER)	87,1 {3,07}	
		BC 190	WHITE	974,6 {34,38}	
		BC 209	BLACK TINT	1.038,2 {36,62}	
		BC 609	YELLOW TINT	1.072,8 {37,84}	
		BC 809	RED TINT	1.093,0 {38,55}	
		BC 409	BLUE TINT	1.096,3 {38,67}	
		PEARL BASE			
		BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,1 {3,11}	
		BC 100	MIXING CLEAR	752,3 {26,54}	
		BC 1190	SHINY WHITE PEARL	842,7 {29,72}	
		BC 1265	GOLD PEARL 2	859,0 {30,30}	
		BC 101	FLOP CONTROL	908,1 {32,03}	
		25E	STRATO BLUE MC	BC 020	VERDUNNER (THINNER)
BC 200	CARBON BLACK 1			290,4 {10,24}	
BC 100	MIXING CLEAR			479,2 {16,90}	
BC 400	PHTALO BLUE 1			646,4 {22,80}	
BC 406	PHTALO PEARL 3			725,3 {25,58}	
BC 118	BLUE PEARL			794,2 {28,01}	
BC 300	VIOLET			860,3 {30,35}	
CB 34M	CRYSTAL VIOLET			923,2 {32,56}	
BC 111	WHITE PEARL			931,3 {32,85}	
25F	GARNET RED MC	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 820	MAROON 1	397,1 {14,01}	
		BC 840	MAGENTA	655,8 {23,13}	
		BC 1815	SHINY RED PEARL	758,7 {26,76}	
		BC 201	CARBON BLACK3	777,0 {27,41}	
		BC 250	LAMP BLACK	787,0 {27,76}	
		BC 1265	GOLD PEARL 2	792,5 {27,95}	
		BC 101	FLOP CONTROL	926,3 {32,67}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN	
			MERKNAAM	DIAMONT BASE g {oz}	SOLD DE DIAMONT BASE g {oz}
			BESTAAT UIT		
25G	TITANIUM GRAY M	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 175	MEDIUM SHINY ALUMINUM	639,4 {22,55}	
		BC 200	CARBON BLACK 1	739,5 {26,08}	
		BC 115	RUSSET PEARL	822,8 {29,02}	
		BC 180	COARSE ALUMINUM	866,8 {30,57}	
		BC 410	PHTALO BLUE 2	892,1 {31,47}	
		BC 300	VIOLET	915,0 {32,28}	
		BC 250	LAMP BLACK	926,7 {32,69}	
		BC 101	FLOP CONTROL	936,0 {33,02}	
25H	SILVER CONTRAIL M	BC 020	VERDUNNER (THINNER)	88,0 {3,10}	
		BC 171	MEDIUM ROUND ALUMINUM	787,3 {27,77}	
		BC 170	MEDIUM ALUMINIUM	854,7 {30,15}	
		BC 200	CARBON BLACK 1	883,9 {31,18}	
		BC 510	PHTALO GREEN 2	893,4 {31,51}	
		BC 406	PHTALO PEARL 3	902,6 {31,84}	
		BC 101	FLOP CONTROL	928,3 {32,74}	

VII

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

GLASURIT

De meest recente formule vindt u op de volgende website:

<http://www.glasurit.com/>

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK		POLYURETHAAN	
		MERKNAAM		GLASSOMAX BASE COAT	GLASSODUR PUR TOP COAT 21-
		BESTAAT UIT		g {oz}	g {oz}
A3E	CLASSIC RED CLE	352-91		173,8 {6,13}	
		A 352		646,0 {22,79}	
		A 324		910,8 {32,13}	
		A 974		918,2 {32,39}	
A4D	ARCTIC WHITE CLE	352-91		173,8 {6,13}	
		M 25		950,9 {33,54}	
		A 927		1.011,3 {35,67}	
		A 137		1.054,5 {37,20}	
		A 307		1.067,6 {37,66}	
16W	BLACK MC	M99/19		30,0 {1,06}	
		69-M505		70,0 {2,47}	
		A 098		80,0 {2,82}	
		A 531		135,0 {4,76}	
		A 555		215,0 {7,58}	
		A 926		988,0 {34,85}	
		A 105		1.000,0 {35,27}	
18J	GRACE GREEN MC	35291		174,2 {6,14}	
		M 600		288,3 {10,17}	
		A 640		561,0 {19,79}	
		A 926		791,8 {27,93}	
		A 555		880,7 {31,07}	
		A 125		891,8 {31,46}	
		M 1		919,4 {32,43}	
24E	SPARKLING SILVER M	352-91		173,8 {6,13}	
		M 99/19		748,9 {26,42}	
		M 99/20		787,5 {27,78}	
		A 136		880,4 {31,05}	
		A 926		912,0 {32,17}	
		M 306		922,1 {32,53}	
25B	BLUE PACIFIC MC	352-91		173,8 {6,13}	
		M 505		355,8 {12,55}	
		M 99/10		374,6 {13,21}	
		M 99/19		383,8 {13,54}	
		A 555		645,4 {22,77}	
		A 552		825,3 {29,11}	
		A 427		896,3 {31,62}	
		A 926		919,0 {32,42}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM	SOORT LAK		POLYURETHAAN	
		MERKNAAM		GLASSOMAX BASE COAT	GLASSODUR PUR TOP COAT 21-
		BESTAAT UIT		g {oz}	g {oz}
25C	CANARY YELLOW MC	GRONDLAAG			
		352-91		173,8 {6,13}	
		A 143		540,1 {19,05}	
		M 25		857,1 {30,23}	
		M 146		969,4 {34,19}	
		M 306		999,0 {35,24}	
		A 974		1.007,2 {35,53}	
		COLOR BASE			
		352-91		173,8 {6,13}	
		M 919		492,6 {17,38}	
		M 179		634,2 {22,37}	
		M 105		766,2 {27,03}	
		A 143		801,7 {28,28}	
		M 146		815,0 {28,75}	
		M 25		827,3 {29,18}	
		M 1		953,2 {33,62}	
25D	SNOWFLAKE WHITE PEARL MC	GRONDLAAG			
		352-91		173,8 {6,13}	
		M 25		962,0 {33,93}	
		A 927		1.018,4 {35,92}	
		A 137		1.049,0 {37,00}	
		A 307		1.067,0 {37,64}	
		A 553		1.069,9 {37,74}	
		PEARL BASE			
		352-91		173,8 {6,13}	
		M 919		254,1 {8,96}	
		M 179		268,6 {9,47}	
		M 0		859,2 {30,31}	
		M 1		902,7 {31,84}	
25E	STRATO BLUE MC	352-91		173,8 {6,13}	
		M 505		235,0 {8,29}	
		E 440		290,9 {10,26}	
		M 010		298,0 {10,51}	
		A 926		478,2 {16,87}	
		M 0		646,0 {22,79}	
		A 552		794,7 {28,03}	
		A 555		864,8 {30,50}	
		A 427		923,5 {32,57}	
25F	GARNET RED MC	352-91		173,8 {6,13}	
		M 179		178,7 {6,30}	
		A 347		453,5 {16,00}	
		A 353		683,5 {24,11}	
		M 319		774,9 {27,33}	
		A 929		791,1 {27,90}	
		A 974		800,0 {28,22}	
		M 1		918,9 {32,41}	

PRIMAIRE MENGKLEURENTABEL VOOR AFLAKKEN

KLEUR-CODE	KLEURNAAM		SOORT LAK	POLYURETHAAN	
			MERKNAAM	GLASSOMAX BASE COAT	GLASSODUR PUR TOP COAT 21-
			BESTAAT UIT	g {oz}	g {oz}
25G	TITANIUM GRAY M		352-91	173,8 {6,13}	
			M 99/22	663,8 {23,41}	
			M 800	737,9 {26,03}	
			M 99/20	777,0 {27,41}	
			A 926	866,0 {30,55}	
			A 548	888,4 {31,34}	
			A 427	908,8 {32,06}	
			A 974	919,2 {32,42}	
			M 1	927,5 {32,72}	
25H	SILVER CONTTAIL M		352-91	173,8 {6,13}	
			M 99/19	795,4 {28,06}	
			M 99/12	855,3 {30,17}	
			A 926	881,3 {31,09}	
			A 696	889,8 {31,39}	
			A 555	898,0 {31,68}	
			M 1	920,8 {32,48}	

End Of Site